# R I M A G E<sup>®</sup>

# Rimage<sup>®</sup> Everest Encore<sup>™</sup>打印机用户指南



| Rimage Corporation                                      | Rimage Europe GmbH                                       | Rimage Japan Co., Ltd.                     | Rimage Taiwan  | Rimage Information                 |
|---|--|--|--|------------------------------------|
| 201 General Mills Blvd, Golden<br>Valley, MN 55427, USA | Albert-Einstein-Strasse 26<br>63128 Dietzenbach, GERMANY | 4F Arai #38 Bldg.,<br>2-7-1 Hamamatsu-cho, | 2F.–7, No. 508, Sec. 5,<br>Zhongxiao East Road., Xinyi | Technology (Shanghai)<br>Co., Ltd. |
| 免费电话:+1.800.445.8288                                    | 电话:+49 (0)6074.8521.0                                    | Minato-ku, Tokyo 105-0013 JAPAN            | Dist., Taipei City 110, TAIWAN                         | No.1 FuXing Zhong Road HuangPu     |
|   |  | 电话: +81.3.6452.8780                        | 电话: +886.2.2726.0100                                   | District Shanghai, 200025 CHINA    |
|   |  |  |  | 电话:+86.021.5887.8905               |

Rimage Corporation 保留在不事先通知的情况下随时改进本文档所述的设备和软件的权利。Rimage Corporation 保留在不通知任何个人 或组织的情况下随时修改本出版物及其内容的权利。

本文档可能包含发布之时可以访问的网站链接,但是可能随时移除或变为非运行状态。本文档可能包含指向某些网站的链接,各网站由第三 方所有并运营。Rimage Corporation 对这类第三方网站的内容不承担任何责任。

 $\ensuremath{\mathbb{C}}$  2020, Rimage Corporation

Rimage<sup>®</sup> 和 Everest<sup>®</sup> 是 Rimage Corporation 的注册商标。Rimage Producer<sup>™</sup>、Prism<sup>™</sup> 和 Encore<sup>™</sup> 是 Rimage Corporation 的商标。Windows<sup>®</sup> 是 Microsoft Corporation 的商标。

所有其它商标和注册商标都是其各自所有者的财产。

您可从 www.rimage.com/support 获取本文档的最新版本。

| 简介  | 1  |
|---|--|
| 关于本用户指南   | 1  |
| 关于 Everest Encore 打印机   | 1  |
| 打开包装和设置指令   | 1  |
| 重要信息  | 2  |
| 技术支持  | 2  |
| 光盘刻录软件免责声明  | 2  |
| 安全和合规信息   | 2  |
| 支持联系信息  | 2  |
| 安全预防措施  | 3  |
| 合规信息  | 5  |
| Everest Encore 打印机要求  | 6  |
| 色带要求  | 6  |
| Everest Encore 色带   | 6  |
| 标签设计要求  | 6  |
| 打印安水  | /  |
|   | •  |
| 识别 Everest Encore 打印机的部件  | 8  |
| <b>识别 Everest Encore 打印机的部件</b>   | <b>8</b>   |
| <b>识别 Everest Encore 打印机的部件</b><br>正视图<br>控制面板  |  |
| <b>识别 Everest Encore 打印机的部件</b><br>正视图<br>控制面板<br>控制面板指示器   |  |
| <b>识别 Everest Encore 打印机的部件</b><br>正视图<br>控制面板<br>控制面板指示器<br>开关   | 8<br>8<br>8<br>8   |
| <b>识别 Everest Encore 打印机的部件</b><br>正视图<br>控制面板<br>控制面板指示器<br>开关<br>交流电压开关   | 8<br>8<br>8<br>8   |
| <ul> <li>识别 Everest Encore 打印机的部件</li> <li>正视图</li> <li>控制面板</li> <li>控制面板指示器</li> <li>开关</li> <li>交流电压开关</li> <li>控制面板指示器</li> <li>后视 图</li> </ul>   | 8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>8  |
| 识别 Everest Encore 打印机的部件  | 8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>9                    |
| 识别 Everest Encore 打印机的部件         正视图         拉制面板         控制面板指示器         开关         交流电压开关         方流电压开关         方流电压开关         友流电压开关         友流电压开关         枝式开关  | 8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>9<br>10<br>10   |
| <ul> <li>识别 Everest Encore 打印机的部件</li> <li>正视图</li> <li>控制面板</li> <li>控制面板指示器</li> <li>开关</li> <li>交流电压开关</li> <li>交流电压开关</li> <li>交流电压开关</li> <li>模式开关</li> <li>操作 Everest Encore 打印机</li> </ul>   | 8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>8<br>9<br>10<br>10<br>10<br>10 |
| <ul> <li>识别 Everest Encore 打印机的部件</li></ul>   |  |
| <ul> <li>识别 Everest Encore 打印机的部件</li></ul>   |  |
| 识别 Everest Encore 打印机的部件         正视图         控制面板         控制面板指示器         开关         交流电压开关         控制面板指示器         后视图         交流电压开关         模式开关         操作 Everest Encore 打印机的通电和断电         独立打印机的通电和断电         与 Autoloader 或 AutoPrinter 相连的打印机的通电和断电 |  |
| <ul> <li>识别 Everest Encore 打印机的部件</li></ul>   |  |

| 款以可打印区域反直   |    |
|---|----|
| 设置您的打印首选项   | 12 |
| 访问打印首选项   | 12 |
| 通过 Windows 开始菜单访问打印首选项  |    |
| 通过 CD Designer 访问打印机首选项   | 12 |
| 打印 PDF 时访问打印首选项   |    |
| 设置介质类型、介质尺寸、方向和色带类型   | 13 |
| 设置打印质量、颜色匹配和图像调节  | 13 |
| 设置可打印区域   | 14 |
| 调节打印对齐和色彩密度   | 14 |
| 检查色带剩余量   | 15 |
| 查看色带状态  | 15 |
| 维护 Everest Encore 打印机   | 16 |
|   |    |
| 维护时间表   |    |
| 维护时间表<br>更换打印色带   |    |
| 维护时间表<br>更换打印色带<br>卸下打印色带   |    |
| 维护时间表<br>更换打印色带<br>卸下打印色带<br>安装打印色带   |    |
| 维护时间表<br>更换打印色带<br>卸下打印色带<br>安装打印色带<br>更换重传色带   |    |
| <ul> <li>维护时间表…</li> <li>更换打印色带…</li> <li>卸下打印色带…</li> <li>安装打印色带…</li> <li>更换重传色带</li> <li>卸下重传色带</li> </ul>   |    |
| <ul> <li>维护时间表</li> <li>更换打印色带</li> <li>卸下打印色带</li> <li>安装打印色带</li> <li>更换重传色带</li> <li>卸下重传色带</li> <li>安装重传色带</li> </ul>   |    |
| <ul> <li>维护时间表…</li> <li>更换打印色带…</li> <li>卸下打印色带…</li> <li>安装打印色带…</li> <li>更换重传色带</li> <li>卸下重传色带</li> <li>安装重传色带</li> <li>方法 Everest Encore 打印机</li> </ul>                    |    |
| <ul> <li>维护时间表…</li> <li>更换打印色带…</li> <li>卸下打印色带…</li> <li>安装打印色带…</li> <li>更换重传色带…</li> <li>卸下重传色带…</li> <li>安装重传色带…</li> <li>清洁 Everest Encore 打印机</li> <li>清洁打印头…</li> </ul> |    |
| <ul> <li>维护时间表</li> <li>更换打印色带</li> <li>卸下打印色带</li> <li>安装打印色带</li> <li>更换重传色带</li> <li>卸下重传色带</li> <li>安装重传色带</li> <li>清洁 Everest Encore 打印机</li> <li>清洁打印头</li></ul>          |    |
| <ul> <li>维护时间表</li></ul>  |    |
| <ul> <li>维护时间表</li></ul>  |    |
| <ul> <li>维护时间表</li></ul>  |    |
| <ul> <li>维护时间表</li> <li>更换打印色带</li></ul>  |    |

本手册提供操作、配置和维护 Rimage Everest Encore™ 打印机所需的信息。

有关 Autoloader 或 Rimage AutoPrinter 的具体信息,请访问 www.rimage.com/support 查阅产品的用户指南。

**重要提示**!您的 Everest Encore 打印机外观可能与本用户指南中所描述 的型号不完全一样。

### 关于本用户指南

- 尽管我们努力维护手册和文档的所有版本,但请注意我们网站上提供的英文版本始终包含最新的信息。
- 除非另有说明,所有有关 Windows 导航的说明均以 Windows 10 系统路径为 准。其它 Windows 操作系统的导航路径可能稍有差异。
- 本手册采用下列附注和符号来帮助阐明信息:

**提示:** "提示"还用于提出可能不明显但有助于您理解产品的优点和功能的替代方法。

#### 重要注意事项!

- "重要提示"用于提供对完成任务至关重要的信息。
- 重要补充信息。
- 如忽略"提示"中的信息仍可完成任务,但切勿忽略"重要提示"。
- ▲ **注意事项:** "注意事项"表示不遵守此指导原则可能导致设备、产品、软件或数据损失或损坏。
- ▲ **警告**! "警告"表示不遵守此指导原则可能导致操作或维护 设备的人员遭受人身伤害。

### 关于 Everest Encore 打印机

Everest Encore 打印机属于 Rimage 打印机系列。该打印机既可用作独立 打印机,也可以与 Rimage Autoloader 或 Rimage AutoPrinter 配合使用。

### 打开包装和设置指令

Everest Encore 打印机随附了拆封和安装说明。请参阅《Rimage Everest Encore 设置和安装指南》,以及 Rimage Autoloader 或 AutoPrinter 随附的 设置和安装指南。

本部分提供有关 Everest Encore 打印机的支持联系信息、注意和警告事项。 该产品的技术规格信息位于 www.rimage.com/support。

### 支持联系信息

| 美国,加拿大及拉丁美洲  |   |
|--|---|
| Rimage Corporation<br>201 General Mills Blvd, Golden Valley,<br>MN 55427, USA<br>收件人:Rimage Services | <b>电子邮件:</b> support@rimage.com<br><b>电话:</b><br>北美: 800.553.8312<br>墨西哥/拉丁美洲: 952.946.0004 选项 2<br><b>传真:</b> 952.944.7808 |
| 欧洲   |   |
| Rimage Europe GmbH   | 电子邮件: support@rimage.de   |
| Albert-Einstein-Straße 26  | <b>电话:</b> +49 (0)6074.8521.0   |
| 63128 Dietzenbach, GERMANY   | <b>传真:</b> +49 (0)6074.8521.100   |
| 亚太地区   |   |
| Rimage Japan Co., Ltd.   | 电子邮件: servicejapan@rimage.co.jp   |
| 4F Arai #38 Bldg.,   | <b>电话:</b> +81.3.6452.8780  |
| 2-7-1 Hamamatsu-cho,<br>Minato-ku, Tokyo 105-0013 JAPAN  | <b>传真:</b> +81.3.6452.8785  |
| Rimage Taiwan  | 电子邮件: support@rimage.com  |
| 2F7, No. 508, Sec. 5 Zhongxiao East<br>Rd., Xinyi Dist., Taipei City 110, TAIWAN                     | 电话: +886.2.2726.0100  |
| Rimage China   | 电子邮件: medical.sales@rimage.cn   |
| RM # 206, 207, 2F No.1 FuXing Zhong  | enterprise.sales@rimage.cn  |
| Road HuangPu District Shanghai,<br>200025 CHINA  | <b>电话:</b> +86.021.5887.8905  |

| 联系 Rimage 服务部              |                              |  |
|----------------------------|------------------------------|--|
| 网址: www.rimage.com/support |                              |  |
| 联系 Rimage 服务部时,请提供:        | 从 Rimage 产品上复制并记录以下信息以备      |  |
| • 系统序列号和软件版本               | 将米使用。                        |  |
| • 对问题的功能性和技术性描述            | <b>注</b> : 每次收到替换的系统后,请确保更新序 |  |
| • 收到的错误消息原文                |                              |  |
|                            | 序列号:                         |  |
|                            | 产品名称:                        |  |
|                            | 购买日期:                        |  |

### 技术支持

Rimage 为 Everest Encore 打印机提供众多服务和支持选项,其中包括交换服务。有关更多信息和定价事宜,请联系您的 Rimage 增值经销商或 Rimage。

### 光盘刻录软件免责声明

本产品、软件或文档设计用于帮助您对您拥有版权或已获得版权所有者 的复制许可的材料进行复制。除非您拥有版权或已获得版权所有者的复 制许可,否则可能违反法律并应承担损害赔偿和其它补偿。如果您不明 确自己的权利,应该联系您的法律顾问。如果您既不拥有版权,也未获得 版权所有者授权,则未经授权而复制光盘或其它介质上的受版权保护的 材料可能违反国家和国际法令,并招致严厉惩罚。

### 安全和合规信息

本手册和产品上的指示信息用于实现正确安全的操作。下列指示标记有助于保护您和他人免于受伤,并保护设备免受损坏。

#### 安全预防措施

为了确保安全,请在使用设备前阅读这些安全预防措施并熟悉其含义。

#### ▲ 警告!

- 不遵照本文规定使用控制装置,调节装置或执行规程可能导致危险的辐射。
- 切勿拆解打印机或在打印机上使用工具。所有维修规程均应由 Rimage 的授权技术人员进行,或送返 Rimage 授权维修机构进行。
- 切勿在电源线插在交流插座上的情况下维护打印机。
- 打印机内部包含锐利的边缘。
- 打印机的前挡板可以用手打开。切勿插入手指。
- 切勿触碰加热辊。

#### ▲ 特定国家对使用宽频带数据传输系统的告戒: 2400-2483.5 MHz

- 法国: 切勿在户外使用。
- 意大利:如果在自己的场所之外使用,则需要获得常规授权。
- 挪威:本小节不适用于以 NY-Alesund 为中心的半径为 20km 的地理区域。

#### <u> 注意事项</u>:

 带有交流线路电压或低压直流电压的所有设备(例如开关、电源、保 险丝、风扇和非步进电机)更换时必须采用 Rimage 认可的零部件,以 维持由 UL 认可的安全性。

- 仅使用随附的交流电源线。要了解详细信息或订购新的电源线,请联系 Rimage 客户服务部。
- 本产品设计用于办公环境。
- 如果检测到过热或异常气味,请勿使用打印机。这可能导致火灾和电击。如果出现过热或异常气味,请立即从插座断开电缆,并联系 Rimage的授权经销商进行维修。
- 打开打印机托盘时请留出足够的空间。切勿在打印机托盘运动时触碰 该托盘。
- 如果在通电状态下侧盖打开,则打印机会停机。切勿在打印机工作期间 伸入其内部。切勿尝试绕开门联锁装置。
- 本打印机无电源开关。要完全断开电源,请拔下电缆。Rimage 建议将打印机安装在可立即断开电源电缆的位置。从插座断开电缆时,始终握住插头。
- 本打印机的背面设有电压滑动开关。使用之前,请检查它是否设为正确的电压。请勿使用 110VAC 或 220VAC 之外的任何电压。这可能导致火灾和电击。
- 本设备已根据FCC 规则的第15部分进行检测并证明符合 B 类数字设备的限制。这些限制旨在针对居住区安装中的有害干扰提供合理的保护。本设备产生、利用并可以辐射视频能量,如果未按照指示信息进行安装和使用,可能对无线电通信造成有害干扰。然而,并不能保证在特定安装中不会发生干扰。如果本设备对无线电或电视接收造成有害干扰(可以通过开关设备而确定),我们鼓励用户通过以下一项措施来尝试纠正此干扰:重定向或者重新定位接收天线。增加设备与接收器之间的间隔距离。将设备与接收器分别连接到电路上不同的插座。咨询经销商或经验丰富的无线电/电视技师以获得帮助。

### 重要信息

#### <u> 注意事项</u>:

- 未经合规责任方明确准许的更改或改装可能会导致用户丧失操作设备 的权利。
- 该设备符合 FCC 规则的第15部分。操作要遵守以下两个条件:(1)此 设备不会造成有害干扰,(2)此设备必须接受所接收的任何干扰,包括可 能导致意外操作的干扰。
- "该设备符合加拿大工业部的许可证豁免 RSS 标准。操作要遵守以下两个条件:
  (1) 此设备不会造成干扰,
  (2) 此设备必须接受任何干扰,包括可能导致设备意外操作的干扰。"
- « Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :
  - 1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage ;

2) l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement. »

# 重要信息

### 合规信息

| 产品名称      | Rimage Everest Encore 打印机   |  |  |
|-----------|---|--|--|
| 型号        | CDPR23B   |  |  |
| 用于美国的公告   | NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules.<br>These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when this equipment is operated in a commercial<br>environment. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the<br>instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to<br>cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.<br>This product complies with UL 60950-1. 2nd Edition. |  |  |
| 用于加拿大的公告  | This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003 Issue 6: 2016, updated April 2017. Cet appareil numerigue de la classe A est conforme a la norme NMB-003 du Canade.  |  |  |
|           | This product complies with CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1, 2nd Edition.  |  |  |
| 用于欧洲的公告   | This product is in conformity with the EMC Directive 2014/30/EU, Radio Directive 2014/53/EU and the Low-Voltage Directive 2014/35/EU through compliance with the following European Standards: EN55032:2012/AC:2013 Class A Limit; EN55024:2010; EN301 489-17 V3.2.0; EN301 489-1 V2.2.0; EN300 330 V2.1.1; EN60950-1, 2nd Edition. The CE mark has been affixed in accordance with the CE Marking Directive 93/68/EEC.   |  |  |
| 用于日本的公告   | This is a Class A product based on the standard of the Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI). If this equipment is used in a domestic environment, radio interference may occur, in which case, the user may be required to take corrective action.   |  |  |
|           | Translation:  |  |  |
|           | この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基づくクラスA情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電<br>波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。   |  |  |
| 用于澳大利亚的公告 | This product complies with AS/NZS CISPR32:2015.   |  |  |

### Everest Encore 打印机要求

本部分介绍 Everest Encore 打印机的色带、标签设计和打印要求。

### 色带要求

#### 重要注意事项!

- Rimage 只支持在我们的打印机上使用 Rimage 品牌的色带。因使用 非 Rimage 生成的色带导致的打印机问题不在 Rimage 保修或维护协 议范围内。
- 为达到最佳效果,确保将 Everest Encore 色带贮存在温度介于 41° 和 95°F 之间(5° 和 35℃ 之间)且湿度水平介于 45% 和 85% 之间的环境中。
- 避免潮湿和阳光直射。
- 切勿重复使用色带。
- 仅使用指定用于 Everest Encore 打印机的色带。请参阅下表。

Everest Encore 打印机需要一个打印色带和一个重传色带。标准打印色带具有三种颜色:青色、绛红色和黄色 (CMY)。这三种颜色在打印时将配合使用,以制作全色光盘。此外,还提供黑色打印色带。

#### Everest Encore 色带

| 色带类型         | 可打印的光盘片数 |
|--------------|----------|
| 3 色 (CMY)    | 500      |
| 黑色(单色)       | 1000     |
| 重传色带(500次打印) | 500      |

### 标签设计要求

**标签设计尺寸**-设计高度和宽度均为 12 厘米的标签。全尺寸光盘的 直径为 120 毫米(4.723 英寸)。孔为 15 毫米(0.59 英寸)。可打 印区域和盘心尺寸因光盘制造商而异。

**提示:** Rimage Media Kits 中的介质的可打印区域为 118-24 毫米。 在大多数标签上,建议使用 118 毫米和 24 毫米的打印设置。



**颜色模式** – 如果您的 Everest Encore 位于 Rimage Autoloader 上,请将 所有标签转换为 RGB 颜色模式以将其导入到 CD Designer 中。如果 Everest Encore 是独立打印机或位于 AutoEverest AutoPrinter 上,并且 您从图像编辑程序中直接打印,则可以在所选的颜色模式下工作。

**分辨率(每英寸的像素数)** – 为获得最佳效果,请使用最低每英寸 300 像素的图像设置。如果使用每英寸 600 像素或更改分辨率的图 像,效果会更好。

# 打印要求

您使用 CD Designer 创建并保存的任何标签均应采用正确的文件格式 (.btw),以供在 Rimage Autoloader 上的 Everest Encore 上打印。如果您的 Everest Encore 位于 Rimage Autoloader 上,则还可以打印保存为 PDF 文件 的标签。

如果您使用独立的 Everest Encore 打印机或 AutoEverest AutoPrinter,则可从具有打印功能的任何应用程序直接打印。

# 识别 Everest Encore 打印机的部件

本部分介绍 Everest Encore 打印机的硬件和功能。



### 控制面板



控制面板位于 Everest Encore 的正面。包含一个操作员按钮和四个指示灯。(其中一个指示灯位于操作员按钮上。) 通过控制面板,您可监视和控制打印机。

下表标识出控制面板的所有部件的名称和功能。

#### 控制面板指示器

| 映像 | 名称                 | 功能   |
|----|--------------------|--|
|    | 操作员按钮              | 操作员按钮用于完成以下任务:<br>• 打开打印机托盘<br>• 关闭打印机托盘<br>• 在出错后重置<br>• 将打印机置入休眠模式。要将<br>打印机置入休眠模式,请按住 <b>操</b><br>作员按钮 10 秒钟。要恢复正常<br>操作,请再次按操作员按钮。 |
| R  | 错误指示灯(在操<br>作员按钮上) | 当需要操作员采取措施时,错误<br>指示灯会亮起。  |

# 识别 Everest Encore 打印机的部件

| 光盘存在指示灯 | 当光盘放在托盘上或光盘正常<br>夹紧时,光盘存在指示灯会亮<br>起。                | 后视图   |   |  |        |
|---------|---|-------|---|--|--------|
|         | 当出现问题时,光盘存在指示灯<br>会闪烁。每个周期中闪烁的次<br>数指示问题的类型。        |       | 打印机电缆连 接器   | USB 连接器  |        |
|         | <ul> <li>1次闪烁 = 侧盖打开或色带闩<br/>锁1、2或3打开</li> </ul>    |       |   |  |        |
|         | <ul> <li>2次闪烁=打印色带问题(打<br/>印色带不正确、缺失或耗尽)</li> </ul> | 电源连接器 |   | Hote Mergin         Bit 2015         Scale 10         Scale 10           2         Augento         Scale 10         Scale 10         Scale 10           3         Promoti Scale 10         Scale 10         Scale 10         Scale 10           4         Promoti Scale 10         Scale 10         Scale 10         Scale 10         Scale 10           5         Rescel 10         Scale 10         Scale 10         Scale 10         Scale 10           5         Rescel 10         Scale 10         Scale 10         Scale 10         Scale 10           5         Rescel 10         Scale 10         Scale 10         Scale 10         Scale 10 | 模式开关   |
|         | <ul> <li>3次闪烁 = 重传色带问题(重<br/>传色带缺失或耗尽)</li> </ul>   |       |   | 3  | 交流电压开关 |
|         | <ul> <li>4次闪烁=在打印机托盘上夹<br/>紧光盘时出错</li> </ul>        |       | CONTRACTOR      CONTRACTON      CONTRACTON      CONTRACTON      CONTRACTO |  |        |
| 活动指示灯   | 在打印机完成初始化时,活动指<br>示灯会亮起。                            |       | A VALU     Compared and the second seco | ×  |        |
|         | 当打印机从主机接收数据时,活<br>动指示灯会闪烁。                          |       | ●<br>装运螺钉的初始<br>位置  | <b>8</b> • • • • • • • • • • • • • • • • • • •   |        |
| 电源指示灯   | 在打印机通电时,电源指示灯会<br>亮起。                               |       | <u>F</u>  | 位置   |        |

# 识别 Everest Encore 打印机的部件

### 开关



Everest Encore 的背面有两个开关: 交流电压开关和模式开关。

#### 交流电压开关

交流电压开关用于选择电源插座的交流电压。该开关具有两个位置:110V和220V。

▲ 警告! 必须将交流电压开关设置为与交流电源插座的电压相 匹配。

### 模式开关



**重要注意事项**!更改模式之前,必须关闭打印机电源。设置好模式开关后,再打开打印机电源。

模式开关是一个旋钮开关,用于设置 Everest Encore 的操作模式。开关帽基座上的开孔指示所选的模式。打印机在出厂时已设为符合您操作要求的正确模式。除非要执行诊断测试,否则不应更改开关位置。

| 开关位置   | 使用                              |
|--------|---------------------------------|
| 0      | 独立打印机                           |
| 2      | Rimage Autoloader 或 AutoPrinter |
| 3      | 诊断测试                            |
| 所有其它位置 | 未使用                             |

本部分提供操作 Everest Encore 打印机所需的信息。

### Everest Encore 打印机的通电和断电

Everest Encore 打印机没有电源开关。根据系统设置的不同,打印机的通电和断电方式会有所差异。请参阅以下部分。

#### 独立打印机的通电和断电

对于独立 Everest Encore 打印机,请遵循以下步骤:

- 要使打印机通电,请将打印机的电源线连接到电源插座。
- 要使打印机断电,请从打印机背面拔下电源线。

#### 与 Autoloader 或 AutoPrinter 相连的打印机的通电和断电

如果您的 Everest Encore 连接到 Autoloader 或 AutoPrinter,请遵循以下步骤:

- 要使打印机通电,请打开 Autoloader 或 AutoPrinter 的电源。
- 要使打印机断电,请关闭 Autoloader 或 AutoPrinter 的电源。

**提示:**如果打印机闲置 30 分钟以上,则会进入省电模式。当发生这种情况时,打印机会在接收到作业时预热 2-3 分钟。

### 将光盘放在打印机托盘上

请使用以下规程,将光盘放在打印机托盘上。

- 1. 按操作员按钮。打印机托盘将打开。
- 2. 将光盘放在打印垫上。确保可打印面朝上,并使堆叠圈朝向打印垫。

**重要注意事项**!为了避免划伤或损坏光盘的刻录面,必须将光盘搁在定 位销或中心销上。



本部分提供在 Windows PC 上设置打印首选项以及检查打印色带和重传 色带剩余量所需的信息。

### 默认可打印区域设置

大多数光盘具有以下可打印区域:



不带堆叠圈的光盘:

- 外径 118 毫米
- 内径 24 毫米



带堆叠圈的光盘:

#### 标准区域:

- 外径 118 毫米
- 内径 38 毫米

盘心区域:

- 外径 35 毫米
- 内径 17 毫米

### 设置您的打印首选项

打印首选项用于设置 Everest Encore 打印机,使其在光盘上产生最佳的标签。

**重要提示**:除非另有说明,所有有关 Windows 导航的说明均以 Windows 10 系统路径为准。其它 Windows 操作系统的导航路径可能稍有差异。

#### 访问打印首选项

使用下列规程之一访问 Everest Encore 打印首选项。

#### 通过 Windows 开始菜单访问打印首选项

使用此方法时,打印首选项保存在打印机驱动程序设置中,并应用到所有 新创建的标签上。

- 1. 选择: Start (开始) > Devices and Printers (设备和打印机)。
- 2. 右键单击 Everest Encore printer(Everest Encore **打印机**)。出现下 拉菜单。
- 3. 选择 **Printing Preferences(打印首选项)**。*Rimage Everest Encore Printing Preferences*(*Rimage Everest Encore* 打印首选项)对话框显示出来。

#### 通过 CD Designer 访问打印机首选项

使用此方法时,打印首选项随标签文件保存,并用于替代打印机驱动程序 设置。

- 1. 在 CD Designer 中打开所需的标签文件。
- 在 *File*(**文件**)菜单中,选择 Print(**打印**)。Print(打印)窗口显示 出来。
- 3. 在 *Name ( 名称 )* 下拉列表中,选择 Everest Encore printer ( Everest Encore **打印机** )。
- 4. 选择 Document Properties (文档属性) 按钮。Rimage Everest Encore Properties (Rimage Everest Encore 属性) 对话框显示出来。

#### 打印 PDF 时访问打印首选项

使用下列规程来访问 PDF 文件的打印首选项。

**重要提示**! 仅在使用 Rimage Autoloader 打印 PDF 标签时,才可使用以下 规程。如果您使用 AutoEverest AutoPrinter,则此规程不适用。当您使用 此规程时,所作的更改全局有效并应用到所有的 PDF 标签。

- 1. 选择: Start(开始) > Devices and Printers(设备和打印机)。
- 2. 右键单击 Everest Encore printer(Everest Encore **打印机**)。出现下 拉菜单。
- 3. 在下拉菜单中选择 **Printer Properties(打印机属性)**。*Rimage Everest Encore Properties*(*Rimage Everest Encore* 属性)属性对话框显示出来。
- 4. 选择 Advanced (高级)选项卡。
- 5. 在 *Advanced* ( **高级**) 选项卡底部,选择 Printing Defaults…(打印默 **认值**……)。 *Rimage Everest Encore Printing Defaults* (*Rimage Everest Encore* 打印默认值)对话框打开。

#### 设置介质类型、介质尺寸、方向和色带类型

- 1. 访问打印首选项。请参阅第12页获取说明。
- 2. 选择 Main (主要) 选项卡。
- 3. 查看或更改打印首选项。
  - a. 选择适当的 **Media Type(介质类型)**。
  - b. 选择适当的 Media Size (介质尺寸)。
  - c. 选择所需的 Copies (份数)。
  - d. 选择所需的 Orientation (方向)。
  - e. 选择适当的 **Ribbon(色带)**类型。
- 4. 在 *Rimage Everest Encore Printing Preferences* (*Rimage Everest Encore 打印首选项*)窗口中按需进行选择后,请选择 **Apply**(**应用**)。

5. 选择 **OK (确定)**关闭 *Rimage Everest Encore Printing Preferences ( Rimage Everest Encore 打印首选项 )* 窗□。

#### 设置打印质量,颜色匹配和图像调节

- 1. 访问打印首选项。请参阅第 12 页获取说明。
- 2. 选择 Advanced (高级)选项卡。
- 3. 查看或更改打印首选项。
  - a. 选择所需的 Print Quality(**打印质量**)。选项为 Photo(**照片**) 或 Graphics(图形)。
  - b. 选择所需的 Color Matching (颜色匹配)条件。

提示:默认的颜色匹配设置是匹配 CMYK 打印。

c. 在 *Image Adjustments(图像调节)*下拉列表中,选择
 None(无),High contrast(高对比度),Vivid colors(鲜艳色彩)
 或 Custom(自定义)。

如果选择 Custom (自定义), Settings (设置) 按钮会激活:

- i. 选择 Settings (设置) 按钮。自定义设置窗口显示出来。
- ii. 选择所需的 Print Threshold (打印阈值)设置。
- iii. 移动 Contrast Boost (对比度增强) 滑块以调节图像对比度。
- iv. 移动 Saturation Boost (饱和度增强) 滑块以调节图像饱和度。
- v. 选择 OK (确定) 以关闭 自定义设置窗口。

提示:要修改可打印区域,请参阅第14页的"设置可打印区域"。

4. 在 *Rimage Everest Encore Printing Preferences* (*Rimage Everest Encore 打印首选项*)窗口中选择所需的选项后,选择 **Apply**(**应用**)。

5. 选择 **OK (确定)**关闭 *Rimage Everest Encore Printing Preferences*(*Rimage Everest Encore* 打印首选项)窗□。

#### 设置可打印区域

此功能用于调节标准 CD/DVD 120 毫米介质的可打印区域设置。这些设置控制打印光盘标签时的外径和内径,以免超出光盘边缘。

**提示:** 在 CD Designer 标签文件内创建的可打印区域设置会覆盖 Windows 中的打印机和传真设置。

- 1. 访问打印首选项。请参阅第12页获取说明。
- 2. 选择 Advanced (高级)选项卡。
- 3. 查看或更改 Printable Area (可打印区域) 首选项。
  - a. 选择 Advanced (高级)选项卡底部的 *Modify* (修改) 按钮。 可打印区域设置窗口显示出来。
  - b. 若只要修改标准区域设置,请选择 Standard (标准)单选按钮。
    - i. 输入所需的 Outer Diameter (**外径**)。
    - ii. 输入所需的 Inner Diameter (内径)。
  - c. 若要在带有堆叠圈的光盘上打印,请选择 Advanced (高级) 单选按钮。显示"盘心区域"设置。
    - i. 输入所需的盘心 Outer Diameter (外径)。
    - ii. 输入所需的盘心 Inner Diameter (内径)。
  - d. 选择 **OK (确定)**保存更改。*Printable Area Settings*(可打印区域 设置)窗口关闭。
  - e. 如有必要,选择 Default (默认值) 以恢复默认值。
  - f. 在 *Rimage Everest Encore Printing Preferences*(*Rimage Everest Encore* 打印首选项)窗口中按需进行选择后,请选择 **Apply**(**应用**)。
- 选择 OK (确定)关闭 Rimage Everest Encore Printing Preferences (Rimage Everest Encore 打印首选项)窗□。

#### 调节打印对齐和色彩密度

- 1. 访问打印首选项。请参阅第 12 页获取说明。
- 2. 选择 Utility ( **实用程序**) 选项卡。
- 选择 Status Monitor…(状态监视器…)按钮。Rimage Everest Encore Status Monitor(Rimage Everest Encore 状态监视器)窗口显示 出来,Status(状态)选项卡将激活。

**提示:** 在 *Status*(**状态**)选项卡中,可查看打印作业的进度、所安装的打印色带的类型以及打印色带和重传色带预计尚未使用的百分比。要重置色带的预计剩余打印次数,请参阅第 15 页的"*查看色* 带状态"部分。

4. 选择 Printer Information (**打印机信息**)选项卡以查看或更改打印对 齐和色彩密度设置。

#### 提示:

- Printer Information (打印机信息)选项卡还显示 Everest Encore 打印机的当前固件版本和序列号。
- 选择 Default(默认值)以恢复默认的打印对齐设置或色彩密度 设置。
- a. 查看或更改 Print Alignment Settings (打印对齐设置)。
  - i. 在 Print Alignment Settings (打印对齐设置)窗格中选择
     Modify (修改) 按钮。Print Alignment Setting (打印对齐设置)窗口将会打开。
  - ii. 在 Horizontal Alignment Settings (水平对齐设置) 窗格中选择所需的 Color/Monochrome (色彩/单色) 设置,以修改所有色带类型的水平对齐。
  - iii. 选择所需的 **Color(彩色)**设置以修改使用 CMY 色带进行打 印时的垂直对齐。

- iv. 选择所需的 Monochrome (**单色**)设置以修改使用单色色带 进行打印时的垂直对齐。
- v. 选择 OK (确定)保存更改。Print Alignment Settings (打印对齐设置)窗口将关闭。
- b. 查看或更改 Color Density Settings (色彩密度设置)。
  - i. 在 Color Density Settings( 色彩密度设置) 窗格中选择
     Modify(修改) 按钮。Color Density Settings( 色彩密度设置) 窗口将会打开。
  - ii. 选择所需的 Cyan (青色)、Magenta (绛红色)和 Yellow (黄色)设置以修改色彩密度。
  - iii. 选择所需的 Black (黑色) 设置以修改单色图像的密度。

### 检查色带剩余量

Rimage Producer V 和 Catalyst Autoloader 的操作员面板会显示打印色带和重传色带上预计剩余的打印次数。

对于独立 Everest Encore 打印机和 AutoPrinter,您可以使用打印机驱动程序的 *Status(状态)*功能检查色带的剩余量。请使用以下规程检查独立 Everest Encore 打印机或 AutoEverest AutoPrinter 的色带剩余量。

#### 查看色带状态

在 Windows 中,您可通过 *Status Monitor(状态监视器)*窗口的 *Status(* **状态)**选项卡查看打印色带和重传色带的预计剩余百分比和打印次数。

- 1. 访问打印首选项。请参阅第12页获取说明。
- 2. 选择 Utility ( **实用程序**) 选项卡。
- 3. 选择 Status Monitor…(状态监视器…)。Status Monitor(状态监视器)窗口将会打开,并激活 Status(状态)选项卡。

- 4. 查看 ribbon information (色带信息):
  - 当前打印机状态。
  - 打印色带和重传色带的预计剩余百分比和打印次数。

**提示:**如果您从 Everest Encore 打印机拆除色带并将其重新插入,系统将 通过耗材监视应用程序识别色带剩余量。在其它 Everest 打印机中用过 的色带将不能在耗材监视应用程序中正确显示。

- 5. 重置重传色带的 estimate (预计)剩余打印次数。
  - a. 选择 **Options**(**选项**)。*Reset retransfer prints remaining* (*重置重传色带的剩余打印次数*)窗口将会打开。
  - b. 如果您使用 500 次打印色带,请选中 Use 500 print retransfer ribbon (使用 500 次打印重传色带)框。
  - c. 选择 Reset prints (重置打印次数)。Reset prints (重置打印次数)窗口将会打开。
  - d. 选择 Yes (是)以确认重置。Reset prints (重置打印次数)和 Reset retransfer prints remaining (重置重传色带的剩余打印次数)窗口关闭。
  - e. 选择 Close (关闭) 以关闭 Status Monitor (状态监视器)窗口。
  - f. 选择 **OK (确定)** 以关闭 Printing Preferences (打印首选项) 窗口。

您必须执行例行维护以使 Everest Encore 保持最佳工作性能。下表列出了维护任务,频度和清洁说明在本用户指南中的出处。

### 维护时间表

| 任务                              | 频度  | 说明  |
|---------------------------------|---|---|
| <b>更换打印色带</b><br>3 色色带<br>(CMY) |   | 请参阅第 16 页的 <i>"更换打印<br/>色带"</i> 部分。             |
| 黑色色带<br>( 单色 )                  | 打印完 500 片光盘后  |   |
| 更换重传色带                          | 打印完 1000 片光盘后<br>打印完 500 片光盘后   | 请参阅第 19 页的 " <i>更换重传</i><br><i>色带</i> "部分。      |
| 清洁打印头                           | 打印完 2000 片光盘后(根据需要)或<br>在每次更换色带时  | 请参阅第 20 页的 <i>"清洁打印</i><br><i>头"</i> 部分。        |
| 清洁粘性辊                           | 打印完 2000 片光盘后或在每次更换<br>色带时。   | 请参阅第 21 页的 <i>"清洁粘性</i><br><i>辊</i> "部分。        |
| 清洁传感器                           | 在以下情况下,清洁传感器: <ul> <li>收到以下任何错误消息:</li> <li>打印机未检测到打印色带。</li> <li>上部或下部传感器未响应。</li> </ul> <li>打印时偏离中心。</li> | 请参阅第 26 页的 <i>"清洁传感</i><br>器"部分。                |
| 清洁空气滤清器                         | 每月  | 请参阅第 22,23 页的"清洁后<br>部空气滤清器"和"清洁侧面<br>空气滤清器"部分。 |
| 清洁压盘辊                           | <b>重要提示</b> !只有在发现光盘打印质量<br>下降(例如出现白斑)时才需清洁压<br>盘辊。   | 请参阅第 24 页的" <i>清洁压盘</i><br><i>辊</i> "部分。        |
| 清洁打印机外部                         | 每周  | 使用不掉毛的抹布擦拭打印机<br>的外部表面。                         |

#### 重要提示!为获得最佳性能,请将 Everest Encore 置于干净无尘的环境中。

### 更换打印色带

在更换或新安装 Everest Encore 打印色带前,请留出一段时间让新色带适应工作环境。温度和湿度差越大,所需时间越长。

#### 重要注意事项!

- Rimage 只支持在我们的打印机上使用 Rimage 品牌的色带。因使用 非 Rimage 生成的色带导致的打印机问题不在 Rimage 保修或维护协 议范围内。
- 为达到最佳效果,确保将 Everest Encore 色带贮存在温度介于 41° 和 95°F 之间(5° 和 35℃ 之间)且湿度水平介于 45% 和 85% 之间的环境中。
- 避免潮湿和阳光直射。
- 切勿重复使用色带。
- 仅使用指定用于 Everest Encore 打印机的色带。

#### 卸下打印色带

- 1. 打开**侧盖**。
  - a. 按下两个**侧盖闩锁** 以释放侧盖。
  - b. 放低**侧盖**。



侧盖

#### 2. 接近**打印色带**。



- a. 打开**闩锁1**。
- b. 将**打印色带盒**完全拉出打印机。
- c. 将**打印色带盒**背面向下放置。

# **提示:** 在卸下打印色带后执行清洁规程。有关更多信息,请参阅第 20 页的"*清洁 Everest Encore 打印机*"部分。

3. 从色带盒中取下**打印色带**。



- a. 将**进给辊**滑至左侧。
- b. 将**收紧辊**滑至右侧。
- c. 丢弃**用过的打印色带**。



#### 安装打印色带

- 1. 将新的打印色带从包装中取出。
- 2. 将打印色带安装到打印色带盒中。
  - a. 让进给辊处于左侧,将**打印色带**退绕几英寸。



- b. 将打印色带放置在粘性辊和导向辊上。
- c. 根据图示安装进给辊。
- d. 根据图示安装**收紧辊**。

e. 顺时针旋转**收紧辊**以使色带对齐旦平整。可能需要将色带从粘 性辊上抬起以拉直色带。

#### 收紧辊



#### 重要信息:

- 旋转色带时,切勿超出色带前方的清洁棒。
- 如果安装的是单色色带,请进给色带以使其带有墨水的部分到达收紧 辊。
- 3. 重新组装打印机。
  - a. 将**打印色带盒**竖直放置。
  - b. 将**打印色带盒**滑入打印机中。
  - c. 关闭**闩锁1**。
  - d. 关闭**侧盖**。

**提示:** 色带颜色可能因批次而异。装载新色带后,可能需要在打印机驱动程序中调节密度设置。请参阅第 14 页的*"调节打印对齐和色彩密度"*部分。

打印机已准备好,可以使用了。

### 更换重传色带

在更换或初次安装 Everest Encore 重传色带前,请留出一段时间让新色带适用工作环境。温度和湿度差越大,所需时间越长。

#### 重要注意事项!

- Rimage 只支持在我们的打印机上使用 Rimage 品牌的色带。因使用 非 Rimage 生成的色带导致的打印机问题不在 Rimage 保修或维护协 议范围内。
- 为达到最佳效果,确保将 Everest Encore 色带贮存在温度介于 41° 和 95°F 之间(5°和 35℃ 之间)且湿度水平介于 45% 和 85% 之间的环境中。
- 避免潮湿和阳光直射。
- 切勿重复使用色带。
- 确保仅使用指定用于 Everest Encore 打印机的色带。

#### 卸下重传色带

- 1. 打开**侧盖**。
  - a. 按下两个**侧盖闩锁**以释放侧盖。
  - b. 放低**侧盖**。



2. 取出用过的重传色带。



- a. 打开**闩锁1、2**和3。
- b. 握住手柄以将**重传色带盒**滑出打印机。
- c. 将**重传辊**抬出色带盒。
- d. 小心地将重传色带滑出重传色带盒。
- e. 丢弃用过的**重传色带**。

#### 安装重传色带

1. 将新的重传色带从包装中取出。



#### 2. 放置重传色带。

- a. 让进给辊处于左侧,将**重传色带**退绕几英寸。
- b. 将**重传色带**滑到重传色带盒下方。
- c. 将进给辊安装在重传色带盒的左侧。确保色带绕在进给辊下方。
- d. 向上抬**收紧辊**,绕过导向辊,使收紧辊卡入到位。

- 3. 逆时针旋转收紧辊以收紧重传色带。
- 4. 重新组装打印机。
  - a. 将**重传色带盒**滑入打印机中。
  - b. 关闭**闩锁1、2**和3。
  - c. 关闭**侧盖**。

打印机已准备好,可以使用了。

### 清洁 Everest Encore 打印机

定期清洁有助于使 Everest Encore 打印机保持最佳工作状况。

#### 清洁打印头



#### ☆ 所需工具:

- 长柄海绵刷(包含在 Everest 清洁工具包中)
- 99% 异丙醇

- 1. 接近**打印头**。
  - a. 按下两个**侧盖闩锁**以释放侧盖。
  - b. 放低**侧盖**。
  - c. 打开**闩锁1**。
  - d. 卸下**打印色带盒**。有关特定说明,请参阅第 16 页的 "更换打印色带"规程。
- 2. 清洁**打印头**。
  - ▲ **注意事项**! 切勿划伤打印头。记住下列技巧:
    - 始终从一端向另一端擦拭打印头,不要在中途停止。
    - 仅擦拭图中标出的区域。
  - a. 将异丙醇蘸到海绵刷上。



- b. 使用**海绵刷**按照下图所示的方向从一端到另一端擦拭**打印头**。
- c. 根据需要重复擦拭,直到打印头清洁无尘杂为止。
- d. 使用**海绵刷**清除打印头下方的辊子上的蜡状堆积物。
- 3. 准备打印机以供使用。
  - a. 安装**打印色带**。有关特定说明,请参阅第 16 页的 "更换打印色带"规程。
  - b. 安装打印色带盒。
  - c. 关闭所有**闩锁**。
  - d. 关闭**侧盖**。

打印机已准备好,可以使用了。

#### 清洁粘性辊

- ☆ 所需工具:
  - 长柄海绵刷(包含在 Everest 清洁工具包中)
  - 99% 异丙醇
- 卸下**打印色带**。有关特定说明,请参阅第 16 页的 "更换打印色带"规程。
- 2. 清洁打印色带盒上的粘性辊1。



- a. 将**异丙醇**蘸到海绵刷上。
- b. 使用海绵刷清洁粘性辊1。
- c. 使用海绵刷清除色带盒的其它部件上的任何蜡状堆积物。
- d. 将**打印色带**安装到打印色带盒中。请参阅第 16 页的 "更换打印色带"规程。
- 3. 将海绵刷伸入打印机内擦拭粘性辊 2。



- 4. 准备打印机以供使用。
  - a. 安装打印色带盒。
  - b. 关闭所有**闩锁**。
  - c. 关闭**侧盖**。

打印机已准备好,可以使用了。

#### 清洁后部空气滤清器

- **☆ 所需工具: #2** 十字螺丝刀
- 1. 卸下**空气滤清器**。



- a. 在打印机后部,拆下用于固定风扇盖的**十字螺钉** (数量为2个)。
- b. 卸下**风扇盖**。
- c. 卸下**空气滤清器**。
- 2. 清洁空气滤清器。
  - a. 将空气滤清器用水冲洗。
  - b. 将**空气滤清器**晾干。
- 3. 准备打印机以供使用。
  - a. 当空气滤清器晾干后,将其放入风扇盖中。
- b. 插入**螺钉**(数量为 2 个)以将**风扇盖**固定到打印机后部。 打印机已准备好,可以使用了。

#### 清洁侧面空气滤清器

- ★ **所需工具:**内梅花头 T10 螺丝刀
- 1.打开**侧盖**。
  - a. 按下两个**侧盖闩锁**以释放侧盖。



- b. 放低侧盖和相连的风扇盖。
- 2. 从侧盖卸下风扇盖。
  - a. 从侧盖内侧卸下 Torx T10 螺钉(数量为 4 个)。
  - b. 关闭侧盖。风扇盖仍留在工作表面上,且露出空气滤清器。

提示: 如果风扇盖仍与侧盖相连,小心地放低风扇盖。

- 3. 从风扇盖卸下三个**空气滤清器**。
- 4. 清洁**空气滤清器**。



- a. 用水冲洗每个空气滤清器。
- b. 将**空气滤清器**晾干。

- 5. 准备打印机以供使用。
  - a. 当空气滤清器晾干后,将其放在风扇盖内侧。
  - b. 确保风扇盖上的**卡舌**装入侧盖上的孔中。



- 1.准备清洁**压盘辊**。
  - a. 关闭**打印机**的电源。
  - b. 在打印机后部,将模式开关转至位置3(诊断模式)。



- c. 打开**打印机**的电源。
- 2. 接近**压盘辊**。
  - a. 按下两个**侧盖闩锁**以释放侧盖。

- c. 打开**侧盖**。
- d. 插入并拧紧 Torx T10 螺钉(数量为4个)以将风扇盖固定到侧 盖上。
- e. 关闭**侧盖**和相连的风扇盖。

打印机已准备好,可以使用了。

#### 清洁压盘辊

**重要注意事项**!只有在发现光盘打印质量下降(例如出现白斑)时才清 洁压盘辊。

☆ 所需工具:

- 长柄海绵刷(包含在 Everest 清洁工具包中)
- 99% 异丙醇



- b. 放低**侧盖**。
- c. 打开打印机内侧的闩锁1、2和3。
- d. 卸下**打印色带**盒。有关特定说明,请参阅第 16 页的 "更换打印色带"规程。
- e. 拉出**重传色带盒**。有关特定说明,请参阅第 19 页的 "更换重传色带"规程。
- 3. 按住操作员按钮 2 秒以进入诊断测试 1。压盘辊开始旋转且前面板 上的活动指示灯闪烁。
- 4. 清洁**压盘辊**(位于打印头右侧)。



- a. 从 Everest 清洁工具包中取出海绵刷和海绵刷长柄。
- b. 将**海绵刷**插入海绵刷手柄的无凹口端。



- c. 将**异丙醇**蘸到**海绵刷上**。
- d. 当压盘辊旋转时,使用海绵刷擦拭压盘辊。
  - ▲ 注意事项! 使用海绵刷清洁压盘辊时请勿用力。用力清 洁可能损坏压盘辊,从而在打印的光盘上留下划痕。

提示:擦拭压盘辊时,请让其转一整圈,再换到下一个区域。

- 5. 按下然后放开操作员按钮以退出诊断测试模式。
- 6. 准备打印机以供使用。
  - a. 关闭**打印机**的电源。
  - b. 安装**打印色带盒**。
  - c. 安装**重传色带盒**。
  - d. 关闭所有**闩锁**。
  - e. 关闭**侧盖**。
  - f. 将**模式开关**转至正确的操作位置。有关详细信息, 请参阅第 10 页的"开关"部分。

g. 打开**打印机**的电源。

打印机已准备好,可以使用了。

#### 清洁传感器

#### 何时应清洁传感器?

- 您收到说明打印机未检测到打印色带的错误消息。
- 您收到说明上部传感器未响应的错误消息。
- 您收到说明下部传感器未响应的错误消息。
- 打印时偏离中心。

#### ☆ 所需工具

- 长柄海绵刷(包含在 Everest 清洁工具包中)
- 压缩空气罐
- 1. 接近**传感器**。
  - a. 按下两个侧盖闩锁以释放侧盖。
  - b. 放低**侧盖**。
  - c. 打开**闩锁1**。
  - d. 卸下**打印色带盒**。有关特 定说明,请参阅第 16 页的"*卸下打印色带*" 规程。
  - e. 卸下重传色带盒。有关特 定说明,请参阅第 19 页的"*卸下重传色带*" 规程。



2. 关闭**打印机,Autoloader 或 AutoPrinter** 的电源。请参阅第 11 页 的 "*Everest Encore* 打印机的通电和断电"部分,了解相关说明。

**重要注意事项**!在打印机完全关闭电源之前,不得清洁打印机传感器。

- 3. 找到**传感器**的位置。
  - 打印色带传感器
  - 上部传感器
  - 下部传感器





4. 从 Everest 清洁工具包中找到**海绵刷手柄**。如有必要,从海绵刷手柄 卸下海绵刷。



**提示:** 长柄的一端具有一个带凹口的狭槽,离末端大约¼英寸。这一端 应放入打印机中。

- 5. 清洁传感器。
  - a. 将**海绵刷手柄的插槽端**靠在传感器上。请参阅第 26 页了解传感 器的位置。
  - b. 将**压缩空气罐的喷嘴**放入长柄的无凹口端。
  - c. 让压缩空气吹入手柄的无凹口端一到两秒。
  - d. 重复两到三次。
  - e. 对**所有三个传感器执行相同的步骤**。
- 6. 准备打印机以供使用。
  - a. 更换打印色带盒。
  - b. 更换**重传色带盒**。
  - c. 关闭**闩锁**。
  - d. 关闭**侧盖**。

打印机已准备好,可以使用了。