# R I M A G E<sup>®</sup>

# Rimage Professional<sup>™</sup> 3410 和 5410N 用户指南



#### 公司总部:

Rimage Corporation 201 General Mills Blvd, Golden Valley, MN 55427,

#### USA

800-553-8312(北美洲) 服务:+1952-946-0004 (墨西哥/拉丁美洲) 传真:+1952-944-6956

#### 欧洲总部:

Rimage Europe GmbH Albert-Einstein-Str.26 63128 Dietzenbach Germany 电话: +49 6074-8521-0 传真: +49 6074-8521-100

#### 亚太总部:

Rimage Japan Co., Ltd. 2F., WIND Bldg. 7–4–8 Roppongi Minato–ku, Tokyo 106–0032 JAPAN 电话: +81–3–5771–7181 传真: +81–3–5771–7185

Rimage Corporation 保留在不事先通知的情况下随时改进本文档所述的设备和软件的权利。Rimage Corporation 保留在不通知任何个人 或组织的情况下随时修改本出版物及其内容的权利。

本文档可能包含发布之时可以访问的网站链接,但是可能随时移除或变为非运行状态。本文档可能包含指向某些网站的链接,各网站由第 三方所有并运营。Rimage Corporation 对这类第三方网站的内容不承担任何责任。

#### ©2020, Rimage Corporation

Rimage<sup>®</sup> 是 Rimage Corporation 的注册商标。Professional<sup>™</sup> 和 Everest<sup>™</sup> 是 Rimage Corporation 的商标。Dell<sup>™</sup> 是 Dell Computer Corporation 的商标。FireWire<sup>™</sup> 是 Apple Computer, Inc. 的商标。Windows<sup>®</sup> 是 Microsoft Corporation 的注册商标。

所有其它商标和注册商标都是其各自所有者的财产。

如欲获取本文档最新版本,请访问 www.rimage.com/support。

简介	. 1
关于本用户指南	1
关于 Professional 3410 和 5410N	1
附件包	2
打开包装和设置指令	2
重要信息	. 3
支持联系信息	3
在线了解更多信息	3
技术支持	3
尤盈刻求软件光页严明 实会和今圳信自	3 ^
安主和古戏后忘	4 4
特定国家对使用宽频带数据传输系统的注意和警告事项:2400-2483.5 MHz	5
合规信息	6
打印机要求	7
巴市安水 Everest 400	/ 7
标签设计要求	7
打印要求	7
识别 Professional 3410 和 5410N 的部件	8
正视图	8
识别 Professional 3410 和 5410N 的部件	. 9
后视图	9
3410	9
5410N	9
部件信息	. 10 10
校念为 控制面板	10
控制面板指示器	10
识别 Professional 3410 和 5410N 的部件	10
PC 电源按钮	11
识别 Professional 3410 和 5410N 的部件	11
操作 Professional 3410 和 5410N 系统	12
打开玄弦的由酒	12
关闭系统的电源	. 12
操作 Professional 3410 和 5410N 系统	12
新信云弦	12
目にかれ 装载半盘	. 13 13
5. 1 (1 ) (1 ) (1 ) (1 ) (1 ) (1 ) (1 ) (	. 13
将光盘放在打印机托盘上	. 13

操作 Professional 3410 和 5410N 系统	
将光盘放在刻录机托盘上	
在 Windows PC 上设置打印首选项	
·····································	
通过 Windows 开始菜单访问打印首选项	15
通过 CD Designer 访问打印机首选项	
访问用于打印 PDF 又件的打印机百选项	15
以直升顶尖空、升顶尺寸、方回和巴带尖空	
设置可打印区域	17
调节打印对齐和色彩密度	17
检查色带剩余量	
更换打印和重传色带	
更换打印色带	
卸下打印色带	19
安装打印色带	
史	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
维护 3410 和 5410N	25
概述	25
告诫信息	
预防性维护时间表	
维护 3410 和 5410N	
清洁 Everest 400 打印机	
清洁打印头	
清洁粘性辊	27
维护 3410 和 5410N	
维护 3410 和 5410N	
清洁传感器	
维护 3410 和 5410N	
操作 Gemini 实用程序	
操作 Gemini 实用程序	.30
启动 Gemini 实用程序	
更改 Autoloader 显示名称	
启用蜂鸣器	

本手册提供配置、操作和维护 Rimage Professional™ 3410 和 5410N 系统所需的信息。术语"系统"和"autoloader"在本手册中兼指 3410 和 5410N; 若涉及 3410 和 5410N 之间的任何差异,均会注明。 术语"打印机"用于指代集成式 Everest 400 打印机。

有关技术信息,请参阅 www.rimage.com/support 上的 Rimage Professional 2410 Specifications (Rimage Professional 2410 规 格)文档。请在 Support (支持)页面上依次选择: Professional Series (Professional 系列) > Product Name (产品名称) > User Manuals (用户手册)选项卡。

**重要注意事项**!您的 Rimage Professional 3410 或 5410N 系统外观可能与本用户指南中所描述的型号不完全一样。

### 关于本用户指南

- 尽管我们努力维护手册和文档的所有版本,但请注意我们网站上提供的英文版本始终包含最新的信息。
- 除非另有说明,所有有关 Windows 导航的说明均以 Windows 7 系 统路径为准。其它 Windows 操作系统的导航路径可能稍有差异。
- 本手册采用下列附注和符号来帮助阐明信息:

**提示:** "提示"还用于提出可能不明显但有助于您理解产品的优点和功能的替代方法。

#### 重要注意事项!

- "重要提示"用于提供对完成任务至关重要的信息。
- 重要补充信息。
- 如忽略"提示"中的信息仍可完成任务,但切勿忽略"重要提示"。
- **1 注意事项:** "注意事项"表示不遵守此指导原则可能导致设备、产品、软件或数据损坏。
- **1** 警告! "警告"表示不遵守此指导原则可能导致操作或维护设备的 人员遭受人身伤害。

### 关于 Professional 3410 和 5410N

3410 和 5410N 属于 Rimage Professional 产品系列。3410 系统由 3410 autoloader 和一台集成式 Everest 400 打印机构成。5410N 系统 包括一台 5410N autoloader、一台集成的 Everest 400 打印机和一台嵌 入式控制中心(PC)。本用户指南包含关于集成式 Everest 400 打印 机的信息。

非嵌入式 3410 系统必须配合使用外部 PC。外部 PC 不随非嵌入式系统发运;您必须自备 PC 以用作外部控制中心。请参阅 www.rimage. com/support 上的 Rimage Professional 2410 Specifications (Rimage Professional 2410 规格)文档,了解 3410 的最低 PC 要求。

5410N 中的嵌入式 PC 可以联网,能从其它联网计算机接收指令。您 既可以通过 Microsoft 远程桌面连接或 Rimage WebRSM 远程操作 autoloader,也可连接显示器、键盘和鼠标在本地操作。

有关从联网 PC 设置和提交指令的信息,请参阅以下网站上提供的 Rimage Advanced Setup (Networking) Guide (Rimage 高级设置 (联网)指南): www.rimage.com/support。

### 附件包

您的 Professional 3410 或 5410N 系统附带的 Rimage 附件包含有:

3410	5410N
• Rimage Professional 3410 设	Rimage Professional 5410N
置和安装指南	设置和安装指南
<ul> <li>用户文档光盘,其中包含:</li> </ul>	<ul> <li>用户文档光盘,其中包含:</li> </ul>
<ul> <li>Rimage Professional</li> </ul>	<ul> <li>Rimage Professional</li> </ul>
3410 和 5410N 用户指南	3410 和 5410N 用户指南
(本文档)	(本文档)
<ul> <li>高级设置(联网)指南</li> </ul>	<ul> <li>高级设置(联网)指南</li> </ul>
• 诊断测试说明	• 诊断测试说明
• A/C 电源线	• A/C 电源线
• USB 缆线	• DVI 软件狗
• Rimage 独立软件套装光盘或	• Rimage 独立软件套装光盘或
Rimage 网络软件套装光盘以	Rimage 网络软件套装光盘以
及光盘盒	及光盘盒
• Rimage 产品质保书	• Rimage 恢复光盘说明
• 示例 CD	<ul> <li>Rimage 产品质保书</li> </ul>
	• 示例 CD

### 打开包装和设置指令

若要打开 Professional 3410 或 5410N 的包装,请参阅 autoloader 包装 箱上的拆封标签。关于设置说明,请参阅产品随附的设置和安装指南。 本部分提供有关 Professional 3410 和 5410N 的支持联系信息、注意和 警告事项。

该产品的技术规格信息位于 www.rimage.com/support。请在

Support(支持)页面上依次选择 Professional Series

(Professional 系列)> Professional 3410 或 Professional 5410N > User Manuals(用户手册)选项卡。

# 支持联系信息

#### 美国、加拿大及拉丁美洲 **Rimage Corporation** 电子邮件: support@rimage.com 201 General Mills Blvd, Golden 电话: Valley, MN 55427, 北美: 800-553-8312 USA 墨西哥/拉丁美洲: 952-944-8144 收件人(Attn): Rimage Services **传真:** 952-944-7808 欧洲 **Rimage Europe GmbH 电子邮件:** support@rimage.de Albert-Finstein-Str.26 电话: +49 6074-8521-14 63128 Dietzenbach 传真: +49 6074-8521-100

Germany

#### 亚太地区

Rimage Japan Co., Ltd.	电子邮件: apsupport@rimage.co.jp
2F., WIND Bldg.	<b>电话:</b> +81-3-5771-7181
7–4–8 Roppongi Minato–ku,	<b>传真:</b> +81-3-5771-7185
Tokyo 106–0032 JAPAN	

联系 Rimage 服务部	
网站: www.rimage.com/support	
知识库: www.rimage.com/support	
登录并选择 Ask a Question(提问)	选项卡
联系 Rimage 服务部时,请提	从 Rimage 产品上复制此信息以备将来使用。
<b>供:</b> <ul> <li>系统序列号和软件版大</li> </ul>	注:每次收到替换的系统后,请确保更新此处 的序列号。
• 对问题的功能性和技术性描述	序列号:
• 收到的错误消息原文	产品名称:
	购买日期:

### 在线了解更多信息

在 www.rimage.com/support 上,您可以体验到 Rimage 的世界级支 持和服务。

在 Support(支持)主页:	可从产品页面访问:
1. 选择您的 <b>产品系列</b> 。	• 关于最新的软件和固件更新的信息
2. 选择您的 <b>产品</b> 。	• 产品规格
3. 了解关于 <b>产品页面</b> 的更多信息。	• 最新的文档
	• 当前的固件和驱动程序下载

### 技术支持

Rimage 为 Professional 3410 和 5410N 提供众多服务和支持选项,其中包括:下个工作日现场服务协议、交换服务和软件订阅与支持。有关更多信息和定价事宜,请联系您的 Rimage 增值经销商或 Rimage。

**重要注意事项**!请您一定注册 autoloader,注册后可享有1年的部件及 人工质保服务和优先级电话支持。请访问 http://www.rimage.com/ support/warranty-registration 进行注册。

### 光盘刻录软件免责声明

本产品、软件或文档设计用于帮助您对您拥有版权或已获得版权所有者 的复制许可的材料进行复制。除非您拥有版权或已获得版权所有者的复 制许可,否则可能违反法律并应承担损害赔偿和其它补偿。如果您不明 确自己的权利,应该联系您的法律顾问。如果您既不拥有版权,也未获 得版权所有者授权,则未经授权而复制光盘或其它介质上的受版权保护 的材料可能违反国家和国际法令,并招致严厉惩罚。

### 安全和合规信息

本手册和产品上的指示信息用于实现正确安全的操作。下列指示标记有助于保护您和他人免于受伤,并保护设备免受损坏。

#### 安全预防措施

为了确保安全,请在使用设备前阅读这些安全预防措施并熟悉其含义。

#### **曾 警告**!

- CD/DVD/BD 刻录机所用的激光束属于 1 类激光。切勿尝试打开刻录机。所有维修规程应该由授权技术人员进行。
- 不遵照本文规定使用控制装置、调节装置或执行规程可能导致危险的辐射。
- 请不要将任何光学仪器与本设备配合使用。否则会大大增加对您眼睛的危险。
- 切勿拆解打印机或在打印机上使用工具。所有维修规程均应由 Rimage 的授权技术人员进行,或送返 Rimage 授权维修机构进行。
- 打印机内部包含锐利的边缘。
- 切勿触碰加热辊。
- 切勿触碰电路板。电路板可能会被静电损坏。
- 除非关闭了 autoloader 的电源,否则切勿卸下后面板。
- 未经合规责任方明确准许的更改或改装可能会导致用户丧失操作设备的权利。
- 此发射器不得与任何其它天线或发射器摆放在一起或一同工作。
- 此设备符合针对受控设备规定的 FCC 辐射暴露限值,同时符合 OET65 附录 C 中 FCC 射频(RF)暴露指导原则。虽然该设备的射频能量水平非常低,未超出 最大允许曝射量(MPE)的评估值,但是我们仍建议妥善安装和操作此设备, 使辐射体距离人体(不包括四肢:手、手腕、脚和脚踝)至少 20 厘米。
- 在操作过程中,请勿将手靠近刻录机。静电放电可能会导致光盘报废。

#### 1 注意事项:

- 为了持续防止火灾风险,更换保险丝时只能使用类型和额定值相同的保险丝。
   所有维修规程应该由授权技术人员进行。
- 仅使用随附的 AC 电源线或经安全机构认可的电源线。若在北美以外使用,请 就近咨询 Rimage 办事处获取关于选择当地认可的电源线的协助。
- 本产品设计用于办公环境。
- Professional 3410 和 5410N 包含锂电池。如果采用不正确的电池替换,则存 在爆炸风险。请按照电池包装上所述的制造商说明来处置废旧电池。
- 带有 AC 线路电压或低压 DC 电压的所有设备(例如开关、电源、保险丝、风扇和非步进电机)更换时必须采用 Rimage 认可的零部件,以维持由 UL 认可的安全性。
- 打开打印机托盘时请留出足够的空间。切勿在打印机托盘运动时触碰该托盘。
- 如果在通电状态下侧盖打开,则打印机会停机。切勿在打印机工作期间伸入其内部。切勿尝试绕开门联锁装置。

# 特定国家对使用宽频带数据传输系统的注意和警告事 项: 2400-2483.5 MHz

#### **警告**!

此设备符合加拿大行业 RSS 豁免许可标准。操作时易发生下面两种情况:
 (1)此设备可能不产生有害干扰,并且(2)此设备必须接受收到的任何干扰,包括产生非期望操作的干扰。

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'encompromettre le fonctionnement.

此设备符合针对非受控环境规定的 IC 辐射暴露限值,同时符合 RSS-102 的 IC 射频(RF)暴露标准。虽然该设备的射频能量水平非常低,未超出最大允 许曝射量(MPE)的评估值,但是我们仍建议妥善安装和操作此设备,使辐 射体距离人体(不包括四肢:手、手腕、脚和脚踝)至少 20 厘米。

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements énoncées Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements énoncées pour un environnement non contrôlé et respecte les règles d'exposition aux fréquences radioélectriques (RF) CNR-102 de l'IC. Cet équipement émet une énergie RF très faible qui est considérée conforme sans évaluation de l'exposition maximale autorisée. Cependant, cet équipement doit être installé et utilisé en gardant une distance de 20 cm ou plus entre le dispositif rayonnant et le corps (à l'exception des extrémités : mains, poignets, pieds et chevilles).

韩国:해당 무선설비는 전파혼신 가능성이 있으므로 인명안전과 관련된 서비스는 할 수 없습니다 A급 기기 (업무용 방송통신기자재) 이 기기는 업무용 (A급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

- 台湾:经型式认证合格之低功率无线电子设备,非经适当许可,任何公司、商号或使用者均不得擅自变更其频率、加大功率或变更原设计之特性及功能。低功率无线电子设备之使用不得影响飞行安全或干扰合法通信;经发现有干扰现象时,应立即停用,并改善至无干扰时方得继续使用。合法通信指依无线电信法(Telecommunications Act of Radio Communication)规定作业之无线电通信。无线电子设备须能忍受来自合法通信或工业、科学及医疗用电波辐射性电子设备之干扰。
   第十二條經型式認證合格之低功率射頻電機,非經许可,公司、商號或使用者均不得擅自變更频率、加大功率或變更原設計之特性及功能。
   第十四條低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信;經發現有干擾現象時,應立即停用,并改善至無干擾时方得繼續使用。
   前項合法通信,指依電信信法規定作業之無線電通信。
   低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波辐射性電機設備之干擾。
- China:
  - 。 使用频率:2400~2483.5MHz
  - 。 等效全向辐射功率(EIRP) <=10mW
  - 。频率容限: +-75kHz
  - 不得擅自更改发射频率、加大发射功率(包括额外加装射频 功率放大器),不得擅自外接天线或改用其它发射天线;
  - 使用时不得对各种合法的无线电通信业务产生有害干扰;一 旦发现有干扰现象时,应立即停止使用,并采取措施消除干 扰后方可继续使用;
  - 使用微功率无线电设备,必须忍受各种无线电业务的干扰或 工业、科学及医疗应用设备的辐射干扰;
  - 不得在飞机和机场附近使用。
- **们**注意事项:
  - 法国: 切勿在户外使用。
  - 意大利:如果在自己的场所之外使用,则需要获得常规授权。
  - 挪威:本小节不适用于以 NY-Alesund 为中心的半径为 20km 的地理区域。

# 重要信息

### 合规信息

产品	Professional 3410	Professional 5410N	
型号	RAS27	RAS27E	
用于美国的公告	<b>注:</b> 本设备已经过测试,符合A类 类设备的有害干扰提供合理保护。本 能对无线电通信造成有害干扰。在周 本产品符合 UL 60950-1,第2版的	数字设备要求及 FCC 认证 运设备可能产生、使用、放 居住区操作本设备可能会导 回规定。	E第 15 章的规定。这些规章内容旨在针对商业环境中使用的此 效射射频能量,若未根据说明手册的要求进行安装和使用,则可 导致有害干扰,在此情况下,用户需要自费消除干扰。
用于加拿大的公告	A 类数字设备符合加拿大 ICES-003 Cet appareil numerigue de la classe 本产品符合 CAN/CSA-C22.2(编号	2004 第 4 版标准。 A est conforme a la nor : 60950-1-07)第 2 版	me NMB–003 du Canade. 定之规定。
用于欧洲的公告	本产品因满足以下欧洲标准而符合 E A Limit; EN 55024:1998+A1:2001- 60950-1:2006 + A11:2009。所有符	EMC 指令(89/336/EEC) +A2:2003;EN 61000-3 F合 CE 标志指令 93/68/E	及低压指令(73/23/EEC): EN 55022:2006 + A1:2007 Class -2:2006; EN 61000-3-3: 1995 + A1:2001+A2:2005; EN EC 的设备均带有 CE 标志。
用于日本的公告	本设备为符合日本电磁干扰控制委员 Council for Interference by Informat Equipment)标准的A类产品。在展导致无线电干扰,在该等情况下,用 施。 还包括仅适用于此设备的专用电缆。 • 此专用电缆只适用于此设备。 • 此专用电缆不能用于其他设备。	会(Voluntary Control tion Technology 居住区使用本设备可能会 引户可能需要采取纠正措	译文: この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基 づくクラスA情報技術装置です。 この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。 この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。 本製品に付属の電源コードは専用の電源コードです。 ・本製品には、付属の電源コードを必ずご利用下さい。 ・本製品に付属の電源コードを、他の機器に使用しないで下さい。
用于澳大利亚的公告	本产品符合 AS/NZS CISPR22:2004	标准。	
用于韩国的公告	上述设备已通过认证,符合电信基本 定。 译文: 위 기기는 전기통신기본법,전파법 에 따라	🖾 ( Framework Act on 인증되었음을 증명 합니다.	Telecommunications)和无线电法(Radio Wave Act)之规
用于台湾的公告	本产品为 A 类数字设备,在居住区位 警告使用者: 此「甲類資「技術設備,於居住環境時,可能	使用时可能会导致射频干 □造成射頻擾動,在此種情□下,	扰。在这种情况下,建议用户采取相应的预防措施。译文: 使用者會被要求採取某些適當的對策。

### 打印机要求

本部分介绍集成式 Everest 400 打印机的色带、标签设计以及打印要求。

### 色带要求

#### 重要注意事项!

- Rimage 只支持在我们的打印机上使用 Rimage 品牌的色带。因使 用非 Rimage 生成的色带导致的打印机问题不在 Rimage 保修或维 护协议范围内。
- 为达到最佳效果,确保将 Everest 色带贮存在温度介于 41°和 95°F 之间(5°和 35°C 之间)且湿度水平介于 45%和 85% 之间的环境中。
- 避免潮湿和阳光直射。
- 切勿重复使用色带。
- 仅使用指定用于 Everest 400 打印机的色带。请参阅下表。

集成式 Everest 400 打印机需要一个打印色带和一个重传色带。标准打 印色带具有三种颜色:青色、绛红色和黄色(CMY)。这三种颜色在 打印时将配合使用,以制作全色光盘。打印色带还有黑色(单色)、青 色、绛红色、黄色,以及白色(CMY+W)。

#### Everest 400 色带

色带类型	可打印的光盘片数
3 色(CMY)	500
4 色(CMY+W)	325
黑色(单色)	1000
重传色带	500

### 标签设计要求

所有 autoloader 均随附兼容 Windows 的 Rimage CD Designer™ 标签 编辑器。CD Designer 在 Rimage 软件的典型安装过程中安装在嵌入 式或非嵌入式 PC 上,用于设计标签以供集成型 Everest 400 打印机打 印。CD Designer 可用于在任何基于 Windows 的 PC 上设计标签。

- **文件格式-**为获得最佳效果,请将标签保存为 JPEG 或 TIFF 文件。 在开始打印前,必须将这些文件格式导入到 CD Designer 中并另存 为 CD Designer 文件(.btw)或者转换为 PDF 文件。
- **颜色模式-**将所有标签转换为 RGB 颜色模式以将其导入到 CD Designer 中。
- 分辨率(每英寸的像素数)-为获得最佳效果,请使用最低每英寸 300 像素的图像设置。如果使用每英寸 600 像素或更改分辨率的图 像,效果会更好。
- 标签设计尺寸-设计高度和宽度均为 12 厘米的标签。全尺寸光盘的直径 为 120 毫米(4.723 英寸)。孔为 15 毫米(0.59 英寸)。可打印区域 和盘心尺寸随光盘制造商而变。



**提示:** Rimage Media Kits 中的介质的可打印区域为 118-24 毫米(请参阅上图)。在大多数标签上,建议使用 118 毫米和 24 毫米的打印设置。

### 打印要求

您使用 CD Designer 创建并保存的任何标签均应采用正确的文件格 式(.btw),以供在 3410 和 5410N 系统的集成型 Everest 400 上打 印。您也可打印保存为 PDF 文件的标签。

# 识别 Professional 3410 和 5410N 的部件

本部分介绍 3410 和 5410N 系统的硬件和功能。

### 正视图



# 识别 Professional 3410 和 5410N 的部件

### 后视图



## 识别 Professional 3410 和 5410N 的部件

### 部件信息

### 状态灯

Professional 3410 和 5410N 配备有一个用于指示特定状况的嵌入式状态灯。下表列出了状态灯的各种状态,并逐一解释各种状态指示的情形。

指示灯状ズ	Ķ	系统状态
	绿灯亮起	系统运转正常。当前未执行作业。
	绿灯闪烁	系统运转正常。当前正在执行作业。
	黄灯亮起	"autoloader"正在等待软件启动。如果控制中心 尚未启动,打开控制中心电源。检查 autoloader 及 控制中心的缆线连接。
	黄灯闪烁	前门可能处于打开状态。关闭前门,作业可继续执 行。
	红灯亮起	转盘桶的空白光盘已用完。向光盘筒中添加适当的 介质类型。
		系统出现错误时,需操作员予以干预。检查客户工 作站或控制中心信息。
		设备错误,如转盘桶丢失,发生在初始启动阶段。 检查客户工作站或控制中心信息。





控制面板位于 3410 和 5410N 的正面。它包括 操作员面板、旋转转盘桶按钮(按钮 1)和打 印机托盘按钮(按钮 2)。控制面板用于监视和控制系统。

**重要注意事项**!必须打开 autoloader 的前门才能操作控制面板。无需 打开门即可查看显示内容。

下表标识出控制面板的所有部件的名称和功能。

#### 控制面板指示器

名称	功能
操作员面板	操作员面板可显示两行内容,用于向您通知需要操作员 干预的的操作或状况。这包括耗材状态。5410N 会在 初始化后显示嵌入式 PC 的名称。请参阅第 30 页操作 Gemini 实用程序部分,了解其他选项。
旋转转盘桶按钮	按旋转转盘桶按钮可以:
(按钮1)	<ul> <li>转动转盘桶并定位某个光盘筒,以便装入或卸出光 盘。每按一次旋转转盘桶按钮,转盘桶就转动到下一 个光盘筒的位置。</li> </ul>
	<ul> <li>进入诊断测试模式。参考系统随附的文档光盘中的诊断测试说明。</li> </ul>
打印机托盘按钮	按打印机托盘按钮可以:
(按钮2)	• 打开和关闭打印机托盘
Ĵ <b>O</b>	• 在出错后重置
打印机指示灯 (在打印机托盘按 钮上)	在打印机通电并完成初始化时,打印机指示灯亮起。 当 Everest 400 打印机从主机接收数据时,打印机指示 灯闪烁。
旋转转盘桶指示灯 (在旋转转盘桶按 钮上)	当转动转盘桶时,旋转转盘桶指示灯亮起。 当 autoloader 从主机接收数据时,旋转转盘桶指示灯 闪烁。

### PC 电源按钮

只有 5410N 才有 PC 电源按钮。PC 电源按钮用于接通嵌入式计算机的 电源。请参阅第 12 页操作 Professional 3410 和 5410N 部分,获取更 多信息。

# 操作 Professional 3410 和 5410N 系统

本部分提供操作您的系统所需的信息。

### 打开系统的电源

1. 按 autoloader 背面的**电源开关**。系统(包括集成式打印机)电源接通。

如果您拥有的是 5410N,请继续进行步骤 2。



2. 按 5410N 正面的 PC 电源按钮以接通嵌入式 PC 的电源。



### 关闭系统的电源

- 1. 关闭所有打开的应用程序。
- 如果您拥有的是 5410N,请短按 PC 电源按钮。这会关闭软件、Windows 和嵌入式 PC。如果您拥有的是 3410,请继续进行步骤 3。
  - **1** 注意事项:切勿按住 PC 电源按钮不放。若按住 PC 电源按钮不放,则嵌入式 PC 不会正确关机。这可能导致数据丢失或损坏。
- 3. 请按住主电源开关以关闭系统(包括集成型打印机)。

#### 重要注意事项!

- 在嵌入式 PC 完全关机前切勿按电源开关。
- 关闭系统电源可能需时 30 秒钟。
- 如果打印机闲置超过 30 分钟,会进入休眠模式。出现这种情况 后,如果收到打印作业,则需要预热 6 分钟才能工作。

# 操作 Professional 3410 和 5410N 系统

### 暂停系统

可暂停系统以向转盘桶中添加光盘。

- 1. 打开前门。工作暂停。
- 2. 关闭前门。恢复工作。

### 装载光盘

每个输入光盘筒中最多可装载 50 片光盘。使用下列规程向每个输入光 盘筒装载光盘。

#### **重要注意事项**! 放置光盘时请使刻录面朝下。

**提示:**通过 Rimage 软件,可将光盘筒1至3指定为输入、输出、废弃/输出,并为每个光盘筒指定介质类型。

- 1. 打开**前门**。
- 2. 按**旋转转盘桶按钮**,以将转盘桶旋转到所需光盘筒的位置。可能需 要按几次旋转转盘桶按钮,方可达到所需光盘筒的位置。
- 3. 添加所需的**光盘**。
- 4. 重复步骤 2-3 直到装满所需的光盘筒为止。
- 5. 关闭**前门**。

### 卸出光盘

- 1. 打开**前门**。
- 2. 按**旋转转盘桶按钮**以转动转盘桶并将某个光盘筒定位到可卸出光盘 的位置。
- 3. 从光盘筒中取出光盘。
- 4. 重复步骤 2-3 直到清空所需的光盘筒为止。
- 5. 关闭**前门**。

### 将光盘放在打印机托盘上

使用此规程以手动将光盘放在打印机托盘上。

- 1. 按控制面板上的打印机托盘按钮。打印机托盘将打开。
- 2. 将光盘放在打印垫上,使可打印面朝上,并使堆叠圈朝向打印垫。

**重要注意事项**!为了避免划伤或损坏光盘的刻录面,必须将光盘搁 在夹销或中心销上。

3. 按打印机托盘按钮。打印机托盘关闭。



# 操作 Professional 3410 和 5410N 系统

### 将光盘放在刻录机托盘上

使用此规程以手动将光盘放在刻录机托盘上。

- 1. 按您要打开的刻录机的刻录机按钮。刻录机托盘将打开。
- 2. 将光盘放在刻录机托盘上,使打印面朝上。
- 3. 按刻录机按钮。刻录机托盘将关闭。



刻录机托盘

本部分提供在 Windows PC 上设置打印首选项以及检查打印色带和重 传色带剩余量所需的信息。打印首选项用于设置集成式 Everest 400 打 印机,使其在光盘上生成尽可能最好的标签。

**重要注意事项**!除非另有说明,所有有关 Windows 导航的说明均以 Windows 7 系统路径为准。其它 Windows 操作系统的导航路径可能稍 有差异。

### 访问打印首选项

使用下列规程之一访问 Everest 400 Printing Preferences (Everest 400 打印首选项)窗口。

### 通过 Windows 开始菜单访问打印首选项

当您使用此方法时,打印首选项保存在打印机驱动程序设置中,并应用 到所有新创建的标签上。这些设置将成为默认打印机设置。

1. 选择: Start (开始) > Devices and Printers (设备和打印机)。

**提示:在** Windows XP 系统中,选择 **Start (开始) > Printers and Faxes (打印机和传真)**。Windows Server 2008 R2 的导航说 明与 Windows 7 相同。

- 2. 右键单击 **Rimage Everest 400 printer**(Everest 400 打印机)。 出现下拉菜单。
- 3. 在下拉菜单中选择 **Printing Preferences(打印首选项)**。Rimage Everest 400 Printing Preferences(Rimage Everest 400 打印首选 项)对话框将会打开。

### 通过 CD Designer 访问打印机首选项

当您使用此方法时,打印首选项随标签文件保存,并用于替代该标签的 打印机驱动程序设置。

- 1. 在 CD Designer 中打开所需的标签文件。
- 在 File (文件)菜单中,选择 Print (打印)。Print (打印)窗口 将会打开。
- 3. 在 Name (名称)下拉列表中,选择 Rimage Everest 400 printer (Rimage Everest 400 打印机)。

#### 提示: Rimage Everest 400 打印机可能显示为默认打印机。

4. 选择 **Document Properties(文档属性)**按钮。Rimage Everest 400 Properties(Rimage Everest 400 属性)对话框将会打开。

### 访问用于打印 PDF 文件的打印机首选项

使用下列规程来访问和设置 PDF 文件的打印首选项。

**重要注意事项**!当您使用此规程时,所作的更改全局有效并应用到所有的 PDF 标签。

1. 选择: Start (开始) > Devices and Printers (设备和打印机)。

**提示:在** Windows XP 系统中,选择 **Start(开始)> Printers and Faxes(打印机和传真)**。Windows Server 2008 R2 的导航说 明与 Windows 7 相同。

- 2. 右键单击 Everest 400 printer (Everest 400 打印机)。出现下拉菜单。
- 3. 在下拉菜单中选择 **Printer Properties(打印机属性)**。Rimage Everest 400 Properties(Rimage Everest 400 属性)对话框将会打 开。

**提示:在** Windows XP 系统中,从下拉菜单中选择 **Properties** (属性)。

- 4. 在 Rimage Everest 400 Properties (Rimage Everest 400 属性) 对 话框中,选择 **Advanced (高级)**选项卡。
- 5. 在 Advanced (高级)选项卡底部,选择 Printing Defaults… (打印默认值……)。Rimage Everest 400 Printing Defaults (Rimage Everest 400 打印默认值)对话框打开。

### 设置介质类型、介质尺寸、方向和色带类型

- 1. 访问打印首选项。请参阅第15页获取说明。
- 2. 选择 **Main**(主要)选项卡。



Text(文本)。

- ii. 如果选择 CMY+W 作为色带类型,请从下拉列表中选择 Complete white undercoat (全白底层) 或 Make pure white transparent(使纯白透明)。
  - 选择 Complete white undercoat (全白底层) 以在光 盘的整个可打印区域应用白色背景。在 Advanced (高 级)选项卡上定义可打印区域。
  - 选择 Make pure white transparent (使纯白透明)以 打印标签上的非纯白区域。而纯白区域则作为透明区域 打印到光盘表面。
- 4. 在 Rimage Everest 400 Printing Preferences (Rimage Everest 400 打印首选项)窗口中选择所需的选项后,选择 Apply (应用)。
- 5. 选择 OK (确定) 关闭 Rimage Everest 400 Printing Preferences (Rimage Everest 400 打印首选项)窗口。



提示: 请参阅 Troubleshooting Color (颜色故障排除) 文档,获取更多 信息。

Rimage Everest 400 Printing Preference

1. 访问打印首选项。请参阅 第15页获取说明。

x

- 2. 选择 Advanced (高级) 选项卡。
- 3. 查看或更改打印首选项。 a. 选择所需的 Color
  - Matching(颜色匹 配)条件。

提示:	默认的	颜色四
配设置	是匹配	, CMYk
打印。		

b. 在 Image **Adjustments**(图像 调节)下拉列表中, 洗择 None(**无**)、 **High contrast** (高对比度)、Vivid colors (鲜艳色彩) 或 **Custom**(自定义)。

Main	Advanced	Utility	About	
Col	or Matching			
0	None			
0	Match for Ph	otograp	1	
۲	Match for <u>C</u> I	<b>IYK prin</b>	ing	
lma	age Adjustme	nts:		
N	one		▼ <u>S</u> ett	ings
Prin	table Area //DVD		Standard Outer Diameter: 118.0 Inner Diameter: 24.0	) mm ) mm
	Modily			
	ОК		Cancel Apply	Help

如果选择 Custom (自定义), Settings (设置) 按钮会激活:

- i. 选择 **Settings(设置)**按钮。Custom Settings(自定义设 置)窗口将会打开。
- ii. 选择所需的 Print Threshold Settings (打印阈值设置)。
- iii. 移动 Contrast Boost(对比度增强) 滑块以调节图像对比 度。
- iv. 移动 Saturation Boost(饱和度增强) 滑块以调节图像饱 和度。
- v. 选择 **OK (确定)** 以关闭 Custom Settings (自定义设置) 窗口。
- 4. 在 Rimage Everest 400 Printing Preferences (Rimage Everest 400 打印首选项)窗口中按需进行选择后,请选择 Apply (应用)。
- 5. 选择 OK (确定) 以关闭 Rimage Everest 400 Printing Preferences (Rimage Everest 400 打印首选项) 窗口。

### 设置可打印区域

此功能用于调节标准 CD/DVD/BD 120 毫米介质的可打印区域设置,该设置确定打印光盘标签时的外径和内径,以免超出光盘边缘。

# **提示:** 在 CD Designer 标签文件内创建的可打印区域设置会覆盖 Windows 的打印机和传真机设置。

- 1. 访问打印首选项。请参阅第15页获取说明。
- 2. 选择 Advanced (高级)选项卡。
- 3. 查看或更改 Printable Area Preferences (可打印区域首选项)。
  - a. 选择 **Modify (修改)** 按钮。Printable Area Settings (可打印区 域设置) 窗口将会打开。
  - b. 选择测 **Unit(量单位)**。
    - i. 对于 1.0 毫米,请选择 1.0 mm (1.0 毫米)单选按钮。
    - ii. 对于 0.1 毫米,请选择 0.1 mm (0.1 毫米)单选按钮。
  - c. 若只修改 Standard Area (标准区域)设置,请选择 **Standard (标准)**单选按钮。
    - i. 输入所需的 Outer Diameter (外径)。
    - ii. 输入所需的 Inner Diameter (内径)。
  - d. 若要在带有堆叠圈的光盘上打印,请选择 Advanced (高级) 单选按钮。显示"盘心区域"设置。
    - i. 输入所需的盘心 Outer Diameter (外径)。
    - ii. 输入所需的盘心 Inner Diameter (内径)。
  - e. 选择 OK (确定)保存更改。可打印区域设置窗口关闭。
- 4. 在 Rimage Everest 400 Printing Preferences (Rimage Everest 400 打印首选项)窗口中按需进行选择后,请选择 **Apply (应用)**。
- 5. 选择 **OK (确定)** 以关闭 Rimage Everest 400 Printing Preferences (Rimage Everest 400 打印首选项)窗口。

### 调节打印对齐和色彩密度

- 1. 访问打印首选项。请参阅第 15 页获取说明。
- 选择 Utility (实用程序)
   选项卡。
- 选择 Status Monitor… (状态监视器…)按
   钮。Rimage Everest 400 Status Monitor(状态监 视器)窗口将会打开,并 激活 Status(状态)选项 卡。
   提示:在 Status(状态) 选项卡中,可查看打印作 业的进度、所安装的打印 色带的类型以及预计剩余
- Rimage Everest 400 Printing Preferences

   Main
   Advanced

   Utility
   About

   Printer Status

   Use to view printer status, monitor ribbon levels, or change printer settings.

   Status Monitor...

   OK
   Cancel
   Apply

   Help
- 选择 Printer Information (打印机信 息)选项卡以查看或更改

打印数量。

打印对齐和色彩密度设置,或查看 Everest 400 打印机的状态。

**提示: Printer Information**(**打印机信息**)选项卡还显示 Everest 400 打印机的当前固件版本和序列号。

- a. 查看或更改 Print Alignment Settings (色彩密度设置)。
  - i. 从 Print Alignment Settings(打印对齐设置)窗格中,选择 Modify(修改)按钮。打印对齐设置对话框显示出来。
  - ii. 选择所需的 Color/Monochrome (彩色/单色) 设置以修改 所有色带类型的水平对齐。
  - iii. 选择所需的 **Color (彩色)** 设置以修改使用 CMY 色带进行 打印时的垂直对齐。
  - iv. 选择所需的 **Monochrome(单色)**设置以修改使用单色色带进行打印时的垂直对齐。
  - v. 选择 **OK (确定)**保存更改。Print Alignment Settings (打印对齐设置)窗口将关闭。
- b. 查看或更改 Color Density Settings (色彩密度设置)。
  - i. 从 Color Density Settings(色彩密度设置)窗格中,选择
     Modify(修改)按钮。Color Density Settings(色彩密度
     设置)对话框将会打开。
  - ii. 选择所需的 Cyan (青色)、Magenta (绛红色)和 Yellow (黄色) 设置以修改色彩密度。
  - iii. 选择所需的 Black (黑色) 设置以修改单色图像的密度。
  - iv. 选择 **OK (确定)**保存更改。Color Density Settings (色彩 密度设置)窗口关闭。
- 5. 选择 Close (关闭) 以关闭 Status Monitor (状态监视器) 对话框。
- 6. 选择 **OK (确定)** 以关闭 Rimage Everest 400 Printing Preferences (Rimage Everest 400 打印首选项) 窗口。

### 检查色带剩余量

3410 和 5410N 正面的操作员面板会显示打印色带和重传色带上预计剩余的打印次数。

本部分提供在集成式 Everest 400 打印机中更换打印色带和重传色带所需的信息。打印 500 片光盘后更换 3 色(CMY)打印色带,打印 325 片光盘后更换 4 色(CMY+W)打印色带,打印 1000 片光盘后更换黑色(单色)打印色带,打印 500 片光盘后更换重传色带。

**提示:** 有关更换打印色带盒重传色带的详细说明,请访问 www.youtube.com/user/RimageCorp 上我们的 YouTube 频道,获取 指导性视频。

### 更换打印色带

在更换或第一次安装新的 Everest 打印色带前,请留出一段时间让新色带适应工作环境。温度和湿度差越大,所需时间越长。

#### **重要注意事项**!

- Rimage 只支持在我们的打印机上使用 Rimage 品牌的色带。因使 用非 Rimage 生成的色带导致的打印机问题不在 Rimage 保修或维 护协议范围内。
- 为达到最佳效果,确保将 Everest 色带贮存在温度介于 41°和 95°F 之间(5°和 35°C 之间)且湿度水平介于 45%和 85%之间的环境中。
- 避免潮湿和阳光直射。
- 切勿重复使用色带。
- 仅使用指定用于 Everest 400 打印机的色带。
- 在接通系统电源之前无法将色带盒从打印机上拆下。

### 卸下打印色带

- 1. 打开 autoloader 左侧的**侧盖**。
  - a. 提起**打印机盖锁销**以打开打印 机盖。
  - b. 降下**打印机盖**。



Autoloader 左侧

- 2. 接近**打印色带**。
  - a. 逆时针转动**中心锁销**将其解锁。
  - b. 将**打印色带盒**完全拉出打印机。

**重要注意事项**! 在接通系统电源之前无法将色带盒从打印机上 拆下。

**提示:** 在卸下打印色带后执行清洁规程。有关更多信息,请参 阅第 26 页清洁 Everest 400 打印机 部分或访问 www.youtube. com/user/RimageCorp 上我们的 YouTube 频道,获取指导性 视频。



c. 将**打印色带盒**背面向下放置。将打印色带盒放置在平整表面上。

**提示**:若要在卸下打印色带的过程中使打印色带盒保持位置, 请在放置色带盒时将凸舌搁在桌面或工作台的边缘上。



- 3. 从色带盒中取下用过的打印色带。
  - a. 向上抬**进给辊**将其从色带盒右侧取出
  - b. 将进给辊放在一旁。



- c. 向上抬**收紧辊**将其从色带盒左侧取出。
- d. 将**收紧辊**放在一旁。
- e. 向上抬打印色带盒使其与打印色带分离,然后将其放在一旁。
- f. 丢弃**用过的打印色带**。



### 安装打印色带

- 1. 将新的打印色带从包装中取出。
- 2. 将打印色带安装到打印色带盒中。

**重要注意事项**! 在将新打印色带安装到打印色带盒的过程中,旋转 色带时不要超过黑色的清洁棒。当将新色带安装到集成式 Everest 400 打印机中以后,色带会进给,且清洁棒会清洁打印头。

- a. 让进给辊处于右侧,将**新打印色带**退绕几英寸。
- b. 将**打印色带**放置在清洁平整的表面上。
- c. 将**打印色带盒**放置在打印色带上方。

**提示**:若要在安装打印色带的过程中使打印色带盒保持原位,请在放置色带盒时将凸舌搁在桌面或工作台的边缘上。



- d. 向上抬进给辊绕过色带盒右侧的粘性辊和导向辊。
- e. 按下以安装进给辊,如图所示。



- f. 向上抬**收紧辊**绕过色带盒左侧的导向辊。
- g. 按下以安装**收紧辊**,如图所示。



h. 将**打印色带盒**竖直放置。进给辊应该位于色带盒顶部。

i. 顺时针旋转**收紧辊**以收紧色带。确保色带在色带盒上整齐平整。

#### 提示:

- 可能需要将色带从粘性辊上抬起以拉直色带。
- 旋转色带时切勿超出色带前方的清洁棒。
- 如果安装的是黑色(单色)色带,请进给色带使其带有墨水的部分到达收紧辊。



- 3. 重新组装打印机。
  - a. 将打印色带盒滑入打印机中。
  - b. 顺时针转动**中心锁销**将其锁定。
  - c. 关闭**打印机盖**。

**提示**: 色带颜色可能因批次而异。装载新色带后,可能需要在 打印机驱动程序中调节密度设置。有关更多信息,请参阅第 17 页调节打印对齐和色彩密度部分。

打印机已准备好,可以使用了。

### 更换重传色带

在更换或初次安装 Everest 重传色带前,请留出一段时间让新色带适用 工作环境。温度和湿度差越大,所需时间越长。

#### 重要注意事项!

- Rimage 只支持在我们的打印机上使用 Rimage 品牌的色带。因使 用非 Rimage 生成的色带导致的打印机问题不在 Rimage 保修或维 护协议范围内。
- 为达到最佳效果,确保将 Everest 色带贮存在温度介于 41°和 95°F之间(5°和 35°C之间)且湿度水平介于 45%和 85%之间的环境中。
- 避免潮湿和阳光直射。
- 切勿重复使用色带。
- 确保仅使用指定用于 Everest 400 打印机的色带。
- 在接通系统电源之前无法将色带盒从打印机上拆下。

### 卸下重传色带

- 1. 打开**打印机盖**。
  - a. 提起盖锁销以松开打印机盖。
  - b. 降下**打印机盖**。



d. 将**重传色带盒**完全拉出打印机。

**重要注意事项**! 在接通系统电源之前无法将色带盒从打印机上 拆下。

e. 将**重传色带盒**放置在平整表面上。

重传色带盒



- 2. 取出用过的重传色带。
  - a. 向上抬**收紧辊**将其从色带盒右侧取出。
  - b. 将**收紧辊**放在一旁。





Autoloader 左侧

- c. 向上抬**进给辊**将其从色带盒左侧取出。
- d. 将进给辊放在一旁。
- e. 向上抬**重传色带盒**使其与用过的重传色带分离,然后将其放在一旁。
- f. 丢弃用过的**重传色带**。



### 安装重传色带

- 1. 将新的重传色带从包装中取出。
- 2. 将重传色带定位到重传色带盒中。
  - a. 让进给辊处于左侧,将**重传色带**退绕几英寸。
  - b. 将**重传色带**放置在清洁平整的表面上。
  - c. 将**重传色带盒**放置在重传色带上方。



- 3. 安装**重传色带**。
  - a. 向上抬**收紧辊**绕过色带盒右侧的导向辊。
  - b. 按下以安装**收紧辊**,如图所示。



- c. 向上抬**进给辊**绕过色带盒左侧的导向辊。
- d. 按下以安装**进给辊**,如图所示。

**提示:**确保重传色带在进给辊下方绕起。



- 4. 逆时针旋转收紧辊以收紧重传色带。
- 5. 重新组装打印机。
  - a. 将**重传色带盒**滑入打印机中。
  - b. 顺时针转动**中心锁销**将其锁定。
  - c. 关闭**打印机盖**。

打印机已准备好,可以使用了。



本部分提供 3410 和 5410N 系统(包括集成型 Everest 400 打印机)的维护信息。

**重要注意事项**!为获得最佳性能,请使 3410 和 5410N 保持处于干净 无尘的环境中。

### 概述

定期对系统进行预防性维护有助于确保无差错刻录和清洁的打印标签。 维护也包括清洁系统。

有关 autoloader 和打印机的维护信息,请参阅 autoloader 随附的 Rimage Professional 3410 和 5410N 用户指南。

### 告诫信息

**1 注意事项:**为了防止在维护过程中损坏 3410 或 5410N:

- 切勿在系统的任何部件上使用油、硅酮或其它润滑剂。
- 仅使用非磨蚀性的清洁用品来擦拭系统表面。
- 仅使用湿棉布擦拭触摸屏。
- 切勿使用清洁剂来清洁嵌入式 PC。
- 避免将清洁剂直接倾倒在 autoloader 上。而应该将清洁剂涂在 清洁不掉毛的布片上。

### 预防性维护时间表

任务	工具	频度	
Autoloader 维护			
擦拭抬升臂轴,并密切注意:	不掉毛的布	每周	
• 轴底座附近区域			
• 抬升臂正上方区域			

任务		工具	频度	
Autoloader 维护				
擦拭 autoloade 面,包括:	er 的所有表	<ul> <li>不掉毛的布</li> <li>非座蚀性通用清洁剂</li> </ul>	每周	
• 侧面和顶	• 转盘桶			
□ ● 门	• 抬升臂的上 表面			
<ul> <li>输出光盘</li> <li>筒</li> </ul>				
│ 清除 autoloade │ 的灰尘和杂屑。	er 背部风扇上 。	压缩空气罐	每月	
清除 autoload 的灰尘和杂屑。	er 背部开口处 。	吸尘器	每月	
清除 autoloader 前部和内部 的灰尘和杂屑。		压缩空气罐	每月	
集成式 Everest 400 打印机维护				
清洁打印头。ì 的清洁打印头音	青参阅第 26 页 部分。	<ul> <li>长柄海绵刷(包含在 Everest 清洁工具包 中)</li> </ul>	打印完 2000 片 光盘后(根据需 要)或在每次更 换色带时	
		<ul> <li>● 99% 异内醇</li> </ul>		
清活粘性辊。i   的清洁粘性辊音 	青参阅第 27 页 部分。	<ul> <li>长衲海绵刷(包含在 Everest 清洁工具包 中)</li> </ul>	打印完 2000 片 光盘后或在每次 更换色带时。	
		• 99% 异丙醇		
清洁传感器。 前清洁传感器	青参阅第 28 页 邹分。	<ul> <li>长柄海绵刷(包含在 Everest 清洁工具包 中)</li> </ul>	请参阅第 28 页 的清洁传感器部 分。	
		• 99% 异丙醇		

### 清洁 Everest 400 打印机

定期清洁有助于使集成式 Everest 400 打印机保持最佳工作状况。

### 清洁打印头

- ★ 所需工具:
  - 长柄海绵刷(包含在 Everest 清洁工具包中)
  - 99% 异丙醇
- 1. 接近**打印头**。
  - a. 提起打印机盖锁销以打开打印机盖。
  - b. 降下**打印机盖**。
  - c. 逆时针转动**中心锁销**将其解锁。
  - d. 卸下**打印色带盒**。
- 2. 清洁**打印头**。
  - **1 注意事项**! 切勿划伤打印头。记住下列技巧:
    - 始终从一端向另一端擦拭打印头,不要在中途停止。
    - 仅擦拭图中标出的区域。
    - 切勿从打印机内部拆卸打印头零部件。图中将零部件显示在 打印机外面只是为了说明清楚起见。



a. 从 Everest 清洁工具包中取出海绵刷和海绵刷手柄。

- b. 如果需要,将**海绵刷**插入海绵刷长柄的无凹口端。
- c. 将**异丙醇**蘸到**海绵刷**上。
- d. 使用海绵刷按照下图所示的方向从一端到另一端擦拭打印头。
- e. 根据需要重复擦拭,直到打印头清洁无尘杂为止。
- f. 使用海绵刷清除打印头下方的银子上的蜡状堆积物。





- 3. 准备打印机以供使用。
  - a. 安装打印色带盒。
  - b. 顺时针转动**中心锁销**将其锁定。
  - c. 关闭**打印机盖**。系统已准备好,可以使用了。

### 清洁粘性辊

- ☆ 所需工具:
  - 长柄海绵刷(包含在 Everest 清洁工具包中)
  - 99% 异丙醇
- 1. 卸下**打印色带盒**。

**重要注意事项**! 在接通系统电源之前无法将色带盒从打印机上拆下。

- a. 提起**打印机盖锁销**以打开打印机盖。
- b. 降下**打印机盖**。
- c. 逆时针转动**中心锁销**将其解锁。
- d. 卸下**打印色带盒**。
- 2. 卸下**打印色带**。有关特定说明,请参阅第 19 页的更换打印色带规 程。



- 3. 清洁打印色带盒上的粘性辊 1。
  - a. 从 Everest 清洁工具包中取出海绵刷和海绵刷手柄。
  - b. 如果需要,将**海绵刷**插入海绵刷长柄的无凹口端。
  - c. 将**异丙醇**蘸到**海绵刷**上。
  - d. 使用海绵刷清洁粘性辊 1。
  - e. 使用海绵刷清除打印色带盒的其它部件上的任何蜡状堆积物。



- 4. 将海绵刷伸入打印机内擦拭粘性辊 2。
- 5. 准备**打印机**以供使用。
  - a. 将**打印色带**安装到打印色带盒中。有关特定说明,请参阅第 19 页的更换打印色带规程。
  - b. 将**打印色带盒**安装到打印机中。
  - c. 顺时针转动**中心锁销**将其锁定。
  - d. 关闭**打印机盖**。

系统已准备好,可以使用了。

#### 清洁传感器

#### 何时应清洁传感器?

- 当收到错误消息,指出打印机检测不到打印色带、上部传感器不响 应或下部传感器不响应时。
- 打印时偏离中心。

#### ☆ 所需工具

- 长柄海绵刷(包含在 Everest 清洁工具包中)
- 压缩空气罐
- 1. 接近**传感器**。
  - a. 停止或暂停所有作业。
  - b. 卸下**色带盒**。请参阅第 19 页和第 22 页获取详细说明。

**重要注意事项**! 在接通系统电源之前无法将色带盒从打印机上 拆下。

- i. 提起**打印机盖锁销**以打开打印机盖。
- ii. 降下**打印机盖**。
- iii. 逆时针转动**中心锁销**将其解锁。
- iv. 卸下**打印色带盒**。
- v. 卸下**重传色带盒**。
- c. 关闭**系统**电源。有关说明,请参阅第 12 页的关闭系统的电源 部分。
  - i. 从 5410N 或 3410 背面断开**电源线**连接。
  - ii. 从电源插座断开**电源线**连接。
- 2. 找到传感器的位置。
  - 打印色带传感器
  - 上部传感器
  - 下部传感器



- 3. 清洁**上部传感器**。
  - a. 从 Everest 清洁工具包中找到海绵刷和海绵刷手柄。
  - b. 如果需要,从长柄上卸下**海绵刷**。



c. 将**长柄的开槽端**放入上部传感器中。请参阅第 28 页了解传感 器的位置。

**提示:** 长柄的一端具有一个带凹口的狭槽,离末端大约¼英寸。这一端应放入打印机中。

d. 将压缩空气罐的喷嘴放置在手柄的无凹口端。



- e. 让压缩空气吹入手柄的无凹口端一到两秒。
- f. 重复两到三次。
- 4. 清洁下部传感器。
  - a. 从 Everest 清洁工具包中找到海绵刷和海绵刷手柄。
  - b. 如果需要,从长柄上卸下**海绵刷**。
  - c. 将**长柄的开槽端**放入下部传感器中。请参阅第 28 页了解传感 器的位置。

**提示:** 长柄的一端具有一个带凹口的狭槽,离末端大约¼英寸。这一端应放入打印机中。

- d. 将压缩空气罐的喷嘴放入长柄的无凹口端。
- e. 将压缩空气吹入长柄末端,持续一到两秒。
- f. 重复两到三次。
- 5. 准备系统以供使用。
  - a. 更换打印色带盒。
  - b. 更换**重传色带盒**。
  - c. 关闭**打印机盖**。
  - d. 打开**系统**电源。
    - i. 将**电源线**连接到 5410N 或 3410 的背面。
    - ii. 将**电源线**连接到电源插座。
    - iii. 打开 5410N 或 3410 的电源。有关详细说明,请参阅第 12 页的打开系统的电源部分。

系统已准备好,可以使用了。

### 操作 Gemini 实用程序

Rimage 软件包含一个名为 Gemini 实用程序的应用程序,该应用程序 用于更改系统的显示名称和启用蜂鸣器。Gemini 实用程序仅可在运行 Rimage 网络软件套装的 Professional 5410N 和 Professional 3410 上 使用。

#### 提示:

- 若要访问 5410N 的 Gemini 实用程序,请从联网 PC 通过远程桌面 连接进行,或者将显示器、键盘和鼠标连接到 5410N。
- 除非另有说明,所有有关 Windows 导航的说明均以 Windows 7 系 统路径为准。其它 Windows 操作系统的导航路径可能稍有差异。

### 启动 Gemini 实用程序

1. 关闭所有软件应用程序并停止所有 Rimage 服务。

提示: 请参阅 Rimage 软件联机帮助获取更多信息。

- 从 Windows Start (开始)菜单选择: All Programs (所有程序) > Rimage > Utilities (实用程序) > Gemini Utilities (Gemini 实用程序)。Gemini 实用程序打开。
- 3. 完成所需的任务后, 启动 Rimage Services (Rimage 服务)。

### 更改 Autoloader 显示名称

使用 Gemini 实用程序输入显示在操作员面板上的名称。

**重要注意事项**!更改显示名称不会改变系统在网络或工作组上的名称。 要更改在网络或工作组上的名称,请参阅设置和安装说明或 Rimage Advanced Setup (Networking) Guide (Rimage 高级设置(联网)指 南)。

- 1. 选择 Override Name (覆盖名称) 复选框。
- 2. 清除 Use Computer Name (使用计算机名称) 复选框。
- 3. 在 Display Name (显示名称) 字段中,输入新名称。
- 选择 Set Params(设置参数)以设置该名称。
   操作员面板显示名称已设置完成。

### 启用蜂鸣器

可以更改当设备中介质用完或出错时发出蜂鸣的次数。

1. 在 **# of Beeps on Fault(故障时蜂鸣次数)**字段中,选择您希望在 出错时听到的蜂鸣次数。

**提示**:若要禁用蜂鸣器,请将该数字设置为零。

选择 Set Params(设置参数)以设置该蜂鸣次数。
 蜂鸣器已设置完成。