

Rimage Professional™ 5100N and 5300N User Guide



R I M A G E®

Corporate Headquarters:

Rimage Corporation
7725 Washington Avenue South
Minneapolis, MN 55439
USA

800-553-8312 (toll free US)

Service: +1 952-946-0004 (Asia/
Pacific, Mexico/Latin America)

Fax: +1 952-944-6956

European Headquarters:

Rimage Europe GmbH
Albert-Einstein-Str. 26
63128 Dietzenbach Germany

Tel: +49-(0) 6074-8521-0

Fax: +49-(0) 6074-8521-100

Rimage Corporation reserves the right to make improvements to the equipment and software described in this document at any time without any prior notice. Rimage Corporation reserves the right to revise this publication and to make changes from time to time in the content hereof without obligation of Rimage Corporation to notify any person or organization of such revisions or changes.

This document may contain links to web sites that were current at the time of publication, but may have moved or become inactive since. This document may contain links to sites on the Internet that are owned and operated by third parties. Rimage Corporation is not responsible for the content of any such third-party site.

©2009, Rimage Corporation

Rimage® is a registered trademark of the Rimage Corporation. Rimage Professional™ and Rimage Everest™ are trademarks of the Rimage Corporation. Dell™ is a trademark of Dell Computer Corporation. FireWire™ is a trademark of Apple Computer, Inc. Windows® is a registered trademark of Microsoft Corporation.

All other trademarks and registered trademarks are the property of their respective owners.

2000447_E



Contents

Introduction	1
About this User Guide	1
About Your Product	2
Important Information	3
Support Information	3
Learn More Online	4
Technical Support	4
Optical Disc Software Disclaimer	5
Safety and Compliance Information	5
Safety Precautions	5
Compliance Information	6
Rimage Professional Specifications	7
Identify the Parts of the Professional	9
Front View	9
Back View	10
5100N	10
5300N	10
Parts Information	11
Operator Panel	11
Output Trays (5300N only)	11
Output Bin	12
Beeper	12
Operator Button	13
Pivot Tray Button (5300N only)	13
Operate the Professional	14
Power On the Professional	14
Power Off the Professional	14
Load Discs	15
Load Input Bin 1	15
Load Input Bin 2 (5300N only).....	15
Maintain the Professional	17
Overview	17
Cautionary Information.....	17
Preventative Maintenance Schedule	18
Diagnostic Tests	19
Access and Select Diagnostic Tests.....	19
Diagnostic Test 3 – Calibrate Lift Home	20
Diagnostic Test 6 – Sensors	21
Exit Diagnostic Test Mode	23
Align the Printer	24
Access the Jog Lift Diagnostic Test.....	24
Test the Printer Alignment	24
Check the Disc Alignment	25
Operate Gemini Utilities	27
Start Gemini Utilities	27
Enable the Beeper	28



Introduction

This manual provides the information needed to operate and identify the parts of the Rimage Professional 5100N and the Rimage Professional 5300N. To set up and install your 5100N and the 5300N, refer to the *Rimage Professional 5100N and 5300N Setup and Installation Guide* included with your product.

For information about the Everest printer, refer to the *Everest User Guide* that shipped with the printer.

About this User Guide

- While we try to maintain all versions of our manuals and documentations, please note that the English version found on our web site always contains the most up-to-date information.
- Unless otherwise indicated, all Windows navigation statements in this document are Windows XP paths. Windows Vista, Windows 2000, and Windows Server 2003 paths may differ slightly.
- These symbols are used throughout the manual to help clarify information:



Note: A Note provides supplemental information or information that may apply only in special cases. For example, memory limitations, equipment configurations, or details that apply to specific versions of a program would be included in a Note.



Tip: A Tip provides techniques and procedures to help with your specific needs. A Tip suggests alternative methods that may not be obvious and helps you understand the benefits and capabilities of the product.



Important! An Important note provides information essential to the completion of a task. You can disregard information in a Note or Tip and still complete a task, but do not disregard an Important note.



Caution: A Caution indicates that failure to observe this guideline could result in loss or damage to the equipment, product, software, or data.



Warning! A Warning indicates that failure to follow this guideline could result in bodily injury to personnel operating or maintaining the equipment.



About Your Product

The 5100N is a robotic-controlled autoloader with one recorder, a two-line display panel, and an Everest printer. The 5100N records and prints discs and then places the completed discs in the output bin.

The 5300N is a robotic-controlled autoloader with two recorders, five output trays, a two-line display panel, and an Everest printer. The 5300N records and prints discs and then places the completed discs in the output bin, or in one of the five output trays.

Both the 5100N and 5300N autoloaders have an embedded control center (PC) and have a network-ready device that receives orders from other networked computers. You can also operate the 5100N and 5300N by attaching a monitor, keyboard, and mouse.

The Rimage 5100N and 5300N are part of the Rimage Professional series of autoloaders. Throughout this document the term 'Professional' is used to refer to both the Rimage 5100N and the Rimage 5300N. Any differences between the autoloaders are shown.




Important Information

This section provides support contact information, cautions and warnings, and product specifications for the Rimage Professional.

Support Information

US, Asia/Pacific, Mexico/Latin America	Europe
<p>Rimage Corporation 7725 Washington Avenue South Minneapolis, MN 55439 USA Attn: Rimage Services</p>	<p>Rimage Europe GmbH Albert-Einstein-Str. 26 63128 Dietzenbach Germany</p>
<p>Contact Rimage Support:</p> <p>Website: www.rimage.com/support</p> <p>KnoweldegeBase: http://rimage.custhelp.com Log in and select the Ask a Question tab.</p> <p>Telephone: North America: 800-553-8312 Asia/Pacific, Mexico/ Latin America: 952-946-0004</p> <p>Fax: 952-946-6956</p>	<p>Contact Rimage Services Europe:</p> <p>Website: www.rimage.de</p> <p>Email: support@rimage.de</p> <p>Telephone: +49-(0) 1805-7462-43</p> <p>Fax: +49-(0) 6074-8521-100</p>

<p>When you contact Rimage Services, please provide:</p> <ul style="list-style-type: none"> • System serial number and software version • Functional and technical description of the problem • Exact error message received 	<p>My Rimage Product Information:</p> <p>Copy this information from your Rimage Product for future reference.</p> <p> Note: Make sure you update the Serial Number here anytime you receive a replacement autoloader.</p> <p>Serial Number:</p> <p>Product Name:</p> <p>Date of Purchase:</p>
--	---



Learn More Online

At www.rimage.com/support, you can experience Rimage's world-class Support and Services.

<p>From the Support home page:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Select your product series.2. Select your product.3. Learn more on the product page.	<p>From the product page you can access:</p> <ul style="list-style-type: none">• Information about the latest software and firmware updates• Current firmware and driver downloads• The latest documents• Product specifications
--	---

Technical Support

Support for the Rimage Professional is available through your authorized reseller.




Important! Make sure that you register your Professional so Rimage can notify you of upgrades as they become available. Registration for products using Rimage software versions 8.2 or higher is now managed through the Rimage website at www.rimage.com/support/warranty-registration.


Optical Disc Software Disclaimer

This Product, Software, or Documentation may be designed to assist you in reproducing material in which you own the copyright or have obtained permission to copy from the copyright owner. Unless you own the copyright or have permission to copy from the copyright owner, you may be violating copyright law and be subject to payment of damages and other remedies. If you are uncertain about your rights, you should contact your legal advisor. If you are neither in possession of the copyright nor have authorization from the owner of the copyright, unauthorized copying of copyrighted material on an optical disc or on any other media violates national and international legislation and can result in severe penalties.

Safety and Compliance Information


This manual and the indications on the product allow proper and safe operation. The indication marks below help protect you and other persons from injury, and equipment from damage.


 **Warning!** According to ANSI (American National Standards Institute) standards, a warning is used to indicate situations that could result in bodily injury to personnel operating or maintaining the equipment.


 **Caution:** Indicates that failure to observe this guideline could result in loss or damage to the equipment, product, software, or data.


Safety Precautions

To ensure safety, read these precautions and familiarize yourself with their meaning before using the equipment.

 **Warning!** The laser beam used by this CD-R or DVD-R recorder is a class 1 laser and can be harmful to the eyes. Do not attempt to open the recorder. Do not attempt to view the laser beam. An authorized technician should perform all service procedures.

 **Warning!** The 5300N model contains hazardous moving parts. Keep fingers and other body parts away.

 **Caution:** For continued protection against risk of fire, replace the fuse only with the same type and rating. An authorized technician should perform all service procedures.

 **Caution:** This unit contains a lithium battery. There is a risk of explosion if the battery is replaced by an incorrect battery. Dispose the old battery according to the manufacturer's instructions included with the battery package.



Compliance Information

Product name:	Rimage Professional 5100N	Rimage Professional 5300N
Model:	RAS23E	RAS22E
Notice for USA	<p>NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when this equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.</p> <p>This product complies with UL 60950-1, 1st edition.</p>	
Notice for Canada	<p>This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003 Issue 4:2004. Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>This product complies with CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-03 1st edition.</p>	
Notice for Europe	<p>This product is in conformity with the EMC Directive (89/336/EEC) and the Low-Voltage Directive (73/23/EEC) through compliance with the following European standards: EN 55022: 1998 + Amd 1: 2000 Class B Limit; EN 55024: 1998; EN 61000-3-2:2000; EN 61000-3-3:1995 + Amd 1: 2001; EN 60950: 2000. The CE mark has been affixed in accordance with the CE Marking Directive 93/68/EEC.</p>	
Notice for Japan	<p>This is a Class A product based on the standard of the Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI). If this equipment is used in a domestic environment, radio interference may occur, in which case, the user may be required to take corrective action.</p> <p>Translation: この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスA情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。</p>	
Notice for Australia	<p>This product complies with AS/NZS CISPR22:2004.</p>	

Rimage Professional Specifications

 **Notes:**

- The most up-to-date technical specifications for the Professional 5100N and 5300N are located at www.rimage.com/support From the **Support** menu select: **Professional Series > Product Name > User Manuals** tab.
- For printer specifications, refer to your *Everest Printer User Guide* or www.rimage.com/support.

	5100N	5300N
Standard system	Rimage Professional 5100N, Everest printer, and Rimage installed software	Rimage Professional 5300N, Everest printer, and Rimage installed software
Number of recorders	1	2
Input bin capacity	1 input bin, 50 discs per bin	2 input bins, 50 discs per bin
Output capacity	One 75-disc output bin	Five single-disc output trays and one 100-disc output bin
Physical size		
Height	19.25 in (48.90 cm)	29.25 in (74.30 cm)
Width	15.00 in (38.10 cm)	15.00 in (38.10 cm)
Depth*	23.38 in (59.39 cm)	23.38 in (59.39 cm)
Weight	53 lb (24.04 kg)	67 lb (30.39 kg)
with Everest	98 lb (44.45 kg)	112 lb (50.80 kg)
	* Leave an additional 3.5 in (9 cm) for cabling.	
Minimum PC requirements	Supported operating system: The supported operating system is installed on the embedded PC. Only the installed operating system is supported on this product.	
Software requirements	The required software is installed on the embedded PC.	
Networking ability	To submit orders from a networked PC, refer to your <i>Rimage Advanced Setup (Networking) Guide</i> .	
Power	100 – 240 VAC, 60/50 Hz, 4.7 – 3.7 Amp, 500 watt maximum	
Media requirements	Refer to your <i>Everest User Guide</i> for the correct media requirements. Rimage Media Kits™ are designed for optimum recording and print performance.	

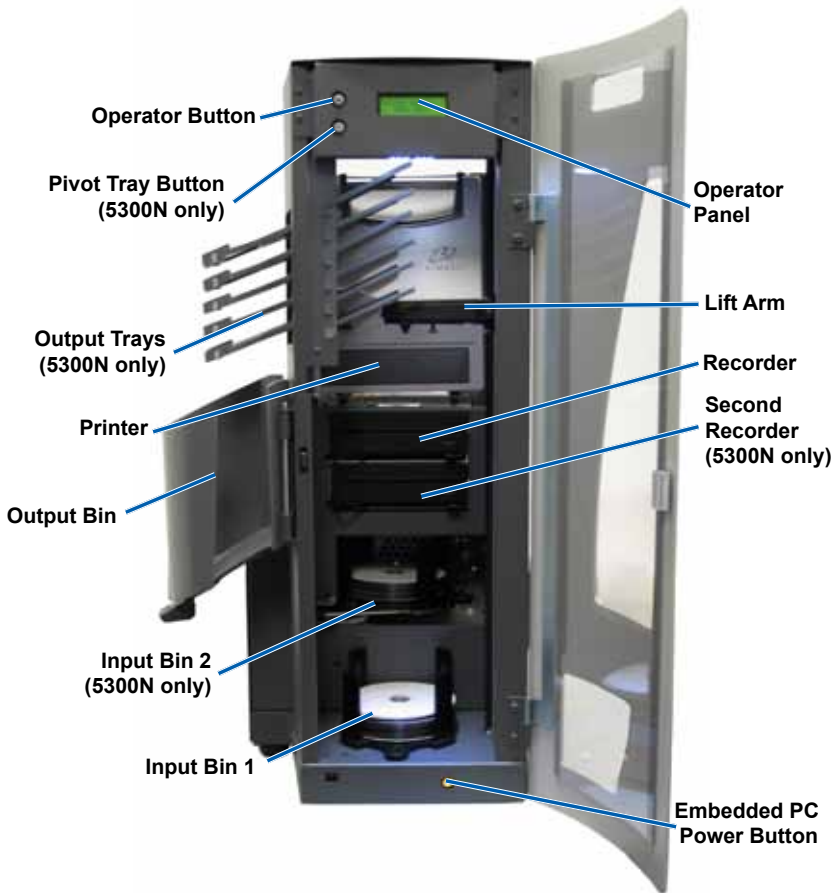
Specifications are continued on page 8.



	5100N	5300N
Ribbon requirements	Refer to your <i>Everest User Guide</i> for the correct printer ribbons. Rimage Media Kits™ include the required print ribbons.	
Label design requirements	Refer to your <i>Everest User Guide</i> for label design requirements.	
Temperature and Humidity		
Operating temperature	60° to 80° F (15.5° to 26.7° C)	
Humidity	40% to 80% non-condensing	
Storage temperature	5° to 95° F (-15° to 35° C)	

Identify the Parts of the Professional

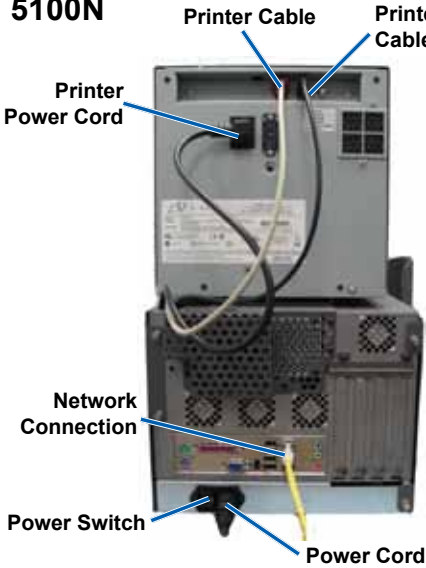
Front View



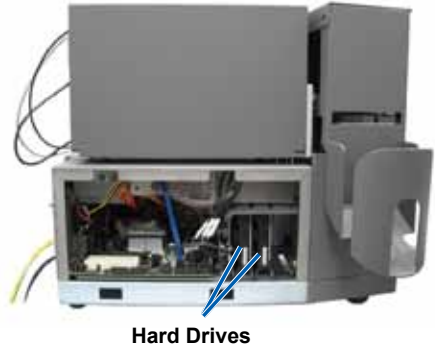


Back View

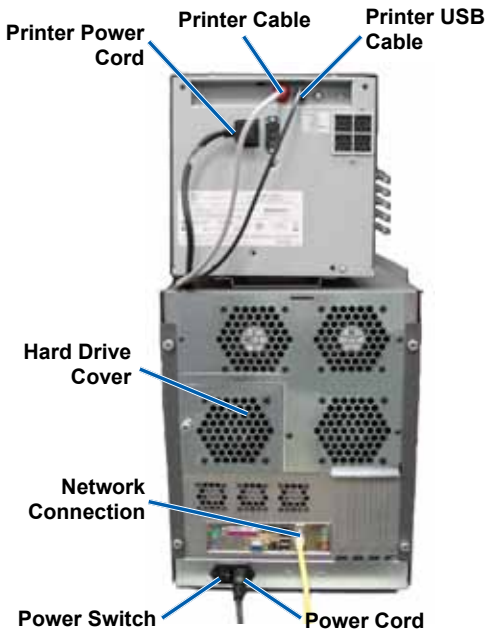
5100N



Left side view



5300N



Hard Drives




Parts Information

Operator Panel



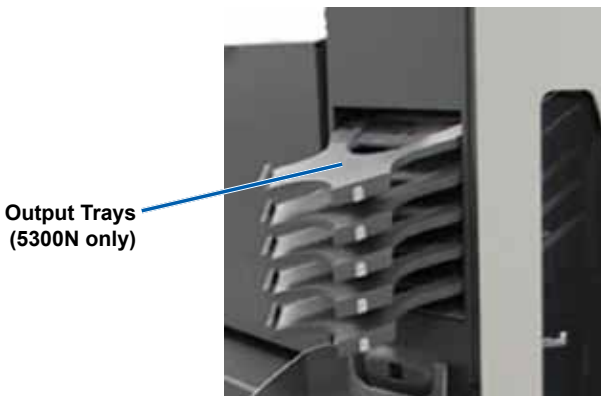
The operator panel has a two-line display that informs you of operations or any conditions that require operator intervention.

The Professional displays the name of the embedded PC or product name after it initializes. Refer to the [Operate Gemini Utilities](#) section on page 27 to see other options.

 **Note:** The caret symbol '^' in the upper right corner of the display indicates that the Rimage software is currently communicating with the system.

Output Trays (5300N only)


The 5300N is configured with five output trays. When a disc is recorded and printed, the lift arm moves the disc to the output bin or one of the output trays. The disc slides out to the end of the tray. The sensor located on each output tray detects if a disc is present in the output tray. The output trays are numbered 1-5, with 1 located at the top.






Output Bin

The output bin receives completed and failed discs. The output bin holds up to 100 discs.

 **Note:** Each time you fill the input bins, remove the completed discs from the output bin so the output bin does not become full.

To remove **discs** from the output bin, pull the bin latch forward. The output bin swings forward.

 **Note:** Only the 5300N is equipped with a bin latch. The 5100N output bin does not swing open.

To return the **output bin** to its original position, close output bin until you hear it snap in place.



Bin Latch
(5300N only)

Output Bin

Beeper

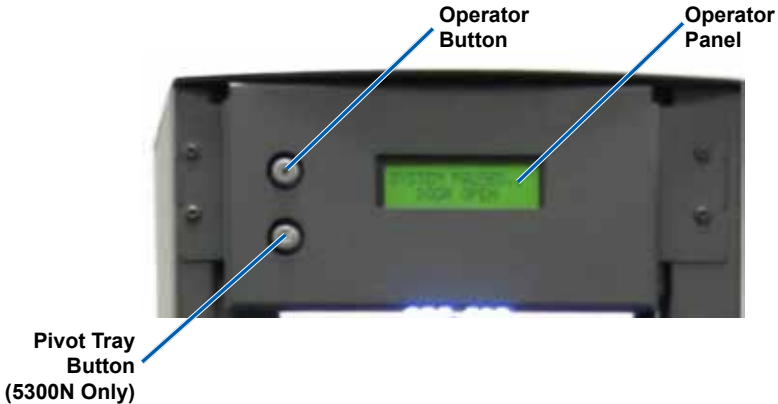
The Professional has a beeper that sounds when user intervention is required. Read the condition on the operator panel or at the client application and take appropriate action to correct the problem. To stop the beeping, open the door.

To change the number of beeps or to disable the beeper, refer to the [Enable the Beeper](#) section on page 28.

Operator Button

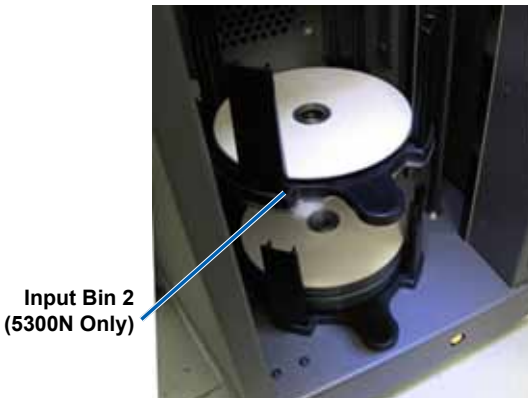
The operator button is a push button that is used to open and close the printer tray, and to put the Professional in diagnostic test mode.

Open the front door to access the operator button. Press the operator button to open the printer tray. Press it again to close the printer tray.



Pivot Tray Button (5300N only)

The pivot tray button is a push button that is used to open and close the input bin 2 (upper bin) pivot tray. Press the pivot tray button to access input bin 2. Press it again to close input bin 2.



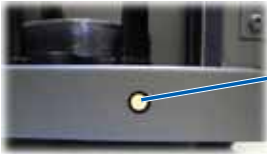
Operate the Professional

Power On the Professional

1. Be sure that the **power switch** on the back of the unit is in the On position.
2. On the front of the autoloader, press the **embedded PC power button** to power on the Professional.

When the Professional completes the initialization, the operator panel displays [RIMAGE SYSTEM READY].

 **Note:** The Professional can take up to 5 minutes to initialize.




Front View

Embedded
PC Power
Button

Power
Switch

Power Off the Professional


1. Close all open software applications or projects.
2. Briefly press the **embedded PC power button** to shut down Windows and the embedded PC.


 **Caution:** Do **not** press and hold the embedded PC power button. If you press and hold the PC power button, the embedded PC will not shut down properly. This may cause data loss or corruption.

 **Note:** It takes approximately 30 seconds for the Professional to power off.

Load Discs

Each input bin holds up to 50 discs. Use thermal printable discs, found in Rimage Media Kits, that are compatible with the Everest printer. Refer to the *Rimage Everest Printer User Guide* for more information.

 **Note:** Input bins can be configured for multiple media types. Refer to the Rimage System Manager online help for more information.


 **Important!** Be sure to hold the input bin by the thumb plate when unloading and loading the bins. The **thumb plate** must be facing toward the front when you place the input bin into the autoloader.




Input Bin 1

Load Input Bin 1

1. Open the **front door**.
2. Remove **input bin 1**.
3. Place the **discs** in the input bin with the recording side facing down.

 **Important!** Hold the discs by the edge. Fingerprints affect print quality.

4. Place **input bin 1** in the Professional.

 **Tip:** When it is seated properly, the input bin fits into the holes in the bottom of the autoloader.


5. Close the **front door**.

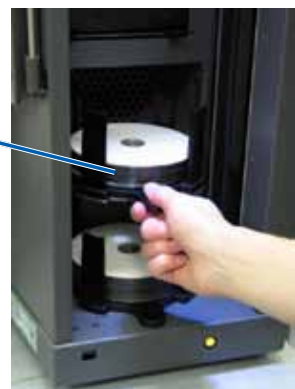


Pivot Tray Button

Load Input Bin 2 (5300N only)

1. Open the **front door**.
2. Press the **pivot tray button**. Input bin 2 opens.
3. Remove **input bin 2**.
4. Place the **discs** in the input bin with the recording side facing down.

 **Important!** Hold the discs by the edge. Fingerprints affect print quality.



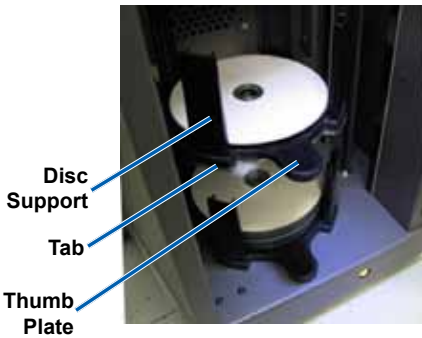
Input Bin 2

- Place **input bin 2** on the pivot tray.

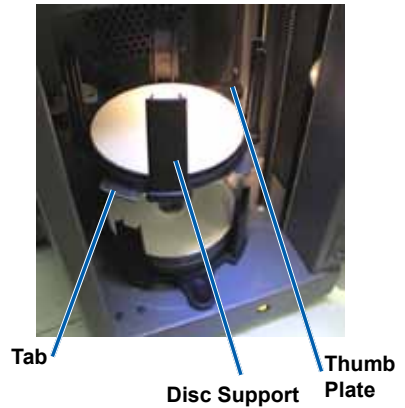


Tip: When it is seated properly, the **thumb plate** must be facing toward the front and the **disc supports** must line up with the tabs. The input bin fits into the holes in the bottom of the pivot tray.

Correct




Incorrect



- Press the **pivot tray button**. The input bin closes.
- Close the **front door**.


Maintain the Professional

Use the information in this section to keep your Professional in optimal operating condition.

 **Warning!** Always power off the autoloader and unplug the power cord before you access the embedded PC.

Overview

Regular preventative maintenance of your Professional can help to ensure error-free recordings and clean printed labels. Maintenance involves cleaning the system and aligning the Everest printer on top of the autoloader.

 **Note:** The Everest printer has its own maintenance requirements. Refer to your *Rimage Everest User Guide* for information.

Cautionary Information

 **Caution:** To avoid damaging the Professional during maintenance:

- *Never use oils, silicone, or other lubricants on any part of the Professional.*
- *Use only non-abrasive cleaners to wipe down the surfaces of your Professional.*
- *Never use cleaners to clean the embedded PC.*
- *Avoid pouring cleaners directly onto the Professional. Instead, apply the cleaner to the cloth first.*
- *Observe precautions for electrostatic-sensitive devices whenever you access the embedded PC.*



Preventative Maintenance Schedule

Use the following table as a guideline for how often to perform preventative maintenance tasks.

Note: Your system may require more frequent maintenance if used in a dusty area, such as a store or warehouse.

Before you begin:

1. Power off the **Professional**.
2. Disconnect the **power cord**.

Important! Failure to follow the maintenance schedule outlined below may void your warranty.

Tool	Task	Frequency
Lint-free cloth Non-abrasive, all-purpose cleaner	Wipe down all surfaces of the autoloader, including: <ul style="list-style-type: none"> • Sides and top • Input bins • Output trays • Output bin • Base (remove the input bin first) • Top surface on the lift arm 	Weekly
Can of compressed air	Remove dust and debris from the fans at the back of the autoloader.	Monthly
Vacuum	Remove dust and debris from the openings at the back of the autoloader.	Monthly
Can of compressed air	Remove the side panels and remove all dust from the embedded PC.	Monthly
Torx T25 driver	Align the Everest printer. Refer to the Align the Printer instructions on page 24.	On installation and as needed

Diagnostic Tests

This section provides the information needed to access, select, and perform Rimage Professional diagnostic tests. To perform any of the diagnostic tests, you must be sure that the Professional is not in an error state.

Access and Select Diagnostic Tests

Access Diagnostic Test Mode

1. Power on the **Professional**.
2. Allow the system to fully initialize.

 **Note:** It takes up to 5 minutes for the Professional to fully initialize.

3. Open the **front door**.
4. Press and hold the **operator button** until the operator panel displays [BUTTON DIAGNOSTIC].


 **Note:** Other status messages display on the operator panel while the operator button is being held in Do not release the button until the operator panel displays [BUTTON DIAGNOSTIC].

5. Release the **operator button**. The autoloader is in diagnostic test mode.

Select a Diagnostic Test

1. Press the **operator button** the same number of times as the test number (indicated in the test title).
2. Hold the **operator button** in on the last press to start the selected test.

For example, to start Diagnostic Test 3 (Calibrate Lift Home), press the **operator button** three times and hold it on the third press.

 **Tip:** To display each diagnostic test number and name, press the operator button at a rate that is slow enough to read the test on the operator panel. If you hold the button too long, the test starts. If you pass the desired diagnostic test, release the operator button and wait for the autoloader to return to diagnostic mode

3. Continue with the desired diagnostic test.




Diagnostic Test 3 – Calibrate Lift Home

This test uses one disc to calibrate the distance from the lift arm home position to the top of the lift column and then to the input bins.

Before you begin, make sure that the autoloader is in diagnostic test mode. Refer to the [Access and Select Diagnostic Tests](#) section on page 19.

1. Press the **operator button** three times and hold it in on the third press. The operator panel displays [STARTING TEST RELEASE BUTTON].
2. Release the **operator button**. The operator panel displays [PLACE 1 DISC IN INPUT BIN PRESS/RELEASE TO GO. HOLD TO EXIT].
3. Place **one disc** in the input bin.

 **Caution:** *Make sure that there is only one disc in bin 1 and no discs in bin 2. Attempting to perform this test with more than one disc in the 5300N will cause miscalibration, which can result in damage to the lift arm and the recorders.*

4. Press and release the **operator button**. The diagnostic test begins.

 **Note:** Press and hold the operator button for five seconds to stop the test while it is running and return to diagnostic test mode.

5100N

- The lift arm moves to the top of the column.
- The lift arm moves to the input bin, picks up the disc, and releases it back into the input bin.
- The lift arm moves to its homing position.

5300N

- The lift arm moves to the top of the column.
- The lift arm moves to input bin 2 to check for discs.
- When no discs are found, the lift arm moves to input bin 1 and picks up the disc.
- The lift arm releases the disc into input bin 2, picks up the disc, and releases it again.
- The lift arm moves to bin 1 to check for discs.
- When no discs are found, the lift arm moves to its homing position

The autoloader automatically exits diagnostic test three and diagnostic test mode.

Diagnostic Test 6 – Sensors

This test verifies that the autoloader sensors are functioning correctly. The autoloader sensors include:

- Output tray sensor in each output tray (5300N only).
- Output bin sensor.
- Disc present sensor located inside the lift arm.
- Lift home sensor located inside the lift arm.
- Door open sensor located on the front of the front of the 5100N/5300N frame.
- Output bin present sensor located in the frame (5300N only).

 **Note:** A beep sounds each time the status of a sensor changes.

Access and Start the Sensor Tests

Before you begin, make sure that the autoloader is in diagnostic test mode. Refer to [Access and Select Diagnostic Tests](#) on page 19.

1. Press the **operator button** six times and hold it in on the sixth press until the operator panel displays [SENSOR TEST BEEP ON CHANGE].
2. Release the **operator button**.

Output Tray Sensor Diagnostic Tests (5300N Only)

This tests the tray sensor (optical reflective sensor) located in each of the output trays.

1. Place a **disc** in output tray 1. The sensor beeps and operator panel displays [0] to show the change in status.
2. Remove the **disc** from output tray 1. The sensor beeps and operator panel displays [1] to show the change in status.
3. Repeat **steps 1 and 2** for each output tray.
4. To exit the test now, press and hold the **operator button** until the operator panel displays [EXITING TEST RELEASE BUTTON].

To continue with the next sensor test, follow the *Output Bin Sensor (5300N Only)* instructions.



Output Bin Sensor (5300N Only)

This test checks the output bin sensor located at the top of the output bin.

1. Place a **disc** in the output bin. The sensor beeps and the operator panel displays [0] to show the change in status.
2. Remove the **disc** from the output bin. The sensor beeps and the operator panel displays [1] to show the change in status.
3. To exit the test now, press and hold the **operator button**.

To continue with the next sensor test, follow the *Media Sensor* instructions.

Media Sensor

This test checks the media sensor located inside of the lift arm.

1. Press a **disc** onto the lift arm. The sensor beeps and operator panel displays [1] to show the change in status.
2. Remove the **disc** from the lift arm. The sensor beeps and operator panel displays [0] to show the change in status.
3. To exit the test now, press and hold the **operator button**.

To continue with the next sensor test, follow the *Lift Home Sensor* instructions.

Lift Home Sensor

This test checks the lift home sensor located at the top of the lift column.

1. Rotate the **lead screw** clockwise to move the lift arm up. When the lift arm is at the top of the lift column, the sensor beeps and the operator panel displays [1] to show the change in status.
2. Turn the **lead screw** counter-clockwise to move the lift arm down. The sensor beeps and the operator panel displays [0] to show the change in status.
3. To exit the test now, press and hold the **operator button**.

To continue with the next sensor test, follow the *Door Open Sensor* instructions.

Door Open Sensor

This test checks the door open sensor located at the bottom left corner of the frame on the 5100N and 5300N.

1. Open the **front door**. The sensor beeps and the operator panel displays [1] to show the change in status.
2. Close the **front door**. The sensor beeps and the operator panel displays [0] to show the change in status.
3. To exit the test now, press and hold the **operator button**.

To continue with the next sensor test, follow the *Output Bin Present Sensor* (5300N Only) instructions.

Output Bin Present Sensor Diagnostic Test (5300N only)

This test checks the output bin door sensor.

1. Open the **output bin**. The sensor beeps and the operator panel displays [0] to show the change in status.
2. Close the **output bin**. The sensor beeps and the operator panel displays [1] to show the change in status.
3. Press and hold the **operator button** to exit the test and return to diagnostic test mode.

Exit Diagnostic Test Mode

1. If a diagnostic test is currently running, press the **operator button** once to stop the test.

 **Note:** For Diagnostic Test 3 (Calibrate Lift Home), press and hold the **operator button** for five seconds to stop the test and return to diagnostic test mode.

2. When the diagnostic test is stopped, press the **operator button** seven times and hold it on the seventh press. The operator panel displays [RELEASE BUTTON]. The autoloader exits diagnostic test mode and the autoloader restarts.



Align the Printer

When the Everest printer is installed or replaced, you may need to align it to the lift arm to the printer.

 **Tools Needed:** Torx T25 driver

Access the Jog Lift Diagnostic Test

1. Power on the **Professional**. Allow the system to fully initialize.



Important! Initialization takes approximately 5 minutes. Be sure to wait until the system fully initializes.

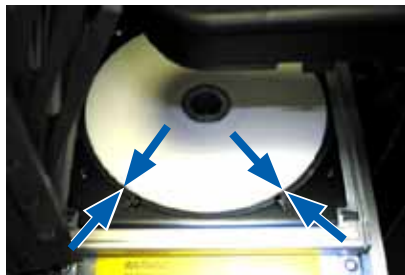
2. Be sure that the autoloader is in diagnostic test mode. Follow the [Access and Select Diagnostic Tests](#) instructions on page 19.
3. Press the **operator button** four times and hold on the last press until the operator panel displays [STARTING TEST RELEASE BUTTON].
4. Release the **operator button**. The operator panel displays [LOAD MEDIA PRESS TO CONT] and the printer tray opens.

Test the Printer Alignment

1. Place one **disc** on the printer tray so that the center pin comes up through the center hole of the disc, and the disc is in the recessed area of the printer tray.
2. Press and release the **operator button**. The operator panel displays [PRESS/RELEASE TO JOG HOLD TO EXIT].
3. Press and release the **operator button**. The lift arm picks up the disc.
4. Press and release the **operator button**. The lift arm places the disc on the printer tray.

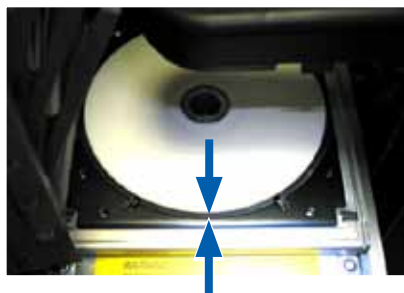
Check the Disc Alignment

1. Observe the gap between the edge of the disc and the raised edges of the printer tray as shown by the arrows. The disc should be centered on the printer tray.



- If the disc requires **side to side alignment**, continue to step 2.


- If the disc requires **front to back alignment**, continue to step 3.



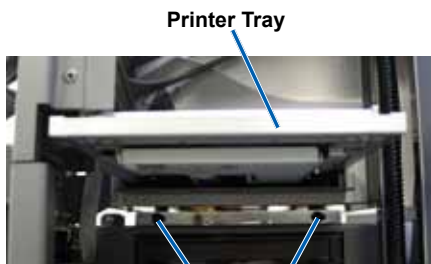
2. If necessary, perform a **side to side alignment**.

- a. Loosen the two **side to side alignment screws**.

- b. Slide the **printer** until the side gaps are equal.

 **Important!** Slide the entire printer, **not** the printer tray.

- c. Tighten the two **side to side alignment screws**.



Printer Tray
Side to Side Alignment Screws

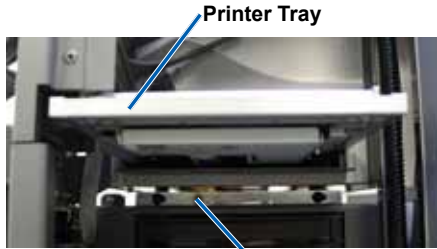


3. If necessary, perform a **front to back alignment**.

Turn the **front to back alignment screw** until there is a 1/16" (1.5 mm) gap between the front edge of the disc and the raised edge of the disc retainer.



Tip: You can use the Torx T25 driver or 5/32" Allen wrench to turn the front to back alignment screw.




Front to Back Alignment Screw


4. Repeat steps 1-3 until the printer is aligned.
5. When the printer is aligned, press the operator button to raise the lift arm up about 1.0" (2.5 cm).
6. Exit diagnostic mode. Refer to the [Exit Diagnostic Test Mode](#) section on page 23 for instructions.



Operate Gemini Utilities

The Rimage Producer Software Suite includes an application called Gemini Utilities, which is used to change the display name of the Professional and to enable the beeper.

 **Note:** Unless otherwise indicated, all Windows navigation statements in this document are Windows XP paths. Windows Vista, Windows 2000, and Windows Server 2003 paths may differ slightly.

 **Tip:** To access Gemini Utilities on a Professional, use the remote desktop connection from a networked PC, or connect a monitor, keyboard, and mouse to the Professional.

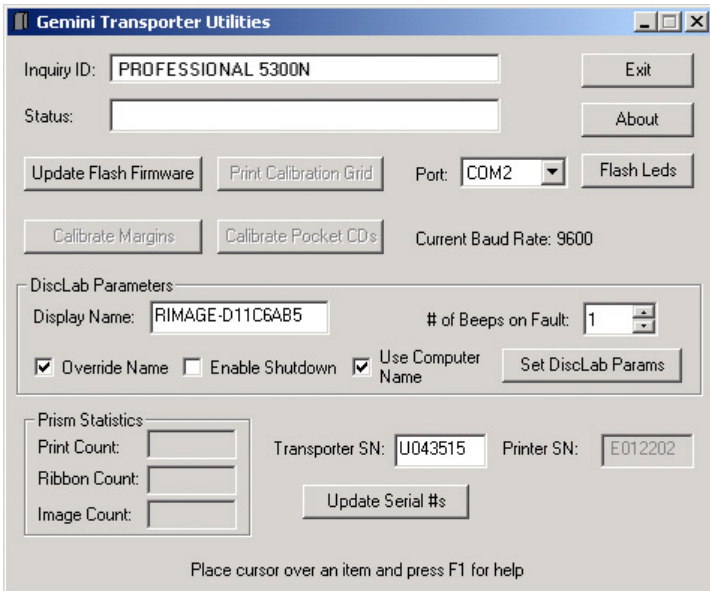
Start Gemini Utilities

1. Close all open software applications and stop all Rimage Services.

 **Note:** Refer to your Rimage Software online help for additional information.

2. From the Windows **Start** menu select: **Programs > Rimage > Utilities > Gemini Utilities**. Gemini Utilities opens.

 **Note:** When the desired tasks are complete, start the Rimage Services.





Change the Autoloader Display Name

Use Gemini Utilities to enter the name displayed on the operator panel.

1. Select the **Override Name** checkbox.
2. Clear the **Use Computer Name** checkbox.
3. In the **Display Name** field, enter the new name.
4. Select **Set DiscLab Params** to set the name.

Enable the Beeper

You can change the number of beeps that occur when the unit is out of media or there is an error.

1. In the **# of Beeps on Fault** field, select the number of beeps you wish to hear when there is an error.



Tip: To disable the beeper, set the number to zero.

2. Select **Set DiscLab Params** to set the number of beeps.

Rimage Professional™ 5100N- und 5300N- Benutzerhandbuch



R I M A G E®

Hauptsitz:

Rimage Corporation
7725 Washington Avenue South
Minneapolis, MN 55439
USA

800-553-8312 (in den USA
gebührenfrei)

Kundendienst: +1 952-946-0004
(Asien/Pazifik, Mexiko/Lateinamerika)

Fax: +1 952-944-6956

Europäischer Hauptsitz:

Rimage Europe GmbH
Albert-Einstein-Str. 26
63128 Dietzenbach Deutschland

Tel.: +49-(0) 6074-8521-0

Fax: +49-(0) 6074-8521-100

Rimage Corporation behält sich das Recht vor, jederzeit, ohne vorherige Ankündigung, die in diesem Dokument beschriebenen Geräte und Software zu verbessern. Rimage Corporation behält sich das Recht vor, diese Veröffentlichung zu überarbeiten und von Zeit zu Zeit inhaltliche Änderungen vorzunehmen, ohne Verpflichtung seitens Rimage Corporation, Personen oder Unternehmen über solche Revisionen oder Änderungen in Kenntnis zu setzen.

Dieses Dokument enthält möglicherweise Links zu Websites, die zur Zeit der Veröffentlichung aktuell waren, jedoch inzwischen verschoben oder inaktiv wurden. Dieses Dokument enthält möglicherweise Links zu Internet-Sites, die das Eigentum von Drittanbietern sind und von diesen verwaltet werden. Rimage Corporation ist für den Inhalt von Drittanbieter-Sites nicht verantwortlich.

©2009, Rimage Corporation

Rimage® ist eine eingetragene Marke der Rimage Corporation. Rimage Professional™ und Rimage Everest™ sind Marken der Rimage Corporation. Dell™ ist eine Marke der Dell Computer Corporation. FireWire™ ist eine Marke von Apple Computer, Inc. Windows® ist eine eingetragene Marke der Microsoft Corporation.

Alle anderen Marken und eingetragenen Marken sind das Eigentum ihrer jeweiligen Eigentümer.

2000447_E



Inhalt

Einführung	1
Über dieses Benutzerhandbuch	1
Über das Produkt.....	2
Wichtige Informationen.....	3
Supportinformationen	3
Weitere Online-Informationen	4
Technischer Support.....	4
Haftungsausschluss für die Aufzeichnungssoftware für optische Discs	5
Informationen zu Sicherheit und Konformität.....	5
Sicherheitsvorkehrungen	5
Informationen zur Konformität	6
Rimage Professional-Spezifikationen	7
Ansicht und Bedienelemente des Professional	9
Vorderansicht.....	9
Rückansicht	10
5100N	10
5300N	10
Komponenten	11
Bediener-Display.....	11
Ausgabeablagen (nur 5300N).....	11
Ausgabefach	12
Signaltongeber	12
Bedientaste.....	13
Drehablagentaste (nur 5300N)	13
Inbetriebnahme des Professional	14
Einschalten des Professional.....	14
Ausschalten des Professional.....	14
Einlegen von Discs	15
Befüllen des Eingabefachs 1	15
Befüllen von Eingabefach 2 (nur 5300N).....	15
Wartung des Professional	17
Übersicht.....	17
Vorsichtsmaßnahmen	17
Wartungsplan	18
Diagnosetests	19
Aufrufen und Auswählen von Diagnosetests	19
Diagnosetest 3 – Kalibrierungsdiagnosetest	20
Diagnosetest 6 – Sensoren	21
Beenden des Diagnosetestmodus	23
Ausrichten des Druckers.....	24
Aufrufen des Diagnosetests für Rütteln und Heben	24
Überprüfen der Ausrichtung des Druckers.....	24
Überprüfen der Disc-Ausrichtung	25
Ausführen von Gemini Utilities	27
Starten von Gemini Utilities	27
Aktivieren des Signaltongebers	28

Einführung

Dieses Handbuch enthält Informationen zum Benutzen des Rimage Professional 5100N und des Rimage Professional 5300N sowie zum Identifizieren der Komponenten. Zur Einrichtung und Installation des 5100N und des 5300N siehe die im Lieferumfang Ihres Produkts enthaltene *Einrichtungs- und Installationsanleitung*.

Weitere Informationen über den Everest-Drucker entnehmen Sie dem im Lieferumfang des Druckers enthaltenen *Benutzerhandbuch des Everest-Druckers*.

Über dieses Benutzerhandbuch

- Wir sind darum bemüht, alle Versionen unserer Benutzerhandbücher sowie sämtliche Dokumentation auf dem neuesten Stand zu halten. Beachten Sie jedoch, dass die auf unserer Website erhältliche englische Version stets die aktuellsten Informationen enthält.
- Sofern nicht anders angegeben, handelt es sich bei allen Windows-Navigationsangaben um Windows XP-Pfade. Die Pfade unter Windows Vista, Windows 2000 und Windows Server 2003 können zum Teil abweichend sein.
- Im Benutzerhandbuch werden die folgenden Symbole verwendet, um bestimmte Informationen und Sachverhalte zu verdeutlichen:



Hinweis: Ein Hinweis enthält ergänzende Informationen oder Informationen, die nur in bestimmten Fällen relevant sind. Ein Hinweis könnte z. B. Informationen zu Speicherbegrenzungen, Gerätekonfigurationen oder Details, die sich auf bestimmte Versionen eines Programms beziehen, enthalten.



Tip: Ein Tipp enthält Beschreibungen von Verfahren und Methoden, die Lösungen für Ihre spezifischen Anforderungen bieten. Ein Tipp weist auf alternative Methoden und Vorgehensweisen hin, die sich möglicherweise nicht unmittelbar erschließen, und hilft Ihnen, die Vorteile und Funktionen des Produkts zu verstehen.



Wichtig! Ein wichtiger Hinweis enthält Informationen, die zur Durchführung einer Aufgabe unbedingt erforderlich sind. Informationen, die in einem Hinweis oder einem Tipp enthalten sind, müssen zur Durchführung einer Aufgabe nicht unbedingt berücksichtigt werden. Der Inhalt eines als „Wichtig“ gekennzeichneten Hinweises sollte jedoch stets beachtet werden.



Vorsicht: Dieses Symbol weist darauf hin, dass bei Nichtbeachtung dieser Richtlinie das Gerät, das Produkt oder die Software beschädigt werden oder Daten verloren gehen können.



Warnung! Eine Warnung weist darauf hin, dass die Nichtbeachtung dieser Richtlinie zu Verletzungen der Personen führen könnte, die das Gerät bedienen oder warten.



Über das Produkt

Der 5100N ist eine computergesteuerte Roboter-Station mit einem Rekorder, einer zweizeiligen Anzeige und einem Everest-Drucker. Der 5100N zeichnet Daten auf Discs auf und bedruckt diese. Anschließend legt er die fertigen Discs in das Ausgabefach.

Der 5300N ist eine computergesteuerte Roboter-Station mit zwei Rekordern, fünf Ausgabeablagen, einer zweizeiligen Anzeige und einem Everest-Drucker. Der 5300N zeichnet Daten auf Discs auf und bedruckt diese. Anschließend legt er die fertigen Discs in das Ausgabefach oder in eine der fünf Ausgabeablagen.

Sowohl die Roboter-Station 5100N als auch die Roboter-Station 5300N verfügen über ein integriertes Control Center (PC) sowie ein netzwerkfähiges Gerät, das Befehle von anderen Computern im Netzwerk verarbeiten kann. Sie können den 5100N und den 5300N auch betreiben, indem Sie einen Monitor, eine Tastatur und eine Maus anschließen.


Der Rimage 5100N und der Rimage 5300N sind Roboter-Stationen der Serie Rimage Professional. In diesem Dokument bezieht sich die Bezeichnung „Professional“ sowohl auf den Rimage 5100N als auch auf den Rimage 5300N. Auf Unterschiede zwischen den beiden Roboter-Stationen wird gesondert hingewiesen.

Wichtige Informationen

In diesem Abschnitt finden Sie kundendienstspezifische Kontaktinformationen, Sicherheitshinweise und Warnungen sowie Produktdaten zum Rimage Professional.

Supportinformationen

USA, Asien/Pazifik, Mexiko/Lateinamerika	Europa
<p>Rimage Corporation 7725 Washington Avenue South Minneapolis, MN 55439 USA Attn: Rimage Services</p>	<p>Rimage Europe GmbH Albert-Einstein-Str. 26 63128 Dietzenbach, Deutschland</p>
<p>Kontaktdaten Rimage Support:</p> <p>Website: www.rimage.com/support</p> <p>KnowledgeBase: http://rimage.custhelp.com Melden Sie sich an und wählen Sie die Registerkarte Ask a Question (Frage stellen) aus.</p> <p>Telefon: Nordamerika: 800-553-8312 Asien/Pazifik, Mexiko/Lateinamerika: 952-946-0004</p> <p>Fax: 952-946-6956</p>	<p>Kontaktinformationen Rimage Services Europa:</p> <p>Website: www.rimage.de</p> <p>E-Mail: support@rimage.de</p> <p>Telefon: +49-(0) 1805-7462-43</p> <p>Fax: +49-(0) 6074-8521-100</p>

<p>Wenn Sie sich an den Rimage-Kundendienst wenden, halten Sie bitte folgende Informationen bereit:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Seriennummer des Systems und Softwareversion • Funktionelle und technische Beschreibung des Problems • Genauer Wortlaut der angezeigten Fehlermeldung 	<p>Meine Rimage-Produktinformationen:</p> <p>Erfassen Sie hier die zu Ihrem Rimage-Produkt gehörigen Informationen.</p> <p> Hinweis: Beachten Sie, dass Sie die Seriennummer in diesem Abschnitt immer dann aktualisieren müssen, wenn Sie ein Ersatzgerät für Ihre Roboter-Station erhalten.</p>
	<p>Seriennummer:</p>
	<p>Produktname:</p>
	<p>Kaufdatum:</p>



Weitere Online-Informationen

Unter www.rimage.com/support können Sie die erstklassigen Support- und Kundendienstleistungen von Rimage in Anspruch nehmen.

<p>Auf der Support-Startseite:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Wählen Sie die Produktserie aus.2. Wählen Sie das Produkt aus.3. Informieren Sie sich auf der Produktseite genauer über das jeweilige Produkt.	<p>Auf der Produktseite stehen folgende Informationen zur Verfügung:</p> <ul style="list-style-type: none">• Informationen über die neuesten Software- und Firmware-Updates• Downloads der aktuellen Firmware und Treiber• Die neuesten Dokumente• Produktspezifikationen
--	--

Technischer Support

Support für den Rimage Professional erhalten Sie von Ihrem autorisierten Händler.



Wichtig! Registrieren Sie Ihren Rimage Professional, damit Sie von Rimage über neue Upgrades informiert werden. Für Produkte mit Rimage-Software Version 8.2 oder höher wird die Registrierung über die Rimage-Website unter www.rimage.com/support/warranty-registration vorgenommen.



Haftungsausschluss für die Aufzeichnungssoftware für optische Discs

Dieses Produkt, diese Software oder diese Dokumentation wurde konzipiert, um Ihnen bei der Reproduktion von Material zu helfen, für das Sie das Copyright besitzen oder die Kopiererlaubnis vom Copyright-Eigentümer erhalten haben. Wenn Sie das Copyright nicht besitzen oder nicht die Kopiererlaubnis vom Copyright-Eigentümer erhalten haben, verstoßen Sie möglicherweise gegen Urheberrechtsgesetze und können zu Schadensersatzleistungen oder zur Zahlung sonstiger Schäden angewiesen werden. Wenn Sie Ihre Rechte nicht kennen, wenden Sie sich an Ihren Rechtsberater. Wenn Sie weder das Eigentum am Copyright noch die Erlaubnis vom Copyright-Eigentümer haben, verstößt das Kopieren urheberrechtlich geschützter Materialien auf einer optischen Disc oder einem anderen Speichermedium gegen nationale und internationale Gesetze und kann strafrechtlich verfolgt werden.

Informationen zu Sicherheit und Konformität

Dieses Handbuch und die Angaben zum Produkt ermöglichen einen ordnungsgemäßen und sicheren Betrieb. Die folgenden Hinweiszeichen helfen Ihnen, sich selbst und andere Personen vor Verletzungen zu schützen und Schäden am Gerät zu vermeiden.

⚠️ *Warnung!* Gemäß den ANSI-Standards (American National Standards Institute, Nationales amerikanisches Standardinstitut) wird eine Warnung verwendet, um auf Situationen hinzuweisen, die zu Verletzungen beim Personal, welches das Gerät bedient oder wartet, führen können.

⚠️ *Vorsicht:* Weist darauf hin, dass bei Nichtbeachtung dieser Richtlinie das Gerät, das Produkt oder die Software beschädigt werden oder Daten verloren gehen können.

Sicherheitsvorkehrungen

Lesen Sie aus Sicherheitsgründen vor dem Verwenden des Geräts diese Vorsichtsmaßnahmen durch und machen Sie sich mit deren Bedeutung vertraut.

⚠️ *Warnung!* Bei dem in diesem CD-R- oder DVD-R-Rekorder verwendeten Laserstrahl handelt es sich um einen Laser der Klasse 1, der für die Augen schädlich sein könnte. Versuchen Sie nicht, den Rekorder zu öffnen. Versuchen Sie nicht, den Laserstrahl anzusehen. Alle Servicevorgänge müssen von einem autorisierten Techniker durchgeführt werden.

⚠️ *Warnung!* Das Modell 5300N enthält gefährliche bewegliche Teile. Halten Sie Finger und andere Körperteile fern.

⚠️ *Vorsicht:* Ersetzen Sie die Sicherung nur durch eine Sicherung desselben Typs und desselben Nennwerts, damit zu keiner Zeit Brandgefahr besteht oder weitere Komponenten zerstört werden. Alle Servicevorgänge müssen von einem autorisierten Techniker durchgeführt werden.

⚠️ *Vorsicht:* Dieses Gerät enthält eine Lithium-Batterie. Wenn diese durch eine ungeeignete Batterie ersetzt wird, besteht Explosionsgefahr. Entsorgen Sie die alte Batterie entsprechend den in der Verpackung enthaltenen Anweisungen des Herstellers.



Informationen zur Konformität

Produktname:	Rimage Professional 5100N	Rimage Professional 5300N
Modell:	RAS23E	RAS22E
Hinweis für USA	<p>HINWEIS: Dieses Gerät wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für ein digitales Gerät der Klasse A gemäß Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Diese Grenzwerte dienen dem angemessenen Schutz vor schädlichen Störungen beim Einsatz des Geräts in Gewerbegebieten. Da dieses Produkt Funkfrequenzenergie erzeugt, verwendet und u. U. ausstrahlt, kann eine nicht den Anweisungen folgende Installation und Benutzung zu Störungen im Funkverkehr führen. Beim Betrieb dieses Geräts in Wohngebieten besteht die Wahrscheinlichkeit des Auftretens schädlicher Störungen. In diesem Fall muss der Benutzer diese Störungen auf eigene Kosten beseitigen.</p> <p>Dieses Produkt entspricht UL 60950-1, 1. Ausgabe.</p>	
Hinweis für Kanada	<p>Dieses Gerät der Klasse A entspricht den kanadischen Anforderungen ICES-003 Issue 4:2004. Cet appareil numérique de la classe A est conforme a la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>Dieses Produkt entspricht der Norm CAN/CSA-C22.2 Nr. 60950-1-03 1. Ausgabe.</p>	
Hinweis für Europa	<p>Dieses Produkt entspricht der EMC-Richtlinie (89/336/EWG) und der Richtlinie für Niederspannung (73/23/EWG) unter Einhaltung der folgenden europäischen Standards: EN 55022: 1998 + Amd 1: 2000 Klasse B Limit; EN 55024: 1998; EN 61000-3-2: 2000; EN 61000-3-3: 1995 + Amd 1: 2001; EN 60950: 2000. Das CE-Kennzeichen wurde in Übereinstimmung mit der Richtlinie für die CE-Kennzeichnung 93/68/EWG angebracht.</p>	
Hinweis für Japan	<p>Dieses Produkt der Klasse A entspricht dem Standard des Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI).</p> <p>Wenn dieses Gerät in einer häuslichen Umgebung verwendet wird, können Funkstörungen auftreten. In diesem Fall muss der Benutzer u. U. Korrekturen vornehmen.</p> <p>Übersetzung: この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスA情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。</p>	
Hinweis für Australien	<p>Dieses Produkt entspricht der Norm AS/NZS CISPR22:2004.</p>	

Rimage Professional-Spezifikationen

 **Hinweise:**

- Die aktuellsten technischen Spezifikationen für Professional 5100N und 5300N finden Sie unter www.rimage.com/support Wählen Sie im Menü **Support** die Option: **Professional Series** (Professional-Serie) > **Product Name** (Produktname) > **User Manuals** (Benutzerhandbücher).
- Die Druckerspezifikationen finden Sie im *Benutzerhandbuch für Everest-Drucker* oder unter www.rimage.com/support.

	5100N	5300N
Standardsystem	Rimage Professional 5100N, Everest-Drucker, von Rimage installierte Software	Rimage Professional 5300N, Everest-Drucker, von Rimage installierte Software
Anzahl der Rekorder	1	2
Kapazität des Eingabefachs	1 Eingabefach, 50 Discs pro Fach	2 Eingabefächer, 50 Discs pro Fach
Ausgabekapazität	1 Ausgabefach für 75 Discs	5 Einzeldisc-Ausgabeablagen, 1 Ausgabefach für 100 Discs
Abmessungen und Gewicht		
Höhe	48,90 cm	74,30 cm
Breite	38,10 cm	38,10 cm
Tiefe*	59,39 cm	59,39 cm
Gewicht	24,04 kg	30,39 kg
mit Everest	44,45 kg	50,80 kg
	* Zusätzlich 9 cm für Kabel berücksichtigen.	
Mindestanforderungen für PCs	Unterstütztes Betriebssystem: Das unterstützte Betriebssystem wird auf dem integrierten PC installiert. Nur das installierte Betriebssystem wird für dieses Produkt unterstützt.	
Software	Die erforderliche Software wird auf dem integrierten PC installiert.	
Netzwerkfähigkeit	Wie Sie Aufträge von einem im Netzwerk eingebundenen PC senden, entnehmen Sie dem entsprechenden <i>Rimage-Handbuch für das erweiterte Setup (Netzwerke)</i> .	
Netzspannung	100 – 240 V~, 60/50 Hz, 4,7 – 3,7 A, max. 500 W	
Medien	Die entsprechenden Medienanforderungen entnehmen Sie dem <i>Benutzerhandbuch des Everest-Druckers</i> . Mit Rimage Media Kits™ erzielen Sie optimale Aufzeichnungs- und Druckergebnisse.	

Fortsetzung der Spezifikationen auf Seite 8.

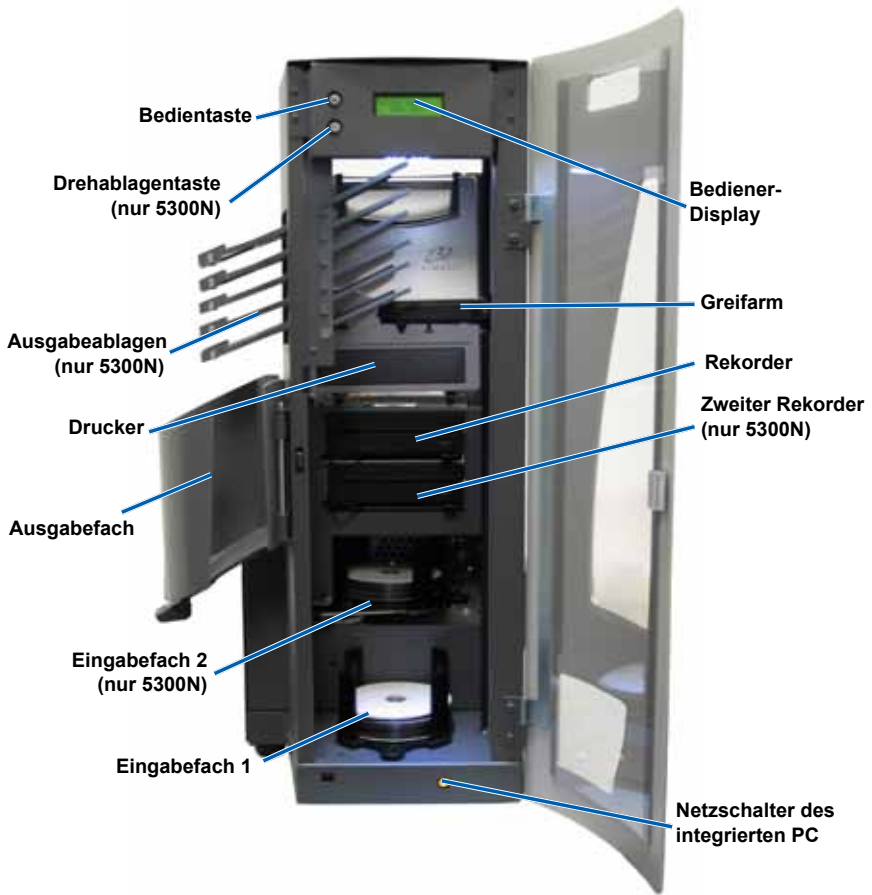


	5100N	5300N
Anforderungen an das Druckband	Die entsprechenden Anforderungen an das Druckband entnehmen Sie dem <i>Benutzerhandbuch des Everest-Druckers</i> . Die erforderlichen Druckbänder sind in den Rimage Media Kits™ enthalten.	
Grafikdesign	Die entsprechenden Grafikdesign-Anforderungen entnehmen Sie dem <i>Benutzerhandbuch des Everest-Druckers</i> .	
Temperatur und Luftfeuchtigkeit		
Betriebstemperatur	15,5 bis 26,7 °C	
Luftfeuchtigkeit	40 % bis 80 % nicht kondensierend	
Lagertemperatur	-15 bis 35 °C	



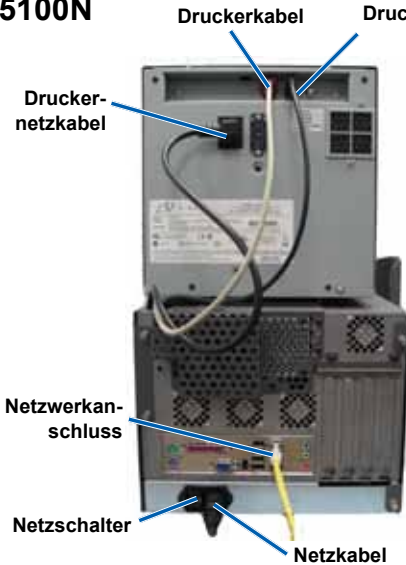
Ansicht und Bedienelemente des Professional

Vorderansicht



Rückansicht

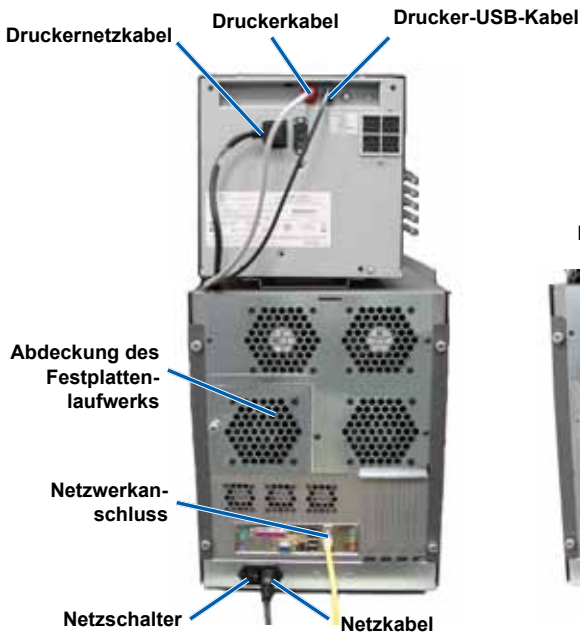
5100N



Seitenansicht links



5300N



Festplattenlaufwerke






Komponenten

Bediener-Display



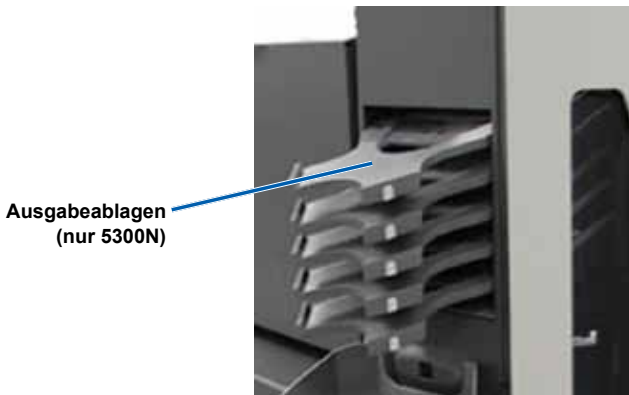
Die zweizeilige Anzeige des Bediener-Displays informiert Sie über Vorgänge oder Zustände, die einen Bedieneringriff erfordern.

Nach seiner Initialisierung wird auf dem Professional der Name des eingebetteten PCs oder der Produktname angezeigt. Weitere Optionen finden Sie im Abschnitt [Ausführen von Gemini Utilities](#) auf Seite 27.

 **Hinweis:** Das Caret-Zeichen „^“ oben rechts im Display weist darauf hin, dass die Rimage-Software mit dem System kommuniziert.


Ausgabeablagen (nur 5300N)

Der 5300N ist mit fünf Ausgabeablagen ausgestattet. Sobald eine Disc aufgezeichnet und bedruckt ist, befördert der Greifarm die Disc in das Ausgabefach oder in eine der Ausgabeablagen. Die Disc gleitet bis an das Ende der Ablage. Der Sensor an jeder Ausgabeablage erkennt, ob eine Disc in der Ausgabeablage vorhanden ist. Die Ausgabeablagen sind mit den Nummern 1 bis 5 (von oben nach unten) versehen.




Ausgabefach

Im Ausgabefach werden erfolgreich oder nicht erfolgreich fertig gestellte Discs aufbewahrt. Das Ausgabefach fasst bis zu 100 Discs.

 **Hinweis:** Entnehmen Sie beim Auffüllen der Eingabefächer stets die fertigen Discs aus dem Ausgabefach, damit es niemals voll wird.

Zum Entnehmen der **Discs** aus dem Ausgabefach ziehen Sie die Verriegelung des Fachs nach vorn. Dadurch wird das Ausgabefach herausgeklappt.

 **Hinweis:** Nur beim 5300N ist das Ausgabefach mit einer Verriegelung versehen. Beim 5100N lässt sich das Ausgabefach nicht herausklappen.

Um das **Ausgabefach** wieder in seine normale Position zu bringen, schließen Sie es, bis es hörbar einrastet.



Fachverriegelung
(nur 5300N)

Ausgabefach

Signaltongeber

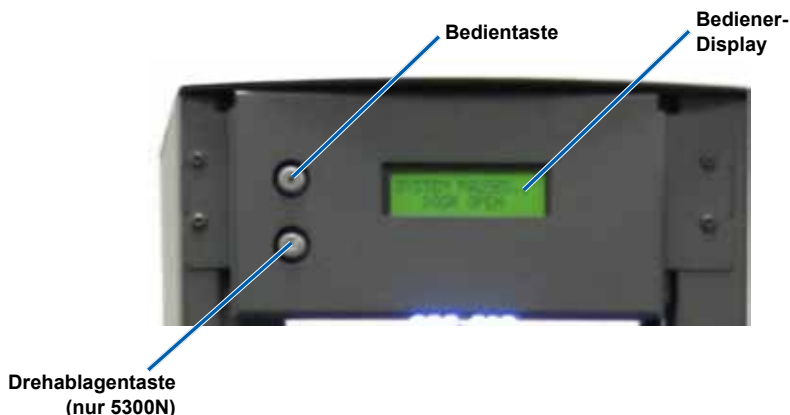
Der Professional verfügt über einen Signaltongeber, der aktiviert wird, wenn ein Benutzereingriff erforderlich ist. Lesen Sie, welcher Zustand am Bediener-Display oder von der Client-Anwendung angezeigt wird, und ergreifen Sie die erforderlichen Maßnahmen, um das Problem abzustellen. Zum Stoppen des Signaltongebers öffnen Sie die Tür.

Wie Sie die Anzahl der Signaltöne ändern oder den Signaltongeber deaktivieren können, ist unter [Aktivieren des Signaltongebers](#) auf Seite 28 beschrieben.

Bedientaste

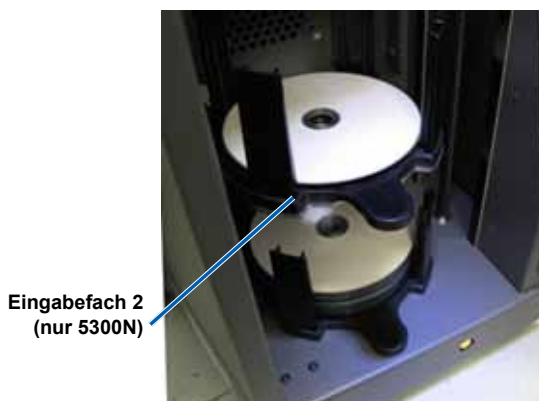
Mit der Bedientaste können Sie die Druckerschublade öffnen und schließen und den Professional in den Diagnosetestmodus versetzen.

Die Bedientaste finden Sie hinter der vorderen Gehäusetür. Durch Drücken der Bedientaste öffnen Sie die Druckerschublade. Durch erneutes Drücken schließen Sie sie wieder.



Drehablagentaste (nur 5300N)

Mit der Drehablagentaste können Sie die Drehablage von Eingabefach 2 (oberes Fach) öffnen und schließen. Drücken Sie die Drehablagentaste, um zum Eingabefach 2 zu gelangen. Drücken Sie die Taste erneut, um Eingabefach 2 zu schließen.




Inbetriebnahme des Professional

Einschalten des Professional

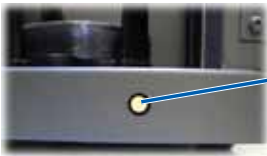
1. Vergewissern Sie sich, dass der **Netzschalter** auf der Rückseite des Geräts eingeschaltet ist.
2. Drücken Sie den **Netzschalter des integrierten PC** auf der Vorderseite der Roboter-Station, um den Professional einzuschalten.

Wenn der Professional die Initialisierung abgeschlossen hat, wird auf dem Bedienfeld [RIMAGE SYSTEM READY] (Rimage-System bereit) angezeigt.

 **Hinweis:** Die Initialisierung des Professional kann bis zu 5 Minuten dauern.



Netzschalter




Netzschalter des integrierten PC

Vorderansicht

Ausschalten des Professional

1. Schließen Sie alle geöffneten Softwareanwendungen und Projekte.
2. Drücken Sie kurz den **Netzschalter des integrierten PC**, um Windows und den integrierten PC herunterzufahren.


 **Vorsicht:** Halten Sie den Netzschalter des integrierten PC **nicht** gedrückt. Wenn Sie den PC-Netzschalter gedrückt halten, wird der integrierte PC nicht ordnungsgemäß heruntergefahren. Dies kann zum Verlust oder zur Beschädigung von Daten führen.

 **Hinweis:** Das Ausschalten des Professional dauert etwa 30 Sekunden.

Einlegen von Discs

Jedes Eingabefach fasst bis zu 50 Discs. Verwenden Sie die in den Rimage Media Kits enthaltenen Discs, die im Thermoverfahren bedruckbar und mit dem Everest-Drucker kompatibel sind. Nähere Informationen hierzu entnehmen Sie dem *Benutzerhandbuch des Rimage Everest-Druckers*.

 **Hinweis:** Eingabefächer können für verschiedene Medientypen konfiguriert werden. Eine Beschreibung hierzu finden Sie in der [Online-Hilfe des Rimage System Managers](#).

 **Wichtig!** Achten Sie darauf, dass Sie das Eingabefach an der Griffplatte festhalten, während Sie Discs einlegen oder entnehmen. Die **Griffplatte** muss nach vorne zeigen, wenn das Eingabefach wieder in die Roboter-Station eingesetzt wird.



Eingabefach 1

Befüllen des Eingabefachs 1

1. Öffnen Sie die **vordere Gehäusetür**.
2. Entnehmen Sie das **Eingabefach 1**.
3. Legen Sie die **Discs** mit der Aufzeichnungsseite nach unten in das Eingabefach.

 **Wichtig!** Halten Sie die Discs nur am Rand. Fingerabdrücke beeinträchtigen die Druckqualität.

4. Setzen Sie **Eingabefach 1** in den Professional ein.

 **Tipp:** Bei korrektem Sitz passt das Eingabefach in die Aussparungen unten in der Roboter-Station.


5. Schließen Sie die **vordere Gehäusetür**.



Drehablagetaste

Befüllen von Eingabefach 2 (nur 5300N)

1. Öffnen Sie die **vordere Gehäusetür**.
2. Drücken Sie die **Drehablagetaste**. Das Eingabefach 2 wird geöffnet.
3. Entnehmen Sie das **Eingabefach 2**.
4. Legen Sie die **Discs** mit der Aufzeichnungsseite nach unten in das Eingabefach.

 **Wichtig!** Halten Sie die Discs nur am Rand. Fingerabdrücke beeinträchtigen die Druckqualität.



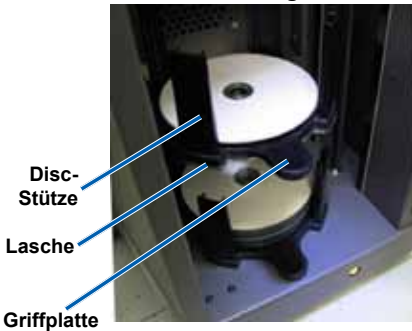
Eingabefach 2

- Setzen Sie das **Eingabefach 2** auf die Drehablage.

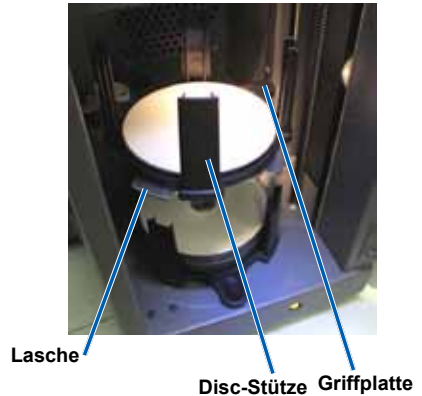


Tipp: Bei korrektem Sitz weist die **Griffplatte** nach vorn und die **Disc-Stützen** in dieselbe Richtung wie die Laschen. Das Eingabefach passt in die Aussparungen unten an der Drehablage.

Richtig




Falsch



- Drücken Sie die **Drehablagentaste**. Das Eingabefach wird geschlossen.
- Schließen Sie die **vordere Gehäusetür**.


Wartung des Professional

Die Informationen in diesem Abschnitt helfen Ihnen, die optimale Funktionsfähigkeit des Professional zu erhalten.

 **Warnung!** Schalten Sie die Roboter-Station stets aus und ziehen Sie das Netzkabel ab, bevor Sie in den integrierten PC greifen.

Übersicht

Durch eine regelmäßige präventive Wartung des Professional tragen Sie dazu bei, dass die Aufzeichnung fehlerfrei erfolgt und dass die Grafiken in optimaler Qualität gedruckt werden. Die Wartung umfasst die Reinigung des Systems und die Ausrichtung des Everest-Druckers auf der Roboter-Station.

 **Hinweis:** Für den Everest-Drucker gelten eigene Anforderungen hinsichtlich der Wartung. Nähere Informationen hierzu entnehmen Sie dem *Benutzerhandbuch des Rimage Everest-Druckers*.

Vorsichtsmaßnahmen

 **Vorsicht:** So vermeiden Sie eine Beschädigung des Professional während der Wartung:

- *Behandeln Sie den Professional niemals mit Öl, Silikon oder anderen Schmierstoffen.*
- *Wischen Sie die Oberflächen des Professional nur mit nicht scheuernden Reinigungsmitteln ab.*
- *Reinigen Sie den integrierten PC niemals mit Reinigungsmitteln.*
- *Gießen Sie keine Reinigungsmittel direkt auf den Professional. Befeuchten Sie stattdessen das Reinigungstuch mit dem Reinigungsmittel.*
- *Beachten Sie bei Eingriffen in den integrierten PC die Vorsichtsmaßnahmen für Geräte, die empfindlich auf elektrostatische Entladungen reagieren.*



Wartungsplan

Orientieren Sie sich bei der Durchführung präventiver Wartungsaufgaben an der folgenden Tabelle.



Hinweis: Bei Verwendung des Systems an Orten mit hohem Staubaufkommen, etwa in Verkaufsräumen oder Lagern, muss die Wartung eventuell häufiger erfolgen.

Voraussetzungen:

1. Schalten Sie den **Professional** aus.
2. Ziehen Sie das **Netzkabel** ab.



Wichtig! Durch Nichtbeachtung des unten beschriebenen Wartungsplans kann die Gewährleistung für das Gerät unwirksam werden.

Hilfsmittel	Maßnahme	Häufigkeit
Fusselfreies Tuch Nicht scheuerndes Allzweckreinigungsmittel	Wischen Sie alle Oberflächen der Roboter-Station ab, einschließlich folgender Teile: <ul style="list-style-type: none"> • Seitenflächen und Oberseite • Eingabefächer • Ausgabeablagen • Ausgabefach • Unterteil (zuerst Eingabefach entfernen) • Oberseite des Greifarms 	Wöchentlich
Druckluftdose	Entfernen Sie Staub und Schmutzpartikel aus den Ventilatoren auf der Rückseite der Roboter-Station.	Monatlich
Staubsauger	Entfernen Sie Staub und Schmutzpartikel aus den Öffnungen auf der Rückseite der Roboter-Station.	Monatlich
Druckluftdose	Entfernen Sie die Seitenflächen und entfernen Sie sämtlichen Staub aus dem integrierten PC.	Monatlich
Schraubendreher Torx T25	Richten Sie den Everest-Drucker aus. Lesen Sie hierzu die Anweisungen unter <i>Ausrichten des Druckers</i> auf Seite 24.	Bei der Installation und nach Bedarf





Diagnosetests

In diesem Abschnitt wird erläutert, wie Sie beim Rimage Professional Diagnosetests aufrufen, auswählen und durchführen können. Vor jedem Diagnosetest ist zunächst darauf zu achten, dass sich der Professional in keinem Fehlerzustand befindet.

Aufrufen und Auswählen von Diagnosetests

Aufrufen des Diagnosetestmodus

1. Schalten Sie den **Professional** ein.
2. Warten Sie, bis das System vollständig initialisiert ist.
 **Hinweis:** Die vollständige Initialisierung des Professional kann bis zu 5 Minuten dauern.
3. Öffnen Sie die **vordere Gehäusetür**.
4. Halten Sie die **Bedientaste** gedrückt, bis auf dem Bediener-Display [BUTTON DIAGNOSTIC] (Taste für Diagnose) angezeigt wird.
 **Hinweis:** Während Sie die Bedientaste gedrückt halten, werden verschiedene andere Statusmeldungen angezeigt. Lassen Sie die Taste erst los, wenn auf dem Bediener-Display [BUTTON DIAGNOSTIC] (Taste für Diagnose) zu lesen ist.
5. Lassen Sie die **Bedientaste** wieder los. Die Roboter-Station befindet sich im Diagnosetestmodus.

Auswählen eines Diagnosetests

1. Die Testnummern im Testtitel geben an, wie oft Sie die **Bedientaste** drücken müssen, um den gewünschten Test auszuwählen.
2. Halten Sie die **Bedientaste** beim letzten Mal gedrückt, um den gewünschten Test zu starten.

Um beispielsweise Diagnosetest 3 (Kalibrierungsdiagnose) zu starten, drücken Sie die **Bedientaste** dreimal und halten sie beim dritten Mal gedrückt.



Tipp: Drücken Sie bei der Auswahl der Diagnosetests die Bedientaste so langsam, dass Sie ausreichend Zeit haben, um Name und Nummer der einzelnen Tests auf dem Bediener-Display zu lesen. Wenn Sie die Taste zu lange gedrückt halten, wird der Test gestartet. Wenn der gewünschte Diagnosetest abgeschlossen ist, lassen Sie die Bedientaste los und warten Sie, bis die Roboter-Station wieder in den Diagnosemodus zurückkehrt.

3. Fahren Sie mit dem gewünschten Diagnosetest fort.




Diagnosetest 3 – Kalibrierungsdiagnosetest


Bei diesem Test wird anhand einer Disc die Entfernung von der Greifarm-Ursprungsposition zur Oberseite der Greifarmsäule und danach zu den Eingabefächern kalibriert.

Vergewissern Sie sich, dass sich die Roboter-Station im Diagnosetestmodus befindet, bevor Sie beginnen. Beachten Sie dazu die Anweisungen zum [Aufrufen und Auswählen von Diagnosetests](#) auf Seite 19.

1. Drücken Sie die **Bedientaste** dreimal, und halten Sie sie beim dritten Mal gedrückt. Auf dem Bediener-Display wird [STARTING TEST RELEASE BUTTON] (Test beginnt, Taste loslassen) angezeigt.
2. Lassen Sie die **Bedientaste** wieder los. Auf dem Bediener-Display wird [PLACE 1 DISC IN INPUT BIN PRESS/RELEASE TO GO. HOLD TO EXIT] (1 Disc in Eingabefach legen, weiter durch Drücken/Loslassen) angezeigt.
3. Legen Sie **eine Disc** in das Eingabefach.

 **Vorsicht:** Vergewissern Sie sich, dass in Fach 1 nur eine Disc und in Fach 2 keine Disc liegt. Wenn bei der Durchführung dieses Tests mehr als eine Disc in den 5300N eingelegt ist, führt dies zu fehlerhaften Kalibrierungen, die Schäden an Greifarm und Rekordern verursachen können.

4. Drücken Sie die **Bedientaste** und lassen Sie sie wieder los. Der Diagnosetest beginnt.

 **Hinweis:** Sie können die Bedientaste während der Ausführung des Tests fünf Sekunden lang gedrückt halten, um den Test anzuhalten und zum Diagnosetestmodus zurückzukehren.

5100N

- Der Greifarm wird ganz nach oben bewegt.
- Der Greifarm bewegt sich zum Eingabefach, nimmt die Disc auf und legt sie wieder im Eingabefach ab.
- Der Greifarm bewegt sich in seine Ursprungsposition.

5300N

- Der Greifarm wird ganz nach oben bewegt.
- Der Greifarm bewegt sich zu Eingabefach 2, um festzustellen, ob Discs vorhanden sind.
- Wenn er keine Disc findet, bewegt sich der Greifarm zu Eingabefach 1 und nimmt die Disc auf.
- Der Greifarm legt die Disc in Eingabefach 2 ab, nimmt die Disc wieder auf und legt sie erneut ab.
- Der Greifarm bewegt sich zu Fach 1, um festzustellen, ob Discs vorhanden sind.
- Wenn keine Discs gefunden werden, bewegt sich der Greifarm in seine Ursprungsposition.

Die Roboter-Station beendet automatisch Diagnosetest 3 sowie den Diagnosetestmodus.

Diagnosetest 6 – Sensoren

Bei diesem Test wird überprüft, ob die Sensoren der Roboter-Station ordnungsgemäß funktionieren. Die Roboter-Station verfügt über folgende Sensoren:

- Ausgabeablagensensor in jedem Ausgabefach (nur 5300N)
- Ausgabefachsensor
- Disc-Präsenzsensoren im Greifarm
- Greifarm-Ursprungspositionssensoren im Greifarm
- Türöffnungssensoren an der Vorderseite des Rahmens des 5100N/5300N
- Ausgabefach-Präsenzsensoren im Rahmen (nur 5300N)

 **Hinweis:** Bei jeder Änderung des Status eines Sensors ertönt ein Signalton.

Aufrufen und Starten der Sensortests

Vergewissern Sie sich, dass sich die Roboter-Station im Diagnosetestmodus befindet, bevor Sie beginnen. Lesen Sie hierzu die Anweisungen unter [Aufrufen und Auswählen von Diagnosetests](#) auf Seite 19.

1. Drücken Sie die **Bedientaste** sechsmal und halten Sie sie beim sechsten Mal gedrückt, bis auf dem Bediener-Display [SENSOR TEST BEEP ON CHANGE] (Sensortest, Signalton bei Änderung) angezeigt wird.
2. Lassen Sie die **Bedientaste** wieder los.

Diagnosetest für den Ausgabeablagensensor (nur 5300N)

Bei diesem Test wird der Ablagensensor (Lichtschranke) überprüft, der sich in jeder der Ausgabeablagen befindet.

1. Legen Sie eine **Disc** in Ausgabeablage 1. Der Sensor erzeugt einen Signalton und auf dem Bediener-Display wird durch [0] die Statusänderung angezeigt.
2. Nehmen Sie die **Disc** aus der Ausgabeablage 1 heraus. Der Sensor erzeugt einen Signalton und auf dem Bediener-Display wird durch [1] die Statusänderung angezeigt.
3. Wiederholen Sie die **Schritte 1 und 2** für jede Ausgabeablage.
4. Wenn Sie den Test jetzt beenden möchten, halten Sie die **Bedientaste** gedrückt, bis auf dem Bediener-Display [EXITING TEST RELEASE BUTTON] (Test wird beendet, Taste loslassen) angezeigt wird.

Wenn Sie mit dem nächsten Sensortest fortfahren möchten, befolgen Sie die Anweisungen unter *Ausgabefachsensor (nur 5300N)*.



Ausgabefachsensor (nur 5300N)

Bei diesem Test wird der Ausgabefachsensor überprüft, der sich oben am Ausgabefach befindet.

1. Legen Sie eine **Disc** in das Ausgabefach. Der Sensor erzeugt einen Signalton und auf dem Bediener-Display wird durch [0] die Statusänderung angezeigt.
2. Nehmen Sie die **Disc** aus dem Ausgabefach heraus. Der Sensor erzeugt einen Signalton und auf dem Bediener-Display wird durch [1] die Statusänderung angezeigt.
3. Wenn Sie den Test jetzt beenden möchten, halten Sie die **Bedientaste** gedrückt.
Wenn Sie mit dem nächsten Sensortest fortfahren möchten, befolgen Sie die Anweisungen unter *Mediensensor*.

Mediensensor

Hierbei wird der Mediensensor getestet, der sich im Greifarm befindet.

1. Drücken Sie eine **Disc** auf den Greifarm. Der Sensor erzeugt einen Signalton und auf dem Bediener-Display wird durch [1] die Statusänderung angezeigt.
2. Nehmen Sie die **Disc** vom Greifarm. Der Sensor erzeugt einen Signalton und auf dem Bediener-Display wird durch [0] die Statusänderung angezeigt.
3. Wenn Sie den Test jetzt beenden möchten, halten Sie die **Bedientaste** gedrückt.
Wenn Sie mit dem nächsten Sensortest fortfahren möchten, befolgen Sie die Anweisungen unter *Greifarm-Ursprungspositionssensor*.

Greifarm-Ursprungspositionssensor

Bei diesem Test wird der Greifarm-Ursprungspositionssensor oben an der Greifarmsäule überprüft.

1. Drehen Sie die **Führungsschraube** im Uhrzeigersinn, um den Greifarm nach oben zu bewegen. Wenn sich der Greifarm oben an der Greifarmsäule befindet, erzeugt der Sensor einen Signalton und auf dem Bediener-Display wird durch [1] die Statusänderung angezeigt.
2. Drehen Sie die **Führungsschraube** gegen den Uhrzeigersinn, um den Greifarm nach unten zu bewegen. Der Sensor erzeugt einen Signalton und auf dem Bediener-Display wird durch [0] die Statusänderung angezeigt.
3. Wenn Sie den Test jetzt beenden möchten, halten Sie die **Bedientaste** gedrückt.
Wenn Sie mit dem nächsten Sensortest fortfahren möchten, befolgen Sie die Anweisungen unter *Türöffnungssensor*.

Türöffnungssensor

Bei diesem Test wird der Türöffnungssensor überprüft, der sich unten links am Rahmen des 5100N und des 5300N befindet.


1. Öffnen Sie die **vordere Gehäusetür**. Der Sensor erzeugt einen Signalton und auf dem Bediener-Display wird durch [1] die Statusänderung angezeigt.
2. Schließen Sie die **vordere Gehäusetür**. Der Sensor erzeugt einen Signalton und auf dem Bediener-Display wird durch [0] die Statusänderung angezeigt.
3. Wenn Sie den Test jetzt beenden möchten, halten Sie die **Bedientaste** gedrückt.
Wenn Sie mit dem nächsten Sensortest fortfahren möchten, befolgen Sie die Anweisungen unter *Ausgabefach-Präsenzsensor (nur 5300N)*.

Diagnosetest für den Ausgabefach-Präsenzsensor (nur 5300N)

Bei diesem Test wird der Türsensor des Ausgabefachs getestet.

1. Öffnen Sie das **Ausgabefach**. Der Sensor erzeugt einen Signalton und auf dem Bediener-Display wird durch [0] die Statusänderung angezeigt.
2. Schließen Sie das **Ausgabefach**. Der Sensor erzeugt einen Signalton und auf dem Bediener-Display wird durch [1] die Statusänderung angezeigt.
3. Halten Sie die **Bedientaste** gedrückt, um den Test zu beenden und zum Diagnosetestmodus zurückzukehren.

Beenden des Diagnosetestmodus

1. Wenn soeben ein Diagnosetest durchgeführt wird, drücken Sie die **Bedientaste** einmal, um den Test zu stoppen.
 **Hinweis:** Wenn der Diagnosetest 3 (Kalibrierungsdiagnose) ausgeführt wird, halten Sie die Bedientaste fünf Sekunden lang gedrückt, um den Test zu stoppen und zum Diagnosetestmodus zurückzukehren.
2. Sobald der Diagnosetest gestoppt ist, drücken Sie die **Bedientaste** siebenmal und halten Sie beim siebten Mal gedrückt. Auf dem Bediener-Display wird [RELEASE BUTTON] (Taste loslassen) angezeigt. Der Diagnosetestmodus wird beendet und die Roboter-Station wird neu gestartet.




Ausrichten des Druckers

Wenn Sie den Everest-Drucker installieren oder austauschen, müssen Sie ihn ggf. am Greifarm ausrichten.

 **Benötigte Hilfsmittel:** Schraubendreher Torx T25

Aufrufen des Diagnosetests für Rütteln und Heben

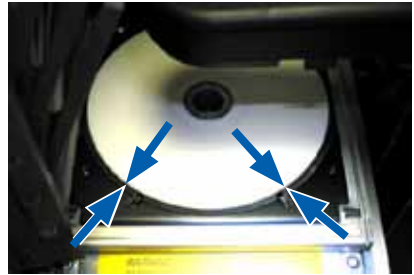
1. Schalten Sie den **Professional** ein. Warten Sie, bis das System vollständig initialisiert ist.
 **Wichtig!** Die Initialisierung dauert etwa 5 Minuten. Warten Sie, bis das System vollständig initialisiert ist.
2. Vergewissern Sie sich, dass sich die Roboter-Station im Diagnosetestmodus befindet. Befolgen Sie die Anweisungen unter [Aufrufen und Auswählen von Diagnosetests](#) auf Seite 19.
3. Drücken Sie die **Bedientaste** viermal und halten Sie sie beim vierten Mal gedrückt, bis auf dem Bediener-Display [STARTING TEST RELEASE BUTTON] (Test beginnt, Taste loslassen) angezeigt wird.
4. Lassen Sie die **Bedientaste** wieder los. Auf dem Bediener-Display wird [LOAD MEDIA PRESS TO CONT] (Medien einlegen, zum Fortfahren drücken) angezeigt und die Druckerschublade wird geöffnet.

Überprüfen der Ausrichtung des Druckers

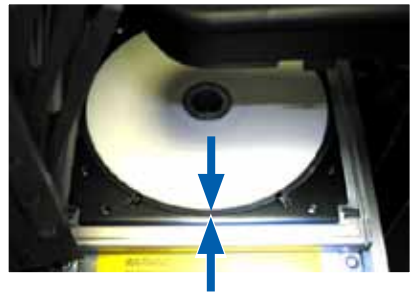
1. Legen Sie eine **Disc** in den vertieften Bereich der Druckerschublade, sodass der Zentrierstift durch die Disc-Öffnung geführt wird.
2. Drücken Sie die **Bedientaste** und lassen Sie sie wieder los. Auf dem Bediener-Display wird [PRESS/RELEASE TO JOG HOLD TO EXIT] (Drücken/loslassen zum Rütteln, gedrückt halten zum Beenden) angezeigt.
3. Drücken Sie die **Bedientaste** und lassen Sie sie wieder los. Der Greifarm nimmt die Disc auf.
4. Drücken Sie die **Bedientaste** und lassen Sie sie wieder los. Der Greifarm legt die Disc auf der Druckerschublade ab.

Überprüfen der Disc-Ausrichtung

1. Beachten Sie den Abstand zwischen der Kante der Disc und den erhabenen Kanten der Druckerschublade (siehe Pfeile). Die Disc sollte mittig in der Druckerschublade liegen.
 - Wenn bei der Disc **eine seitliche Ausrichtung** erforderlich ist, fahren Sie mit Schritt 2 fort.



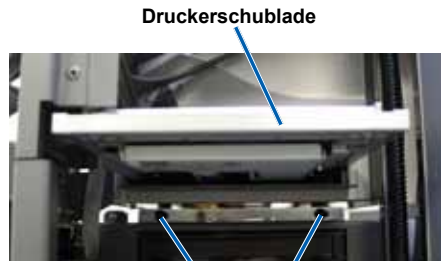
- Wenn bei der Disc **Ausrichtung nach vorn/hinten** erforderlich ist, fahren Sie mit Schritt 3 fort.



2. Führen Sie gegebenenfalls eine **seitliche Ausrichtung** durch.
 - a. Lösen Sie die beiden **Schrauben für die seitliche Ausrichtung**.
 - b. Verschieben Sie den **Drucker**, bis die Abstände auf beiden Seiten gleich sind.

⚠ **Wichtig!** Verschieben Sie den gesamten Drucker, **nicht** die Druckerschublade.

- c. Ziehen Sie die beiden **Schrauben für die seitliche Ausrichtung** wieder an.



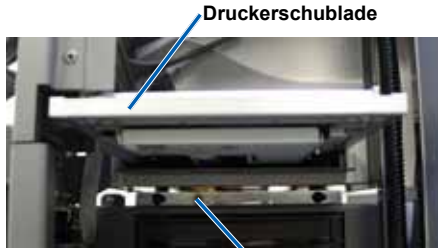
Schrauben für seitliche Ausrichtung

3. Führen Sie gegebenenfalls eine **Ausrichtung nach vorn/hinten** durch.

Drehen Sie die **Schraube für die Ausrichtung vorn/hinten**, bis der Abstand vorn zwischen der Kante der Disc und der erhabenen Kante des Disc-Halters 1,5 mm beträgt.



Tipp: Zum Drehen der Schraube für die Ausrichtung vorn/hinten können Sie den Torx-Schraubendreher T25 oder den 5/32-Zoll-Innensechskantschlüssel verwenden.



Schraube zur Ausrichtung nach vorne/hinten

4. Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 3, bis der Drucker korrekt ausgerichtet ist.
5. Drücken Sie anschließend die Bedientaste, sodass der Greifarm um etwa 2,5 cm angehoben wird.
6. Beenden Sie den Diagnosemodus. Lesen Sie hierzu die Anweisungen unter [Beenden des Diagnosemodus](#) auf Seite 23.

Ausführen von Gemini Utilities

Das Rimage Producer-Softwarepaket enthält u. a. die Anwendung Gemini Utilities, die zum Ändern des Anzeigenamens des Professional und zum Aktivieren des Signaltongebers dient.

 **Hinweis:** Sofern nicht anders angegeben, handelt es sich bei allen Windows-Navigationsangaben um Windows XP-Pfade. Die Pfade unter Windows Vista, Windows 2000 und Windows Server 2003 können zum Teil abweichend sein.

 **Tipp:** Verwenden Sie für den Zugriff auf Gemini Utilities auf einem Professional die Funktion Remote Desktop Connection auf einem Netzwerk-PC oder schließen Sie einen Monitor, eine Tastatur und eine Maus an den Professional an.

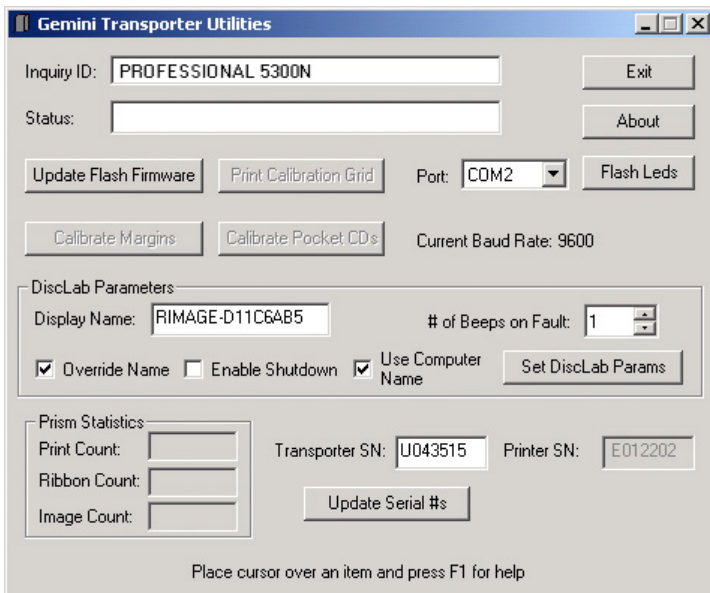
Starten von Gemini Utilities

1. Schließen Sie alle offenen Softwareanwendungen und beenden Sie alle laufenden Rimage-Dienste.

 **Hinweis:** Weitere Informationen erhalten Sie in der Online-Hilfe der Rimage-Software.

2. Wählen Sie im Windows-Menü **Start** folgende Option: **Programs** (Programme) > **Rimage** > **Utilities** > **Gemini Utilities**. Gemini Utilities wird geöffnet.

 **Hinweis:** Wenn die gewünschten Aufgaben abgeschlossen sind, starten Sie die Rimage-Dienste.



Gemini Transporter Utilities

Inquiry ID:

Status:

Port:

Current Baud Rate: 9600

DiscLab Parameters

Display Name: # of Beeps on Fault:

Override Name Enable Shutdown Use Computer Name

Prism Statistics

Print Count: Transporter SN: Printer SN:

Ribbon Count:

Image Count:

Place cursor over an item and press F1 for help



Ändern des Anzeigenamens der Roboter-Station

Verwenden Sie Gemini Utilities, um den auf dem Bediener-Display angezeigten Namen einzugeben.

1. Aktivieren Sie das Kontrollkästchen **Override Name** (Namen überschreiben).
2. Deaktivieren Sie das Kontrollkästchen **Use Computer Name** (Computernamen verwenden).
3. Geben Sie im Feld **Display Name** (Anzeigename) den neuen Namen ein.
4. Wählen Sie **Set DiscLab Params** (DiscLab-Parameter festlegen) aus, um den Namen festzulegen.

Aktivieren des Signaltongebers

Sie können festlegen, wie viele Signaltöne ausgegeben werden, wenn keine Medien mehr im Gerät vorhanden sind oder wenn ein Fehler vorliegt.

1. Wählen Sie im Feld **# of Beeps on Fault** (Anzahl Signaltöne bei Fehler) die Anzahl der Signaltöne aus, die im Falle eines Fehlers ausgegeben werden soll.



Tip: Zum Deaktivieren des Signaltongebers geben Sie in diesem Feld null ein.

2. Wählen Sie **Set DiscLab Params** (DiscLab-Parameter festlegen) aus, um die Anzahl der Signaltöne festzulegen.

Guide de l'utilisateur Rimage Professional™ 5100N et 5300N



R I M A G E®

Siège social de la société :

Rimage Corporation
7725 Washington Avenue South
Minneapolis, MN 55439
États-Unis d'Amérique

800-553-8312 (appel gratuit
aux États-Unis)

Services généraux : +1 952-946-0004
(Asie/Pacifique, Mexique/Amérique
Latine)

Télécopie : +1 952-944-6956

Siège européen :

Rimage Europe GmbH
Albert-Einstein-Str. 26

63128 Dietzenbach, Allemagne

Tél : +49-(0) 6074-8521-0
Télécopie : +49-(0) 6074-8521-100

Rimage Corporation se réserve le droit d'apporter des améliorations à l'équipement et au logiciel décrits dans ce document à tout moment et sans avis préalable. Rimage Corporation se réserve le droit de réviser cette publication et d'y apporter des modifications ponctuelles sur son contenu sans obligation pour Rimage Corporation d'aviser quiconque de telles révisions ou modifications.

Ce document peut contenir des liens vers des sites Web qui étaient actifs au moment de la publication mais qui depuis cette époque ont pu être déplacés ou sont devenus inactifs. Il se peut que ce document contienne des liens vers des sites Internet qui appartiennent et sont exploités par des tiers. Rimage Corporation n'est en aucun cas responsable du contenu de ces sites tiers.

©2009, Rimage Corporation

Rimage® est une marque déposée de Rimage Corporation. Rimage Professional™ et Rimage Everest™ sont des marques commerciales de Rimage Corporation. Dell™ est une marque commerciale de Dell Computer Corporation. FireWire™ est une marque commerciale de Apple Computer, Inc. Windows® est une marque déposée de Microsoft Corporation.

Toutes les autres marques commerciales et marques déposées sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

2000447_E



Table des matières

Introduction.....	1
À propos de ce Guide de l'utilisateur	1
À propos de ce produit.....	2
Informations importantes	3
Informations sur les services généraux	3
Apprenez-en plus en ligne	4
Assistance technique	4
Avis d'exclusion de responsabilité pour le logiciel d'enregistrement sur CD optique	5
Informations relatives à la sécurité et à la conformité	5
Consignes de sécurité	5
Informations relatives à la conformité.....	6
Caractéristiques techniques des chargeurs automatiques Rimage Professional	7
Identification des pièces des chargeurs automatiques Professional.....	9
Vue de face	9
Vue arrière	10
5100N.....	10
5300N.....	10
Informations relatives aux différentes parties du produit	11
Panneau de l'opérateur	11
Compartiments de sortie (5300N uniquement)	11
Magasin de sortie.....	12
Bipeur	12
Bouton de commande	13
Bouton de plateau basculant (modèle 5300N uniquement)	13
Fonctionnement du chargeur automatique Professional.....	14
Mise sous tension du chargeur automatique Professional	14
Mise hors tension du chargeur automatique Professional	14
Chargement des disques	15
Chargement du magasin d'entrée n° 1.....	15
Chargement du magasin d'entrée n° 2 (5300N uniquement).....	15
Maintenance du chargeur automatique Professional	17
Généralités.....	17
Informations importantes	17
Programme de maintenance préventive	18
Tests de diagnostic	19
Accès et sélection d'un test de diagnostic.....	19
Test de diagnostic n° 3 – Étalonnage de position initiale du bras de levage	20
Test de diagnostic n° 6 – Capteurs.....	21
Sortie du mode diagnostic.....	23
Alignement de l'imprimante.....	24
Accès au test de diagnostic de levage par à-coups	24
Contrôle de l'alignement de l'imprimante	24
Contrôle de l'alignement du disque	25
Fonctionnement des utilitaires Gemini	27
Démarrage des utilitaires Gemini.....	27
Activation du bipeur	28



Introduction

Ce manuel fournit les informations requises pour exploiter les systèmes Rimage Professional 5100N et 5300N et identifier leurs composants. Pour configurer et installer votre chargeur automatique 5100N ou 5300N, reportez-vous au *Guide de configuration et d'installation des chargeurs automatiques Rimage Professional 5100N et 5300N* livré avec votre produit.

Pour en savoir plus sur l'imprimante Everest, reportez-vous au *Guide de l'utilisateur Everest* livré avec cette imprimante.

À propos de ce Guide de l'utilisateur

- Tandis que nous faisons tout notre possible pour maintenir à jour l'ensemble de notre documentation et de nos guides, veuillez noter cependant que la version en anglais de notre documentation disponible sur notre site Web renferme les informations les plus récentes.
- Sauf indication contraire, toutes les instructions de navigation Windows se rapportent à des chemins d'accès XP. La navigation dans Windows Vista, Windows 2000 et Windows Server 2003 peut différer légèrement.
- Les symboles suivants sont utilisés dans le guide pour clarifier les informations :



Remarque : Fournit des informations supplémentaires ou des informations qui peuvent s'appliquer à des cas spécifiques uniquement. Une Remarque peut par exemple inclure des limitations en matière de mémoire, des configurations de matériel ou des détails relatifs à des versions spécifiques d'un programme.



Conseil : Propose des techniques et procédures pour vous assister dans des situations particulières. Un Conseil peut notamment suggérer des méthodes alternatives qui ne sont pas forcément évidentes, et vous aider à comprendre certains avantages et fonctions du produit.



Important ! Fournit des informations essentielles pour compléter une tâche. Tandis que vous pouvez ignorer les informations d'une Remarque ou d'un Conseil, il est important pour compléter une tâche de se référer à une remarque Important.



Attention : Indique que l'inobservation de cette directive pourrait provoquer la perte ou l'endommagement de l'équipement, du produit, du logiciel ou des données.



Avertissement ! Indique que l'inobservation de cette directive pourrait provoquer des blessures au personnel d'exploitation ou de maintenance de l'équipement.



À propos de ce produit

Le modèle 5100N est un chargeur automatique robotisé et télécommandé équipé d'un enregistreur, d'un écran d'affichage à deux lignes et d'une imprimante Everest. Le 5100N enregistre et imprime des disques, et place ensuite ces disques dans le magasin de sortie.

Le modèle 5300N est un chargeur automatique robotisé et télécommandé équipé de deux enregistreurs, de cinq compartiments de sortie, d'un écran d'affichage à deux lignes et d'une imprimante Everest. Le 5300N enregistre et imprime des disques, et place ensuite ces disques dans le magasin de sortie ou dans l'un des cinq compartiments de sortie.

Les chargeurs automatiques 5100N et 5300N disposent d'un centre de contrôle (PC) intégré et incluent un dispositif prêt pour le réseau qui reçoit des commandes en provenance d'autres ordinateurs installés dans le réseau. Vous pouvez également utiliser les chargeurs automatiques 5100N et 5300N en y connectant directement un moniteur, un clavier et une souris.

Les modèles Rimage 5100N et 5300N font partie de la famille de chargeurs automatiques de la série Rimage Professional. Le terme « Professional » est utilisé tout au long de ce document pour désigner tant le chargeur automatique 5100N que le chargeur automatique 5300N de Rimage. Toute différence entre les deux modèles de chargeurs automatiques sera signalée.




Informations importantes

Cette section fournit les informations relatives aux contacts pour obtenir les services généraux, les mises en garde et avertissements, ainsi que les caractéristiques techniques des chargeurs automatiques Rimage Professional.

Informations sur les services généraux

<p>États-Unis, Asie/Pacifique, Mexique/Amérique Latine</p>	<p>Europe</p>
<p>Rimage Corporation 7725 Washington Avenue South Minneapolis, MN 55439 États-Unis Attn : Services généraux Rimage</p>	<p>Rimage Europe GmbH Albert-Einstein-Str. 26 63128 Dietzenbach, Allemagne</p>
<p>Pour contacter le service d'assistance Rimage :</p> <p>Site Web : www.rimage.com/support</p> <p>Base de connaissances : http://rimage.custhelp.com Connectez-vous et cliquez sur l'onglet Ask a Question (Poser une question).</p> <p>Téléphone : Amérique du Nord : 800-553-8312 Asie/Pacifique, Mexique/Amérique latine : 952-946-0004</p> <p>Télécopie : 952-946-6956</p>	<p>Pour contacter les services généraux de Rimage Europe :</p> <p>Site Web : www.rimage.de</p> <p>E-mail : support@rimage.de</p> <p>Téléphone : +49-(0) 1805-7462-43</p> <p>Télécopie : +49-(0) 6074-8521-100</p>

<p>Lorsque vous contactez les services généraux de Rimage, veuillez fournir :</p> <ul style="list-style-type: none"> le numéro de série de l'unité et la version du logiciel une description fonctionnelle et technique du problème le message d'erreur exact reçu 	<p>Informations relatives à mon produit Rimage :</p> <p>Notez ces informations reprises sur votre produit Rimage pour référence ultérieure.</p> <p> Remarque : Veillez à mettre à jour le numéro de série chaque fois que vous recevez un chargeur automatique de remplacement.</p> <p>Numéro de série :</p> <p>Nom du produit :</p> <p>Date d'achat :</p>
--	--



Apprenez-en plus en ligne

Sur www.rimage.com/support, vous découvrirez les services et l'assistance de classe mondiale offerts par Rimage.

<p>Dans la page d'accueil Support (Assistance) :</p> <ol style="list-style-type: none">1. Sélectionnez la série de votre produit.2. Sélectionnez votre produit.3. Apprenez-en plus sur la page du produit.	<p>À partir de la page du produit, vous pouvez accéder aux éléments suivants :</p> <ul style="list-style-type: none">• informations sur les dernières mises à jour du logiciel et du micrologiciel• téléchargements des pilotes et des micrologiciels disponibles• les derniers documents• caractéristiques du produit
--	---

Assistance technique

Une assistance pour le chargeur automatique Rimage Professional est disponible auprès de votre revendeur agréé.




Important ! Veuillez à enregistrer votre chargeur automatique Professional afin que Rimage puisse vous avertir lorsque des mises à jour sont disponibles. Pour les produits qui utilisent la version 8.2 ou une version supérieure du logiciel Rimage, l'enregistrement s'effectue désormais via le site Web de Rimage à l'adresse suivante : www.rimage.com/support/warranty-registration.


Avis d'exclusion de responsabilité pour le logiciel d'enregistrement sur CD optique

Ce produit, le logiciel ou la documentation peuvent être conçus pour vous aider à la reproduction d'un matériel dont vous possédez les droits d'auteur ou pour lequel vous avez obtenu la permission de copier auprès du propriétaire des droits. À moins que vous ne possédiez les droits d'auteur ou que vous ayez obtenu l'autorisation d'effectuer des copies de la part du propriétaire des droits, vous pouvez vous trouver dans une situation de violation des lois sur les droits d'auteurs et vous pourriez être passible d'amendes pour dommages ou autres actions en justice. Si vous n'êtes pas certain de vos droits, vous devriez contacter un conseiller juridique. Si vous ne possédez ni les droits d'auteur ni l'autorisation du propriétaire des droits d'auteur, la copie non autorisée de contenu soumis à des droits d'auteur et présent sur un disque optique ou tout autre support viole les lois nationales et internationales et peut être à l'origine de sanctions pénales très sévères.

Informations relatives à la sécurité et à la conformité


Ce manuel et les indications sur le produit assurent un fonctionnement adéquat et en toute sécurité. Les panneaux ci-dessous vous permettent de vous protéger ainsi que de protéger d'autres personnes contre d'éventuels accidents et contre tout endommagement de l'équipement.


 **Avertissement !** Conformément aux normes ANSI (American National Standards Institute), un avertissement est utilisé pour indiquer des situations qui pourraient provoquer des blessures au personnel d'exploitation ou de maintenance de l'équipement.


 **Attention :** Indique que l'inobservation de cette directive pourrait provoquer la perte ou l'endommagement de l'équipement, du produit, du logiciel ou des données.


Consignes de sécurité

Pour une sécurité garantie, veuillez lire ces précautions et vous familiariser avec leur signification avant d'utiliser cet équipement.

 **Avertissement !** Le faisceau laser utilisé par cet enregistreur CD-R or DVD-R est un laser de classe 1 et peut être dangereux pour les yeux. N'essayez pas d'ouvrir l'enregistreur. N'essayez pas de regarder en direction du faisceau laser. Un technicien autorisé assurera toutes les procédures de maintenance.

 **Avertissement !** Le modèle 5300N comporte des pièces mobiles dangereuses. Veillez à garder vos doigts et les autres parties de votre corps à l'écart de ces pièces.

 **Attention :** Pour éviter tout risque d'incendie, remplacez les fusibles par d'autres du même type et de la même puissance. Un technicien autorisé assurera toutes les procédures de maintenance.

 **Attention :** Cette unité contient une batterie au lithium. Il existe un danger d'explosion si la batterie est remplacée par une batterie d'un autre type. Mettez l'ancienne batterie au rebut conformément aux instructions du fabricant fournies sur l'emballage de la batterie.



Informations relatives à la conformité

Nom du produit :	Rimage Professional 5100N	Rimage Professional 5300N
Modèle :	RAS23E	RAS22E
Avis pour les États-Unis d'Amérique	<p>REMARQUE : Ce matériel a été testé et s'est révélé conforme aux normes des appareils numériques de la classe A, en vertu de la section 15 de la réglementation FCC. Ces normes ont été établies afin de fournir une protection raisonnable contre toute interférence nuisible en cas d'exploitation du matériel dans un environnement commercial. Ce matériel génère, utilise et peut rayonner de l'énergie radiofréquence. S'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, il peut provoquer des interférences nuisibles aux communications radio. Son utilisation dans une zone résidentielle peut également provoquer des interférences nuisibles. Dans ce cas, il incombe à l'utilisateur de remédier à ce problème, à ses propres frais.</p> <p>Ce produit est conforme à la norme UL 60950-1, 1^{re} édition.</p>	
Avis pour le Canada	<p>Cet appareil numérique de classe A est conforme à la norme canadienne ICES-003, édition 4:2004. Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>Ce produit est conforme à la norme CAN/CSA-C22.2 N° 60950-1-03 1^{re} édition.</p>	
Avis pour l'Europe	<p>Ce produit est conforme à la directive CEM (89/336/CEE) et à la directive basse tension (73/23/CEE) relatives aux normes européennes suivantes : EN 55022 : 1998 + Amd 1 : 2000 limite de Classe B ; EN 55024 : 1998 ; EN 61000-3-2 : 2000 ; EN 61000-3-3 : 1995 + Amd 1 : 2001 ; EN 60950 : 2000. Le marquage CE a été apposé conformément à la directive relative au marquage CE 93/68/EEC.</p>	
Avis pour le Japon	<p>Cet équipement est un produit de classe A conforme à la norme du Voluntary Control Council for Interference (VCCI) relative aux équipements informatiques. Si cet équipement est utilisé en milieu domestique, des interférences radio risquent de se produire, auquel cas l'utilisateur devra prendre les mesures correctives qui s'imposent.</p> <p>Traduction :</p> <p>この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（V C C I）の基準に基づくクラスA 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。</p>	
Avis pour l'Australie	<p>Ce produit est conforme à la norme AS/NZS CISPR22:2004.</p>	

Caractéristiques techniques des chargeurs automatiques Rimage Professional

Remarques :

- Les spécifications techniques les plus récentes pour les systèmes Professional 5100N et 5300N sont disponibles sur le site Web www.rimage.com/support. Dans le menu **Support** (Assistance), sélectionnez : **Professional Series** (Série Professional) > **Product Name** (Nom du produit) > onglet **User Manuals** (Guides de l'utilisateur).
- Pour prendre connaissance des caractéristiques techniques de l'imprimante, reportez-vous au *Guide de l'utilisateur de l'imprimante Everest* ou consultez notre site Web à l'adresse www.rimage.com/support.

	5100N	5300N	
Système standard	Rimage Professional 5100N, imprimante Everest et logiciel Rimage installé	Rimage Professional 5300N, imprimante Everest et logiciel Rimage installé	
Nombre d'enregistreurs	1	2	
Capacité du magasin d'entrée	1 magasin d'entrée, 50 disques par magasin	2 magasins d'entrée, 50 disques par magasin	
Capacité de sortie	Un magasin de sortie de 75 disques	Cinq compartiments de sortie monodisque et un magasin de sortie de 100 disques	
Dimensions	Hauteur	48,90 cm (19,25 po)	74,30 cm (29,25 po)
	Largeur	38,10 cm (15 po)	38,10 cm (15 po)
	Profondeur*	59,39 cm (23,38 po)	59,39 cm (23,38 po)
	Poids avec Everest	24,04 kg (53 lb)	30,39 kg (67 lb)
		44,45 kg (98 lb)	50,80 kg (112 lb)
	* Laissez 9 cm (3,5 pouces) supplémentaires pour le câblage.		
Exigences minimales de PC	Système d'exploitation pris en charge: Le système d'exploitation pris en charge est installé sur le centre de contrôle (PC) intégré. Seul le système d'exploitation installé est pris en charge par ce produit.		
Logiciel requis	Le logiciel requis est installé sur le centre de contrôle (PC) intégré.		
Capacité de mise en réseau	Pour transmettre des commandes depuis un PC mis en réseau, reportez-vous au <i>Guide Rimage de configuration avancée (mise en réseau)</i> .		
Alimentation	100 – 240 V c.a., 60/50 Hz, 4,7 – 3,7 Amp, 500 watts maximum		
Spécifications des supports	Reportez-vous au <i>Guide de l'utilisateur Everest</i> pour prendre connaissance des spécifications des supports. Les Rimage Media Kits™ sont conçus pour des performances optimales d'enregistrement et d'impression.		

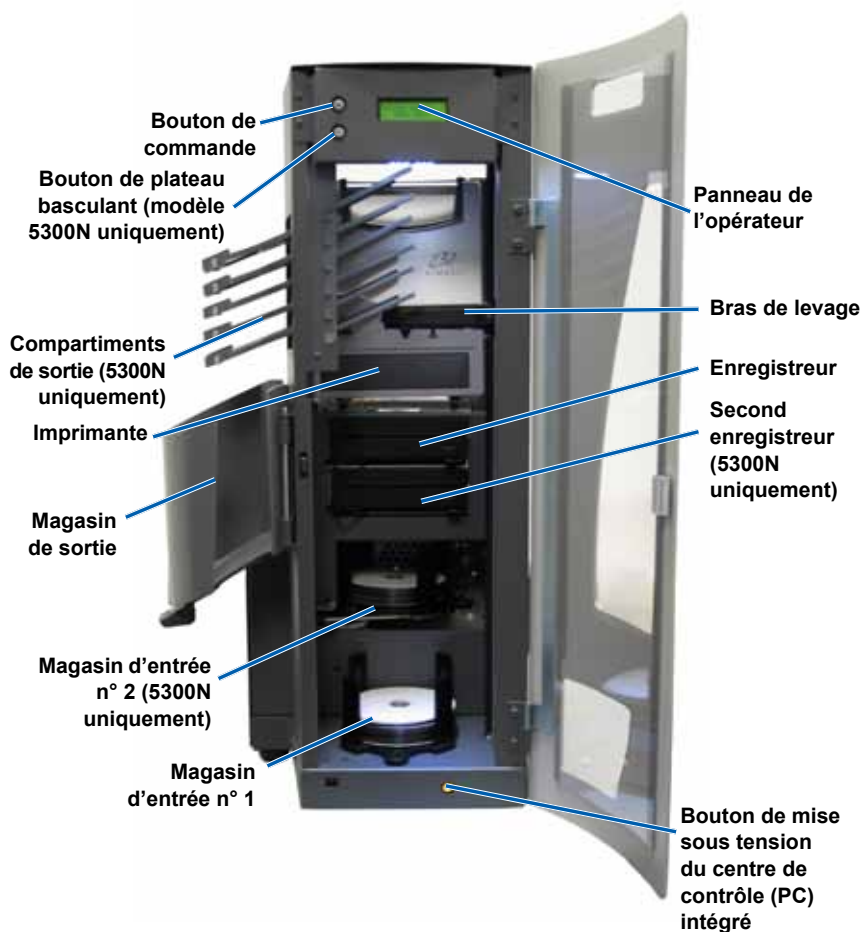
Suite des spécifications page 8.



	5100N	5300N
Spécifications des rubans	Reportez-vous au <i>Guide de l'utilisateur Everest</i> pour prendre connaissance des spécifications des rubans. Les Rimage Media Kits™ comprennent les rubans d'impression nécessaires.	
Spécifications de conception des étiquettes	Reportez-vous au <i>Guide de l'utilisateur Everest</i> pour prendre connaissance des spécifications de conception des étiquettes.	
Température et humidité		
Températures de fonctionnement	15,5° à 26,7° C (60° à 80° F)	
Humidité	40 à 80 %, sans condensation	
Températures de stockage	-15° à 35° C (5° à 95° F)	

Identification des pièces des chargeurs automatiques Professional

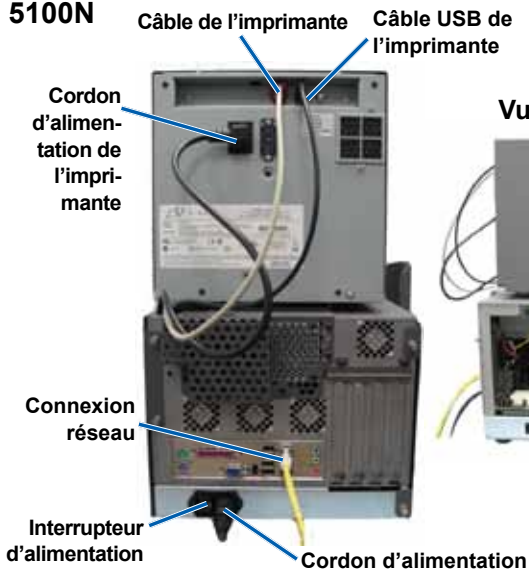
Vue de face



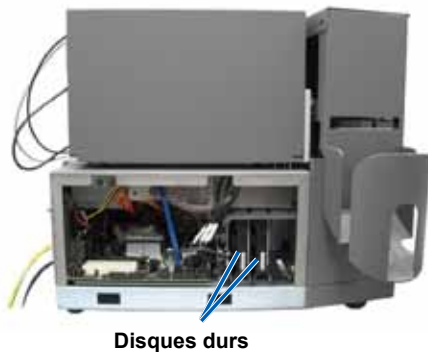


Vue arrière

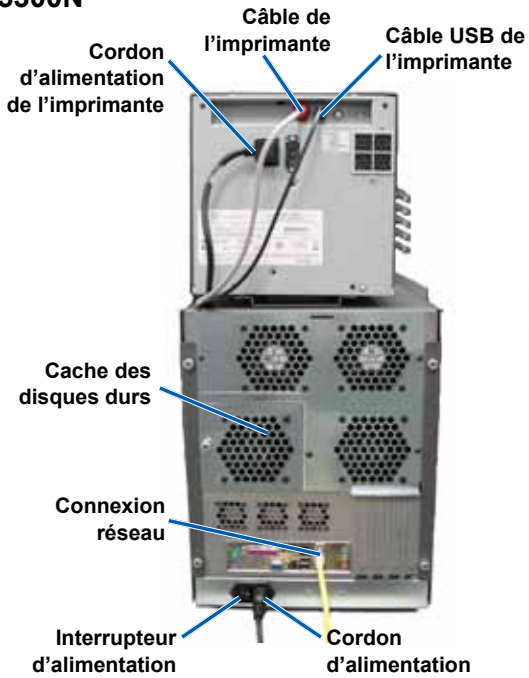
5100N



Vue du côté gauche



5300N



Informations relatives aux différentes parties du produit

Panneau de l'opérateur



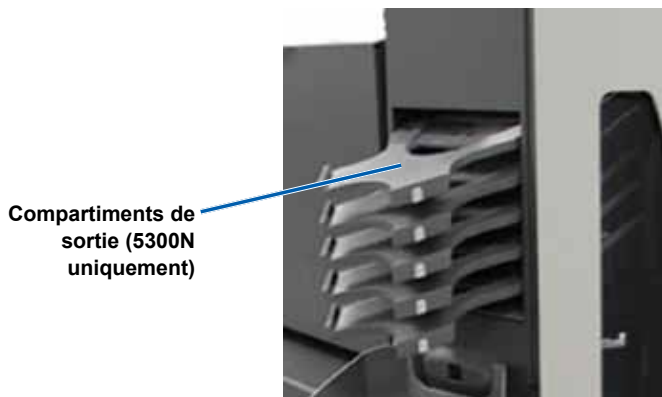
Le panneau de l'opérateur se compose d'un écran d'affichage à deux lignes qui vous informe sur le fonctionnement ou de toute condition pouvant nécessiter l'intervention de l'opérateur.

Les modèles Professional affichent le nom du PC intégré ou le nom du produit une fois l'initialisation terminée. Pour afficher des options supplémentaires, reportez-vous à la section [Fonctionnement des utilitaires Gemini](#), page 27.

 **Remarque :** Le symbole du caret « ^ » dans le coin supérieur droit de l'écran d'affichage indique que le logiciel Rimage est en cours de communication avec le système.


Compartiments de sortie (5300N uniquement)

Le modèle 5300N a été configuré avec cinq compartiments de sortie. Lorsqu'un disque a été enregistré et imprimé, le bras de levage déplace le disque vers le magasin de sortie ou vers un des cinq compartiments de sortie. Le disque glisse vers l'extrémité du compartiment. Le capteur installé sur chaque compartiment de sortie détecte la présence d'un disque. Les compartiments de sortie sont numérotés de 1 à 5, le compartiment n° 1 étant celui du dessus.




Magasin de sortie

Le magasin de sortie reçoit les disques terminés et les disques dont l'enregistrement ou l'impression a échoué. Le magasin de sortie peut contenir jusqu'à 100 disques.

 **Remarque** : À chaque fois que vous remplissez les magasins d'entrée, retirez les disques enregistrés et imprimés du magasin de sortie de manière à ce que ce dernier ne soit pas rempli.

Pour retirer les **disques** du magasin de sortie, tirez le loquet du magasin vers l'avant. Le magasin de sortie bascule vers l'avant.

 **Remarque** : Seul le 5300N est équipé d'un magasin avec loquet. Le magasin de sortie du modèle 5100N ne bascule pas pour s'ouvrir.

Pour remettre le **magasin de sortie** dans sa position initiale, refermez le magasin de sortie jusqu'à ce qu'il s'enclenche en place.



Loquet du magasin (5300N uniquement)

Magasin de sortie

Bipeur

Les chargeurs automatiques Professional sont équipés d'un bipeur qui retentit lorsqu'une intervention de l'utilisateur est nécessaire. Lisez la condition sur le panneau de l'opérateur ou sur l'application client et prenez les décisions appropriées permettant de corriger le problème. Pour éteindre le bipeur, ouvrez la porte.

Pour changer le nombre de bips ou pour désactiver le bipeur, reportez-vous à la section [Activation du bipeur](#), page 28.

Bouton de commande

Le bouton de commande consiste en un bouton poussoir servant à ouvrir et à refermer le plateau de l'imprimante et à mettre les chargeurs automatiques Professional en mode diagnostic.

Ouvrez la porte avant pour accéder au bouton de commande. Appuyez sur le bouton de commande pour ouvrir le plateau de l'imprimante. Appuyez à nouveau sur ce bouton pour refermer le plateau de l'imprimante.



**Bouton de plateau basculant
(modèle 5300N uniquement)**

Bouton de plateau basculant (modèle 5300N uniquement)

Le bouton de plateau basculant consiste en un bouton poussoir servant à ouvrir et refermer le plateau basculant du magasin d'entrée n° 2 (magasin du dessus). Appuyez sur le bouton de plateau basculant pour accéder au magasin d'entrée n° 2. Appuyez à nouveau sur ce bouton pour refermer le magasin d'entrée n° 2.




**Magasin d'entrée n° 2
(5300N uniquement)**

Fonctionnement du chargeur automatique Professional

Mise sous tension du chargeur automatique Professional

1. Veillez à ce que l'**interrupteur d'alimentation** situé à l'arrière de l'unité soit placé en position « On ».
2. Sur la face avant du chargeur automatique, pressez l'**interrupteur d'alimentation du centre de contrôle (PC) intégré** pour mettre le chargeur automatique Professional sous tension.

Une fois que l'initialisation du chargeur automatique Professional est terminée, le panneau de l'opérateur affiche le message [RIMAGE SYSTEM READY] (Système Rimage prêt).

 **Remarque :** Le chargeur automatique Professional peut mettre jusqu'à cinq minutes pour s'initialiser.




Bouton de mise sous tension du centre de contrôle (PC) intégré

Vue de face

Mise hors tension du chargeur automatique Professional

1. Fermez toutes les applications logicielles ou les projets en cours.
2. Appuyez brièvement sur l'**interrupteur d'alimentation du PC intégré** pour fermer Windows et mettre le PC intégré hors tension.


 **Attention :** Ne maintenez **pas** l'interrupteur d'alimentation du PC intégré enfoncé. Sinon, le PC intégré ne s'arrêtera pas correctement. Cela risque d'occasionner une perte ou une corruption des données.


 **Remarque :** La mise hors tension du chargeur automatique Professional dure environ 30 secondes.



Chargement des disques

Chaque magasin d'entrée peut contenir jusqu'à 50 disques. Utilisez les disques pour impression par retransfert thermique fournis avec les kits de supports Rimage et qui sont compatibles avec l'imprimante Everest. Pour plus d'informations, reportez-vous au *Guide de l'utilisateur de l'imprimante Rimage Everest*.

 **Remarque** : Les magasins d'entrée peuvent être configurés pour différents types de supports. Reportez-vous à l'aide en ligne relative au gestionnaire du système Rimage pour de plus amples informations.

 **Important** ! Veillez à maintenir le magasin d'entrée par la gâchette de pouce lors du chargement et du déchargement des magasins. La **gâchette de pouce** doit être tournée vers l'avant lorsque le magasin d'entrée est placé dans le chargeur automatique.




Magasin d'entrée n° 1

Chargement du magasin d'entrée n° 1

1. Ouvrez la **porte avant**.
2. Retirez le **magasin d'entrée n° 1**.
3. Placez les **disques** dans le magasin d'entrée, la face à enregistrer tournée vers le bas.

 **Important** ! Tenez les disques par leur bord. Les traces de doigts affectent la qualité d'impression.

4. Placez le **magasin d'entrée n° 1** dans le chargeur automatique Professional.

 **Conseil** : Lorsqu'il est installé correctement, le magasin d'entrée s'insère dans les logements situés au fond du chargeur automatique.



Bouton du plateau basculant

5. Fermez la **porte avant**.

Chargement du magasin d'entrée n° 2 (5300N uniquement)

1. Ouvrez la **porte avant**.
2. Appuyez sur le **bouton du plateau basculant**. Le magasin d'entrée n° 2 s'ouvre.
3. Retirez le **magasin d'entrée n° 2**.
4. Placez les **disques** dans le magasin d'entrée, la face à enregistrer tournée vers le bas.

 **Important** ! Tenez les disques par leur bord. Les traces de doigts affectent la qualité d'impression.

Magasin d'entrée n° 2



- Placez le **magasin d'entrée n° 2** sur le plateau basculant.



Conseil : Lorsqu'ils sont installés correctement, la **gâchette de pouce** doit être tournée vers l'avant et les **supports pour disques** doivent être alignés avec les ergots. Le magasin d'entrée s'insère dans les logements situés au fond du plateau basculant.

Position correcte



Support pour disques
Ergot
Gâchette de pouce

Position incorrecte




Ergot
Support pour disques
Gâchette de pouce

- Appuyez sur le **bouton du plateau basculant**. Le magasin d'entrée se ferme.
- Fermez la **porte avant**.




Maintenance du chargeur automatique Professional

Servez-vous des informations présentées dans cette section pour maintenir votre chargeur automatique Professional dans des conditions d'exploitation optimales.


 **Avertissement !** Mettez toujours le chargeur automatique hors tension et débranchez toujours le cordon d'alimentation avant d'accéder au PC intégré.

Généralités

Une maintenance préventive régulière de votre chargeur automatique Professional contribuera à l'obtention d'enregistrements sans erreur et d'étiquettes imprimées propres. La maintenance comprend le nettoyage du système ainsi que l'alignement de l'imprimante Everest au sommet du chargeur automatique.

 **Remarque :** L'imprimante Everest dispose de son propre programme et de ses propres exigences en matière de maintenance. Pour plus d'informations, reportez-vous au *Guide de l'utilisateur Rimage Everest*.

Informations importantes


 **Attention :** Pour éviter d'endommager votre chargeur automatique Professional durant une intervention de maintenance :

- *N'utilisez jamais d'huiles, de silicone ou d'autres lubrifiants sur l'une des pièces du chargeur automatique Professional.*
- *Utilisez des produits nettoyants non abrasifs pour essuyer les surfaces de votre chargeur automatique Professional.*
- *N'utilisez jamais de produits nettoyants pour nettoyer le PC intégré.*
- *Évitez de verser des produits nettoyants directement sur le chargeur automatique Professional. Appliquez plutôt le produit nettoyant sur un chiffon.*
- *Prenez vos précautions pour protéger les dispositifs sensibles à l'électricité statique lorsque vous accédez au PC intégré.*



Programme de maintenance préventive

Consultez le tableau qui suit pour prendre connaissance de la fréquence des interventions de maintenance préventive.

 **Remarque** : Votre système nécessitera sans doute des interventions de maintenance plus fréquentes s'il est installé dans un endroit poussiéreux, par exemple un atelier ou un entrepôt.

Avant de commencer :

1. Mettez le chargeur automatique **Professional** hors tension.
2. Débranchez le **cordon d'alimentation**.

 **Important !** Le non-respect du programme de maintenance spécifié ci-dessous peut annuler votre garantie.

Outil requis	Intervention	Fréquence
Chiffon non pelucheux Solvant générique non abrasif	Essuyez toutes les surfaces du chargeur automatique, notamment : <ul style="list-style-type: none"> • les surfaces latérales et supérieures • les magasins d'entrée • les compartiments de sortie • le magasin de sortie • la base (retirez d'abord le magasin d'entrée) • la surface supérieure du bras de levage 	Hebdomadaire
Bombe d'air comprimé	Éliminez la poussière et les débris des ventilateurs et de la partie arrière du chargeur automatique.	Mensuelle
Aspirateur	Éliminez la poussière et les débris des ouvertures et de la partie arrière du chargeur automatique.	Mensuelle
Bombe d'air comprimé	Retirez les panneaux latéraux et éliminez la poussière du PC intégré.	Mensuelle
Tournevis Trox T25	Alignez l'imprimante Everest. Reportez-vous aux instructions de la section <i>Alignement de l'imprimante</i> , page 24.	Lors de l'installation et le cas échéant



Tests de diagnostic

Cette section fournit les informations nécessaires pour accéder aux tests de diagnostic du système Rimage Professional, les sélectionner et les exécuter. Pour effectuer un test de diagnostic, vous devez vous assurer que le chargeur Rimage Professional ne présente pas d'erreur.

Accès et sélection d'un test de diagnostic


Accès au mode diagnostic

1. Mettez le chargeur automatique **Professional** sous tension.
2. Laissez le système exécuter une initialisation complète.

 **Remarque :** Le chargeur automatique Professional peut mettre jusqu'à cinq minutes pour s'initialiser complètement.

3. Ouvrez la **porte avant**.

4. Appuyez sur le **bouton de commande** et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que le panneau de l'opérateur affiche le message [BUTTON DIAGNOSTIC] (Bouton de diagnostic).


 **Remarque :** D'autres messages d'état s'affichent sur le panneau de l'opérateur pendant que le bouton de commande est maintenu enfoncé. Ne relâchez pas le bouton tant que l'écran du panneau de l'opérateur n'affiche pas [BUTTON DIAGNOSTIC] (Bouton de diagnostic).

5. Relâchez le **bouton de commande**. Le chargeur automatique se trouve à présent en mode diagnostic.

Sélection d'un test de diagnostic

1. Enfoncez le **bouton de commande** le même nombre de fois que le numéro du test (indiqué dans le nom du test).
2. Maintenez enfoncé le **bouton** lors de la dernière pression pour lancer le test sélectionné.

Par exemple, pour lancer le test de diagnostic n° 3 (Étalonnage de position initiale du bras de levage), appuyez sur le **bouton de commande** trois fois et maintenez le bouton enfoncé à la troisième pression.

 **Conseil :** Pour afficher le numéro et le nom de chaque test de diagnostic, appuyez sur le bouton de commande à une vitesse suffisamment lente de manière à pouvoir lire le nom du test sur le panneau de l'opérateur. Si vous maintenez le bouton enfoncé trop longtemps, le test démarre. Si le test souhaité a réussi, relâchez le bouton de commande et attendez que le chargeur automatique repasse en mode diagnostic.

3. Poursuivez avec le test de diagnostic souhaité.




Test de diagnostic n° 3 – Étalonnage de position initiale du bras de levage


Ce test utilise un disque pour étalonner la distance séparant la position initiale du bras de levage et le sommet de la colonne et ensuite les magasins d'entrée.

Avant de commencer, vérifiez que le chargeur automatique est en mode diagnostic. Reportez-vous à la section [Accès et sélection d'un test de diagnostic](#), page 19.

1. Appuyez trois fois sur le **bouton de commande** et maintenez-le enfoncé à la troisième pression. Le panneau de l'opérateur affiche le message [STARTING TEST RELEASE BUTTON] (Démarrage du test - Relâchez le bouton).
2. Relâchez le **bouton de commande**. Le panneau de l'opérateur affiche le message [PLACE 1 DISC IN INPUT BIN PRESS/RELEASE TO GO. HOLD TO EXIT] (Placez le disque 1 dans le magasin/Relâchez pour continuer. Maintenez enfoncé pour quitter).
3. Placez **un disque** dans le magasin d'entrée.

 **Attention** : Assurez que le magasin d'entrée n° 1 ne contient qu'un seul disque et qu'aucun disque n'est présent dans le magasin d'entrée n° 2. Si vous tentez d'effectuer un test alors que plusieurs disques se trouvent dans l'unité 5300N, cela endommagera le bras de levage et les enregistreurs.

4. Appuyez brièvement sur le **bouton de commande**. Le test de diagnostic démarre.

 **Remarque** : Pour arrêter le test en cours d'exécution et revenir en mode diagnostic, appuyez sur le bouton de commande et maintenez-le enfoncé pendant cinq secondes.

5100N

- Le bras de levage se déplace vers la partie supérieure de la colonne.
- Le bras de levage se déplace jusqu'au magasin d'entrée, saisit le disque et le dépose à nouveau dans le magasin d'entrée.
- Le bras de levage revient en position initiale.

5300N

- Le bras de levage se déplace vers la partie supérieure de la colonne.
- Le bras de levage se déplace jusqu'au magasin d'entrée n° 2 pour vérifier l'absence de disques.
- Si aucun disque n'est détecté, le bras de levage se déplace jusqu'au magasin n° 1 et saisit le disque.
- Le bras de levage dépose le disque sur le magasin d'entrée n° 2, saisit le disque et le dépose à nouveau.
- Le bras de levage se déplace jusqu'au magasin d'entrée n° 1 pour vérifier l'absence de disques.
- Si aucun disque n'est détecté, le bras de levage revient en position initiale.

Le chargeur automatique quitte systématiquement le test n° 3 ainsi que le mode diagnostic.



Test de diagnostic n° 6 – Capteurs

Ce test permet de vérifier que les capteurs du chargeur automatique fonctionnent correctement. Il s'agit des capteurs suivants :

- capteur de compartiment de sortie dans chaque magasin de sortie (5300N uniquement)
- capteur de magasin de sortie
- capteur de présence de disque situé à l'intérieur du bras de levage
- capteur de position initiale du bras de levage situé à l'intérieur du bras de levage
- capteur d'ouverture de porte situé à l'avant du bâti du 5100N/5300N
- capteur de présence de magasin de sortie situé dans le bâti (5300N uniquement)

 **Remarque :** Un bip est émis à chaque fois que l'état d'un capteur change.

Accès et démarrage d'un test de capteur

Avant de commencer, vérifiez que le chargeur automatique est en mode diagnostic. Reportez-vous à la section to [Accès et sélection d'un test de diagnostic](#), page 19.

1. Appuyez six fois sur le **bouton de commande** et, à la sixième pression, maintenez le bouton enfoncé jusqu'à ce que le panneau de l'opérateur affiche le message [SENSOR TEST BEEP ON CHANGE] (Test de capteur - Bip de changement d'état).
2. Relâchez le **bouton de commande**.

Tests de diagnostic du capteur du compartiment de sortie (5300N uniquement)

Ce diagnostic teste les capteurs de compartiment (capteur réflecteur optique) installés dans chacun des compartiments de sortie.

1. Placez un **disque** dans le compartiment de sortie n° 1. Le capteur émet un bip et le panneau de l'opérateur affiche [0] pour indiquer un changement d'état.
2. Retirez le **disque** du compartiment de sortie n° 1. Le capteur émet un bip et le panneau de l'opérateur affiche [1] pour indiquer un changement d'état.
3. Répétez les **étapes 1 et 2** avec chaque compartiment de sortie.
4. Pour quitter le test, appuyez sur le **bouton de commande** jusqu'à ce que le panneau de l'opérateur affiche [EXITING TEST RELEASE BUTTON] (Fermeture du test - Relâchez le bouton).

Pour poursuivre avec le test du capteur suivant, suivez les instructions *Capteur du magasin de sortie (5300N uniquement)*.



Capteur du magasin de sortie (5300N uniquement)

Ce diagnostic teste le capteur du magasin de sortie situé dans la partie supérieure du magasin.

1. Placez un **disque** dans le compartiment de sortie. Le capteur émet un bip et le panneau de l'opérateur affiche [0] pour indiquer un changement d'état.
2. Retirez le **disque** du magasin de sortie. Le capteur émet un bip et le panneau de l'opérateur affiche [1] pour indiquer un changement d'état.
3. Pour quitter le test, appuyez sur le **bouton de commande** et maintenez-le enfoncé.
Pour poursuivre avec le test du capteur suivant, suivez les instructions *Capteur de supports*.

Capteur de supports

Ce diagnostic teste le capteur de supports situé à l'intérieur du bras de levage.

1. Pressez un **disque** sur le bras de levage. Le capteur émet un bip et le panneau de l'opérateur affiche [1] pour indiquer un changement d'état.
2. Retirez le **disque** du bras de levage. Le capteur émet un bip et le panneau de l'opérateur affiche [0] pour indiquer un changement d'état.
3. Pour quitter le test, appuyez sur le **bouton de commande** et maintenez-le enfoncé.
Pour poursuivre avec le test du capteur suivant, suivez les instructions *Capteur de position initiale du bras de levage*.

Capteur de position initiale du bras de levage

Ce diagnostic teste le capteur de position initiale du bras de levage situé au sommet de la colonne de levage.

1. Faites tourner la **vis-mère** dans le sens des aiguilles d'une montre pour faire remonter le bras de levage. Lorsque le bras de levage arrive en haut de la colonne, le capteur émet un bip et le panneau de l'opérateur affiche le message [1] pour indiquer un changement d'état.
2. Faites tourner la **vis-mère** dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour faire descendre le bras de levage. Le capteur émet un bip et le panneau de l'opérateur affiche [0] pour indiquer un changement d'état.
3. Pour quitter le test, appuyez sur le **bouton de commande** et maintenez-le enfoncé.
Pour poursuivre avec le test du capteur suivant, suivez les instructions *Capteur d'ouverture de porte*.

Capteur d'ouverture de porte

Ce diagnostic teste le capteur d'ouverture de porte situé dans la partie inférieure gauche du bâti sur les systèmes 5100N et 5300N.

1. Ouvrez la **porte avant**. Le capteur émet un bip et le panneau de l'opérateur affiche [1] pour indiquer un changement d'état.
2. Fermez la **porte avant**. Le capteur émet un bip et le panneau de l'opérateur affiche [0] pour indiquer un changement d'état.
3. Pour quitter le test, appuyez sur le **bouton de commande** et maintenez-le enfoncé.

Pour poursuivre avec le test du capteur suivant, suivez les instructions du test de diagnostic *Capteur de présence du magasin de sortie (5300N uniquement)*.

Test de diagnostic Capteur de présence du magasin de sortie (5300N uniquement)

Ce diagnostic teste le capteur de la porte du magasin de sortie.

1. Ouvrez le **magasin de sortie**. Le capteur émet un bip et le panneau de l'opérateur affiche [0] pour indiquer un changement d'état.
2. Fermez le **magasin de sortie**. Le capteur émet un bip et le panneau de l'opérateur affiche [1] pour indiquer un changement d'état.
3. Pour quitter le test et revenir au mode diagnostic, appuyez sur le **bouton de commande** et maintenez-le enfoncé.

Sortie du mode diagnostic

1. Si un test de diagnostic est en cours, appuyez une fois sur le **bouton de commande** pour interrompre le test.



Remarque : Pour le test de diagnostic n° 3 (Étalonnage de position initiale du bras de levage), appuyez sur le bouton de commande pendant cinq secondes et maintenez-le enfoncé pour arrêter le test et revenir en mode diagnostic.

2. Une fois le test de diagnostic interrompu, appuyez sept fois sur le **bouton de commande** et maintenez-le enfoncé à la septième pression. Le panneau de l'opérateur affiche le message [RELEASE BUTTON] (Relâchez le bouton). Le chargeur automatique quitte le mode diagnostic et redémarre.




Alignement de l'imprimante

Lorsque l'imprimante Everest est installée ou remplacée, il peut s'avérer nécessaire de l'aligner avec le bras de levage.

 **Outils requis** : Tournevis Trox T25

Accès au test de diagnostic de levage par à-coups

1. Mettez le chargeur automatique **Professional** sous tension. Laissez le système exécuter une initialisation complète.
 **Important !** L'initialisation requiert environ 5 minutes. Veuillez à patienter jusqu'à l'initialisation complète du système.
2. Assurez-vous que le chargeur automatique se trouve en mode diagnostic. Suivez les instructions de la section [Accès et sélection d'un test de diagnostic](#), page 19.
3. Appuyez quatre fois sur le **bouton de commande** et, à la dernière pression, maintenez le bouton enfoncé jusqu'à ce que le panneau de l'opérateur affiche le message [STARTING TEST RELEASE BUTTON] (Démarriage du test - Relâchez le bouton).
4. Relâchez le **bouton de commande**. Le panneau de l'opérateur affiche le message [LOAD MEDIA PRESS TO CONT] (Chargez le support - Appuyez pour continuer) et le plateau de l'imprimante s'ouvre.

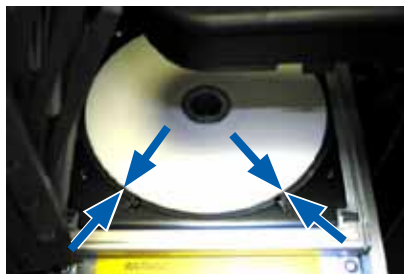
Contrôle de l'alignement de l'imprimante

1. Placez un **disque** sur le plateau de l'imprimante afin que la broche de centrage ressorte par l'orifice central du disque et que le disque se trouve dans la zone enfoncée du plateau de l'imprimante.
2. Appuyez brièvement sur le **bouton de commande**. Le panneau de l'opérateur affiche le message [PRESS/RELEASE TO JOG HOLD TO EXIT] (Pressez/ Relâchez pour quitter).
3. Appuyez brièvement sur le **bouton de commande**. Le bras de levage saisit le disque.
4. Appuyez brièvement sur le **bouton de commande**. Le bras de levage place le disque sur le plateau de l'imprimante.

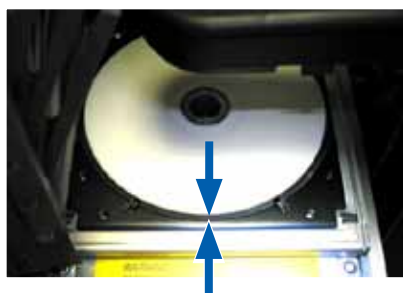
Contrôle de l'alignement du disque

1. Observez l'écart entre le bord du disque et les bords relevés du plateau de l'imprimante tel qu'indiqué par les flèches. Le disque doit être centré sur le plateau de l'imprimante.

- Si le disque requiert un **alignement bord à bord**, passez à l'étape 2.



- Si le disque requiert un **alignement avant-arrière**, passez à l'étape 3.



2. Si nécessaire, effectuez un **alignement bord à bord**.

- a. Dévissez les deux **vis d'alignement bord à bord**.
- b. Déplacez l'**imprimante** jusqu'à ce que les écartements soient égaux.

⚠ **Important !** Déplacez l'imprimante entière, **pas seulement** le plateau de l'imprimante.

- c. Resserrez les deux **vis d'alignement bord à bord**.

Plateau de l'imprimante



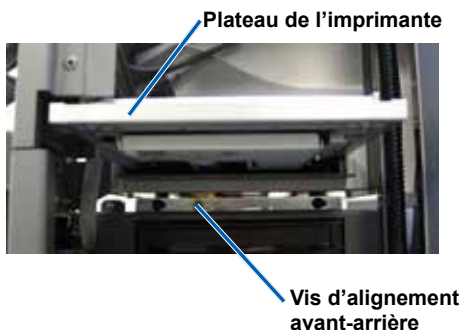
Vis d'alignement bord à bord

3. Si nécessaire, effectuez un **alignement avant-arrière**.

Actionnez la **vis d'alignement avant-arrière** jusqu'à ce qu'il y ait un écart de 1,5 mm (1/16") entre le bord avant du disque et le bord relevé du dispositif de retenue du disque.




Conseil : Vous pouvez utiliser un tournevis Torx T25 ou une clé Allen de 5/32" pour actionner la vis d'alignement avant-arrière.



- 4 Répétez les étapes 1 à 3 jusqu'à ce que l'imprimante soit alignée.
5. Une fois l'imprimante alignée, appuyez sur le bouton de commande pour relever le bras de levage d'environ 2,5 cm (1,0").
6. Quittez le mode diagnostic. Pour plus d'informations, reportez-vous aux instructions de la section **Sortie du mode diagnostic**, page 23.

Fonctionnement des utilitaires Gemini

La suite logicielle Rimage Producer inclut les utilitaires Gemini, une application utilisée pour modifier le nom d'affichage du chargeur automatique Professional et pour activer le bipeur.

 **Remarque** : Sauf indication contraire, toutes les instructions de navigation Windows se rapportent à des chemins d'accès XP. La navigation dans Windows Vista, Windows 2000 et Windows Server 2003 peut différer légèrement.

 **Conseil** : Pour accéder aux utilitaires Gemini d'un chargeur automatique Professional, utilisez la connexion à distance d'un des PC mis en réseau ou connectez un moniteur, un clavier et une souris au chargeur Professional.

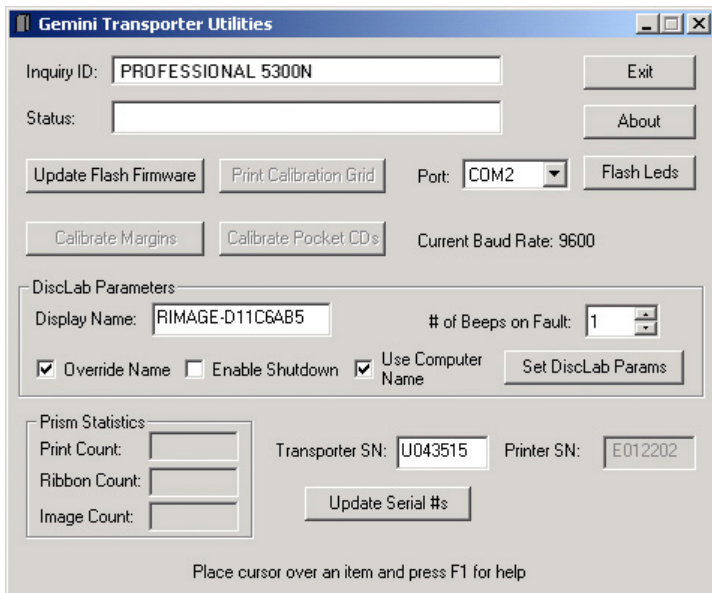
Démarrage des utilitaires Gemini

1. Fermez toutes les applications en cours et stoppez tous les services Rimage.

 **Remarque** : Reportez-vous à l'aide en ligne relative au logiciel Rimage pour obtenir de plus amples informations.

2. Dans le menu **Start** (Démarrer) de Windows, sélectionnez : **Programs** (Programmes) > **Rimage** > **Utilities** (Utilitaires) > **Gemini Utilities** (Utilitaires Gemini). Les utilitaires Gemini s'ouvrent.

 **Remarque** : Lorsque les opérations souhaitées sont terminées, lancez les services Rimage.



Gemini Transporter Utilities

Inquiry ID: PROFESSIONAL 5300N [Exit]

Status: [About]

Update Flash Firmware [Print Calibration Grid] Port: COM2 [Flash Leds]

Calibrate Margins [Calibrate Pocket CDs] Current Baud Rate: 9600

DiscLab Parameters

Display Name: RIMAGE-D11C6AB5 # of Beeps on Fault: 1

Override Name Enable Shutdown Use Computer Name [Set DiscLab Params]

Prism Statistics

Print Count: [] Transporter SN: U043515 Printer SN: E012202

Ribbon Count: []

Image Count: [] [Update Serial #s]

Place cursor over an item and press F1 for help



Modification du nom du chargeur automatique affiché à l'écran du panneau de l'opérateur

Utilisez les utilitaires Gemini pour entrer le nom affiché au panneau de l'opérateur.

1. Cochez la case **Override Name** (Annuler nom).
2. Désélectionnez la case à cocher **Use Computer Name** (Utiliser le nom de l'ordinateur).
3. Dans le champ **Display Name** (Nom d'affichage), entrez le nouveau nom.
4. Sélectionnez **Set DiscLab Params** (Définir param. DiscLab) pour valider le nom.

Activation du bipeur

Vous pouvez modifier le nombre de bips émis lorsque l'unité a épuisé tous les supports ou qu'une erreur s'est produite.

1. Dans le champ **# of Beeps on Fault** (*# de bips en cas d'erreur*), sélectionnez le nombre de bips que vous souhaitez entendre à la détection d'une erreur.



Conseil : Pour désactiver le bipeur, réglez le nombre de bips sur zéro.

2. Sélectionnez **Set DiscLab Params** (Définir param. DiscLab) pour valider le nombre de bips.

Guía del usuario de Rimage Professional™ 5100N y 5300N



R I M A G E®

Oficina central:

Rimage Corporation
7725 Washington Avenue South
Minneapolis, MN 55439
EE. UU.

800-553-8312
(sin cargo para EE. UU.)

Servicio: +1 952-946-0004
(Asia/Pacífico, México/
Latinoamérica)

Fax: +1 952-944-6956

Oficinas en Europa:

Rimage Europe GmbH
Albert-Einstein-Str. 26
63128 Dietzenbach, Alemania

Teléfono: +49-(0) 6074-8521-0
Fax: +49-(0) 6074-8521-100

Rimage Corporation se reserva el derecho de realizar mejoras al equipo y software que se describe en este documento en cualquier momento y sin aviso previo. Rimage Corporation se reserva el derecho de revisar esta publicación y de realizar cambios ocasionalmente al contenido de la misma y no es obligación de Rimage Corporation avisar a ninguna persona u organización acerca de dichas revisiones o cambios.

Es posible que este documento contenga enlaces a sitios Web actuales al momento de la publicación, pero que pueden haberse modificado o haber caducado desde aquella fecha. Es posible que este documento contenga enlaces a sitios de Internet que pertenecen a terceros y que están operados por éstos. Rimage Corporation no es responsable del contenido de dichos sitios de terceros.

© Rimage Corporation, 2009

Rimage® es una marca registrada de Rimage Corporation. Rimage Professional™ y Rimage Everest™ son marcas registradas de Rimage Corporation. Dell™ es una marca registrada de Dell Computer Corporation. FireWire™ es una marca registrada de Apple Computer, Inc. Windows® es una marca registrada de Microsoft Corporation.

Todas las demás marcas registradas son de propiedad de sus respectivos dueños.

2000447_E



Contenido

Introducción	1
Acerca de esta guía del usuario	1
Acerca de su producto	2
Información importante	3
Información de soporte	3
Más información en línea	4
Soporte técnico	4
Exención de responsabilidad del software para discos ópticos	5
Información de seguridad y cumplimiento	5
Precauciones de seguridad	5
Información de cumplimiento	6
Especificaciones del Rimage Professional	7
Identificación de las partes del Professional	9
Vista delantera	9
Vista trasera	10
5100N	10
5300N	10
Información sobre las partes	11
Panel de funcionamiento	11
Bandejas de salida (únicamente 5300N)	11
Contenedor de salida	12
Alerta sonora	12
Botón de funcionamiento	13
Botón de la bandeja pivotante (únicamente 5300N)	13
Funcionamiento del Professional	14
Encendido del Professional	14
Apagado del Professional	14
Carga de discos	15
Carga del contenedor de entrada 1	15
Carga del contenedor de entrada 2 (únicamente 5300N)	15
Mantenimiento del Professional	17
Descripción general	17
Información de precaución	17
Programa de mantenimiento preventivo	18
Pruebas de diagnóstico	19
Acceso y selección de pruebas de diagnóstico	19
Prueba de diagnóstico 3: Calibración original del elevador	20
Prueba de diagnóstico 6: Sensores	21
Salida del modo prueba de diagnóstico	23
Alineación de la impresora	24
Acceso a la prueba de diagnóstico de elevación leve	24
Prueba de alineación de la impresora	24
Verificación de la alineación del disco	25
Funcionamiento de Gemini Utilities	27
Inicio de las Gemini Utilities	27
Habilitación de la alerta sonora	28

Introducción

Este manual proporciona la información necesaria para operar el Rimage Professional 5100N y 5300N e identificar sus partes. Para configurar e instalar los modelos 5100N y 5300N, consulte la *Guía de configuración e instalación del Rimage Professional 5100N y 5300N* que se incluye con su producto.

Para obtener más información sobre la impresora Everest, consulte la *Guía del usuario de Everest* que se envía con la impresora.

Acerca de esta guía del usuario

- Si bien intentamos mantener todas las versiones de nuestros manuales y documentación actualizadas, tenga presente que la versión en inglés que aparece en nuestro sitio Web contiene siempre la información más reciente.
- A menos que se indique lo contrario, todas las instrucciones de navegación son rutas de Windows XP. Es probable que la navegación presente algunas diferencias en Windows Vista, Windows 2000 y Windows Server 2003.
- En todo este manual se utilizan los siguientes símbolos para aclarar la información:



Nota: proporciona información complementaria o información que puede aplicarse sólo en casos especiales. Por ejemplo, pueden incluirse limitaciones de memoria, configuraciones de equipo o detalles que se aplican a versiones específicas de un programa.



Sugerencia: proporciona técnicas y procedimientos para ayudarlo con sus necesidades específicas. Indica métodos alternativos que probablemente no sean obvios y le ayuda a comprender los beneficios y las capacidades del producto.



¡Importante! Brinda información fundamental para completar una tarea. Puede pasar por alto la información de una “Nota” o “Sugerencia” y aun así completar una tarea, pero no puede pasar por alto la información de una nota “Importante”.



Precaución: indica que la falta de cumplimiento de la pauta puede ocasionar pérdidas o daños al equipo, producto, software o datos.



¡Advertencia! Indica que la falta de cumplimiento de la pauta podría provocar lesiones físicas al personal que opera o realiza el mantenimiento del equipo.



Acerca de su producto

El modelo 5100N es un autoloader controlado por tecnología robotizada que incluye una grabadora, un panel de pantalla de dos líneas y una impresora Everest.

El modelo 5100N graba e imprime discos y luego coloca los discos grabados en el contenedor de salida.

El modelo 5300N es un autoloader controlado por tecnología robotizada que incluye dos grabadoras, cinco bandejas de salida, un panel de pantalla de dos líneas y una impresora Everest. Graba e imprime discos, y luego coloca los discos grabados en el contenedor de salida, o en una de las cinco bandejas de salida.

Los autoloaders 5100N y 5300N incluyen un centro de control incorporado (PC), y contienen un dispositivo listo para funcionar en red que recibe órdenes de otros equipos en red. También puede operar los modelos 5100N y 5300N conectando un monitor, un teclado y un mouse.


Los modelos 5100N y 5300N de Rimage forman parte de la serie de autoloaders Rimage Professional. En este documento, se utiliza el término "Professional" para referirse a los modelos 5100N y 5300N de Rimage. Se indicará cualquier diferencia que exista entre los autoloaders.

Información importante

Esta sección ofrece información de contacto de soporte, precauciones y advertencias, y especificaciones del producto para el Rimage Professional.

Información de soporte

Estados Unidos, Asia/Pacífico, México/Latinoamérica	Europa
Rimage Corporation 7725 Washington Avenue South Minneapolis, MN 55439 EE. UU. Atención: Rimage Services	Rimage Europe GmbH Albert-Einstein-Str. 26 63128 Dietzenbach, Alemania
Comuníquese con el soporte de Rimage: Sitio Web: www.rimage.com/support Base de conocimiento: http://rimage.custhelp.com Inicie sesión y seleccione la ficha Ask a Question (Formular una pregunta). Teléfono: Norteamérica: 800-553-8312 Asia/Pacífico, México/Latinoamérica: 952-946-0004 Fax: 952-946-6956	Comuníquese con Rimage Services de Europa: Sitio Web: www.rimage.de Correo electrónico: support@rimage.de Teléfono: +49-(0) 1805-7462-43 Fax: +49-(0) 6074-8521-100

Cuando se comunique con Rimage Services, proporcione la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"> • Número de serie del sistema y versión del software • Descripción funcional y técnica del problema • Mensaje de error exacto recibido 	Información sobre mi producto Rimage: Copie esta información sobre su producto Rimage para referencia futura.  Nota: asegúrese de actualizar este número de serie cada vez que reciba un autoloader de reemplazo.
	Número de serie:
	Nombre del producto:
	Fecha de compra:



Más información en línea

En www.rimage.com/support, encontrará el soporte y los servicios de primera línea de Rimage.

<p>En la página principal Support (Soporte):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Seleccione serie de su producto. 2. Seleccione su producto. 3. Obtenga información adicional en la página del producto. 	<p>Desde la página del producto puede acceder a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • información sobre las últimas actualizaciones de software y firmware • descargas de firmware y controladores actuales • documentos más recientes • especificaciones del producto
---	--

Soporte técnico

El soporte para el Rimage Professional está disponible a través de su distribuidor autorizado.


 **¡Importante!** Asegúrese de registrar el producto Professional para que Rimage pueda notificarle sobre actualizaciones en el momento que éstas se encuentren disponibles. El registro de los productos que utilizan las versiones 8.2 o superiores del software de Rimage ahora se administra a través del sitio Web de Rimage en www.rimage.com/support/warranty-registration.


Exención de responsabilidad del software para discos ópticos

Este Producto, el Software o la Documentación han sido diseñados para asistirlo en la reproducción de material del cual usted posee los derechos de autor o ha obtenido permiso para copiar de parte del propietario de tales derechos. A menos que usted posea los derechos de autor o cuente con el permiso del propietario de éstos, es posible que infrinja las leyes de derecho de autor y que, por lo tanto, esté sujeto al pago de daños y a otras acciones legales. Si tiene dudas acerca de sus derechos, debe comunicarse con su asesor legal. Si no es el propietario de los derechos de autor ni tampoco tiene autorización del propietario de estos derechos, recuerde que la copia no autorizada de material con derechos de autor en un disco óptico o en cualquier otro medio infringe la legislación nacional e internacional y puede dar origen a sanciones graves.

Información de seguridad y cumplimiento


Este manual y las indicaciones del producto permiten un funcionamiento correcto y seguro. Las marcas de indicación que aparecen a continuación evitan que usted y otras personas sufran lesiones y que se produzcan daños en el equipo.


 **¡Advertencia!** Según las normas del ANSI (Instituto Nacional de Normas de los EE. UU.), una advertencia se usa para indicar situaciones que podrían provocar lesiones físicas al personal que opera o realiza el mantenimiento del equipo.


 **Precaución:** indica que no cumplir con esta pauta podría provocar pérdida o daño al equipo, producto, software o datos.


Precauciones de seguridad

Para garantizar la seguridad, lea las precauciones y familiarícese con sus significados antes de utilizar el equipo.

 **¡Advertencia!** El haz de luz láser que utiliza esta grabadora de CD-R o DVD-R es un láser Clase 1 y puede ser perjudicial para la vista. No intente abrir la grabadora. Tampoco intente ver el haz de luz láser. Un técnico autorizado debe realizar todos los procedimientos de servicio.

 **¡Advertencia!** El modelo 5300N contiene piezas móviles peligrosas. Mantenga los dedos y otras partes del cuerpo alejados de la máquina.

 **Precaución:** para obtener una protección continua contra riesgos de incendio, reemplace los fusibles únicamente por aquellos del mismo tipo y valor nominal. Un técnico autorizado debe realizar todos los procedimientos de servicio.

 **Precaución:** esta unidad contiene una batería de litio. Existe riesgo de explosión si se reemplaza la batería por una incorrecta. Deseche la batería vieja según las instrucciones del fabricante que se incluyen en el envoltorio de la batería.



Información de cumplimiento

Nombre del producto:	Rimage Professional 5100N	Rimage Professional 5300N
Modelo:	RAS23E	RAS22E
Aviso para los Estados Unidos	<p>NOTA: este equipo ha sido sometido a pruebas y se ha determinado que cumple con los límites establecidos para un dispositivo digital Clase A, conforme a la parte 15 de las Normas de la FCC. Estos límites están diseñados para proporcionar protección razonable contra las interferencias nocivas cuando el equipo se utiliza en un entorno comercial. Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de frecuencia radial y, de no ser instalado y utilizado de acuerdo con el manual de instrucciones, puede provocar interferencia que dañará las comunicaciones de radio. Es probable que el funcionamiento de este equipo en un área residencial cause interferencias nocivas de modo que se le solicitará al usuario que corrija la interferencia por cuenta propia.</p> <p>Este producto cumple con la norma UL 60950-1, 1^{era} edición.</p>	
Aviso para Canadá	<p>Este aparato digital Clase B cumple con la norma canadiense ICES-003 Publicación 4:2004. Cet appareil numérique de la classe B est conforme a la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>Este producto cumple con la norma CAN/CSA-C22.2 N.º. 60950-1-03 1^{era} edición.</p>	
Aviso para Europa	<p>Este producto cumple con la Directiva EMC (89/336/EEC) y la Directiva de bajo voltaje (73/23/EEC) a través del cumplimiento de las siguientes normas europeas: EN 55022: 1998 + Anexo 1: 2000 Límite de Clase B; EN 55024: 1998; EN 61000-3-2:2000; EN 61000-3-3:1995 + Anexo 1: 2001; EN 60950: 2000. La marca CE ha sido adherida al producto de acuerdo con la Directiva de marcas de la CE 93/68/EEC.</p>	
Aviso para Japón	<p>Este es un producto Clase A que cumple con las normas del Consejo de Control Voluntario de Interferencia causada por Equipos de Tecnología de la Información (VCCI). Si este equipo se utiliza en un ambiente doméstico, es posible que se experimente interferencia de radio, en cuyo caso, se puede solicitar al usuario que tome medidas para corregirla.</p> <p>Traducción: この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスA情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。</p>	
Aviso para Australia	<p>Este producto cumple con la norma AS/NZS CISPR22:2004.</p>	

Especificaciones del Rimage Professional

 **Notas:**

- Las especificaciones técnicas más recientes del Professional 5100N y 5300N se encuentran en www.rimage.com/support. En el menú **Support** (Soporte) seleccione: **Professional Series** (Serie Professional) > **Product Name** (Nombre del producto) > ficha **User Manuals** (Manuales de usuario).
- Para conocer las especificaciones de la impresora, consulte la *Guía del usuario de la impresora Everest* o visite www.rimage.com/support.

	5100N	5300N
Sistema estándar	Rimage Professional 5100N, impresora Everest y software de Rimage instalado	Rimage Professional 5300N, impresora Everest y software de Rimage instalado
Cantidad de grabadoras	1	2
Capacidad del contenedor de entrada	1 contenedor de entrada, 50 discos por contenedor	2 contenedores de entrada, 50 discos por contenedor
Capacidad de salida	1 contenedor de salida de 75 discos	5 bandejas de salida de un solo disco y 1 contenedor de salida de 100 discos
Tamaño físico		
Altura	19,25 pulgadas (48,90 cm)	29,25 pulgadas (74,30 cm)
Ancho	15 pulgadas (38,10 cm)	15 pulgadas (38,10 cm)
Profundidad*	23,38 pulgadas (59,39 cm)	23,38 pulgadas (59,39 cm)
Peso	53 libras (24,04 kg)	67 libras (30,39 kg)
con Everest	98 libras (44,45 kg)	112 libras (50,80 kg)
	* Deje 3,5 pulgadas (9 cm) adicionales para el cableado.	
Requisitos mínimos del equipo	Sistemas operativos compatibles: El sistema operativo compatible está instalado en el equipo incorporado. Únicamente el sistema operativo instalado es compatible con este producto.	
Requisitos del software	El software necesario está instalado en el equipo incorporado.	
Capacidad de red	Para enviar órdenes desde un equipo conectado en red, consulte la <i>Guía de configuración de red avanzada de Rimage</i> .	
Potencia	100 – 240 VCA; 60/50 Hz; 4,7 a 3,7 amperios; 500 vatios máximo	
Requisitos de medios	Consulte la <i>Guía del usuario de Everest</i> para conocer los requisitos correctos de los medios. Los medios de Rimage Media Kits™ están diseñados para obtener un rendimiento óptimo de grabación e impresión.	

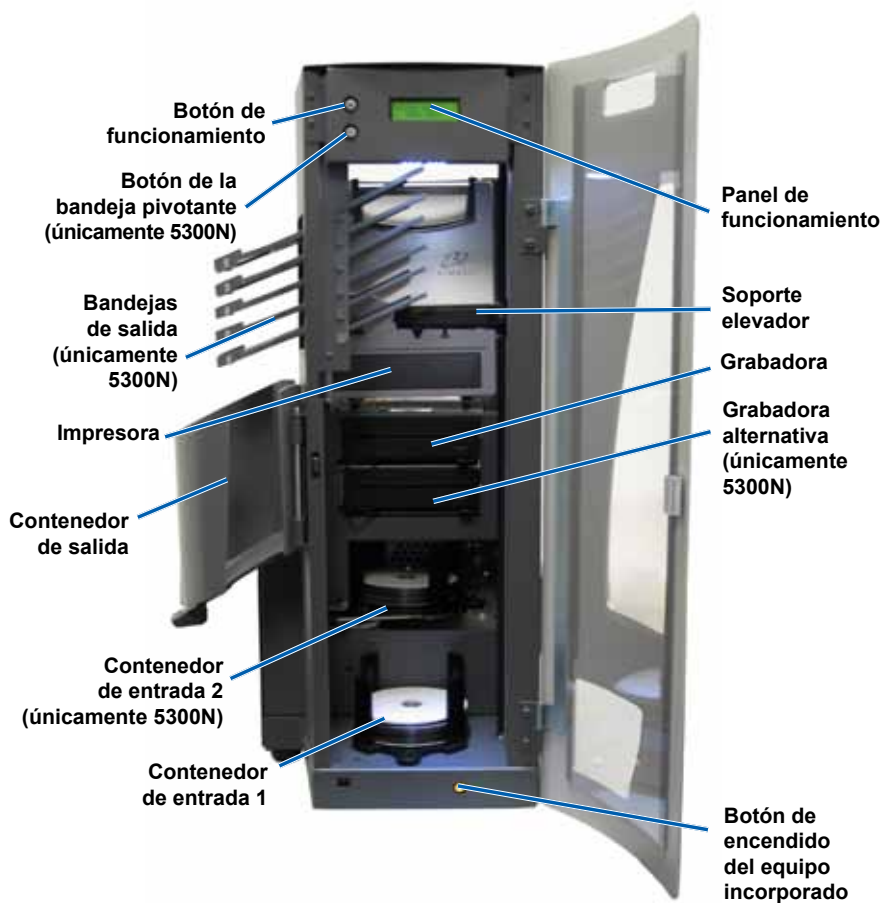
Las especificaciones continúan en la página 8.



	5100N	5300N
Requisitos de cinta	Consulte la <i>Guía del usuario de Everest</i> para conocer las cintas de impresora correctas. Los Rimage Media Kits™ incluyen las cintas de impresión necesarias.	
Requisitos del diseño de etiquetas	Consulte la <i>Guía del usuario de Everest</i> para conocer los requisitos del diseño de etiquetas.	
Temperatura y humedad		
Temperatura de funcionamiento	60° a 80° F (15,5° a 26,7° C)	
Humedad	40% a 80%, sin condensación	
Temperatura de almacenamiento	5° a 95° F (-15° a 35° C)	

Identificación de las partes del Professional

Vista delantera



Vista trasera

5100N Cable de la impresora Cable USB de la impresora

Cable de alimentación de la impresora

Conexión de red

Interruptor de encendido

Cable de alimentación

Vista del lateral izquierdo

Discos duros

5300N

Cable de la impresora Cable USB de la impresora
Cable de alimentación de la impresora

Cubierta del disco duro

Conexión de red

Interruptor de encendido

Cable de alimentación

Discos duros


Información sobre las partes

Panel de funcionamiento



El panel de funcionamiento tiene una pantalla de dos líneas que le informa sobre las operaciones o condiciones que puedan requerir la intervención del usuario.

Después de su inicialización, el Professional muestra el nombre del equipo incorporado o del producto. Para ver otras opciones, consulte la sección [Funcionamiento de Gemini Utilities](#) en la página 27.

 **Nota:** el símbolo '^' que aparece en el ángulo superior derecho de la pantalla indica que el software de Rimage se está comunicando actualmente con el sistema.

Bandejas de salida (únicamente 5300N)


El modelo 5300N está configurado con cinco bandejas de salida. Cuando se graba e imprime un disco, el soporte elevador desplaza el disco hacia el contenedor de salida o hacia una de las bandejas de salida. El disco se desliza hacia afuera hasta el extremo de la bandeja. El sensor ubicado en cada bandeja de salida detecta si hay un disco en la bandeja de salida. Las bandejas de salida están numeradas del 1 al 5. La número 1 está ubicada en la parte superior.

**Bandejas de salida
(únicamente 5300N)**




Contenedor de salida

El contenedor de salida recibe discos completos y fallados. Este contenedor almacena hasta 100 discos.

 **Nota:** cada vez que llene los contenedores de entrada, quite los discos grabados del contenedor de salida para que éste no se llene.

Para retirar los **discos** del contenedor de salida, tire el seguro del contenedor hacia adelante. El contenedor de salida se desplaza hacia adelante.

 **Nota:** sólo el modelo 5300N está equipado con un seguro para el contenedor. El contenedor de salida del modelo 5100N no es abatible.

Para regresar el **contenedor de salida** a su posición original, ciérrelo hasta que escuche un chasquido.



Seguro del contenedor (únicamente 5300N)

Contenedor de salida

Alerta sonora

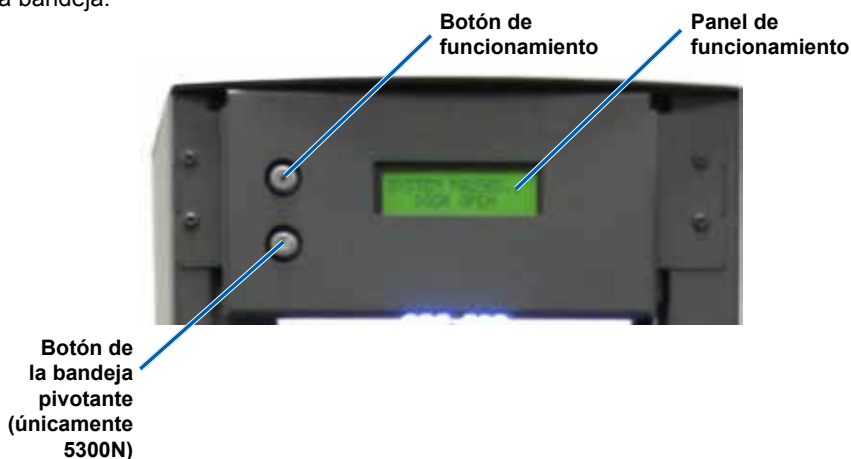
El Professional posee una alerta sonora que se activa cuando se requiere la intervención del usuario. Lea las condiciones en el panel de funcionamiento o en la aplicación del cliente y tome las medidas correspondientes para corregir el problema. Para detener la alerta sonora, abra la puerta.

Para modificar la cantidad de veces que sonará la alerta o para deshabilitarla, consulte la sección [Habilitación de la alerta sonora](#) en la página 28.

Botón de funcionamiento

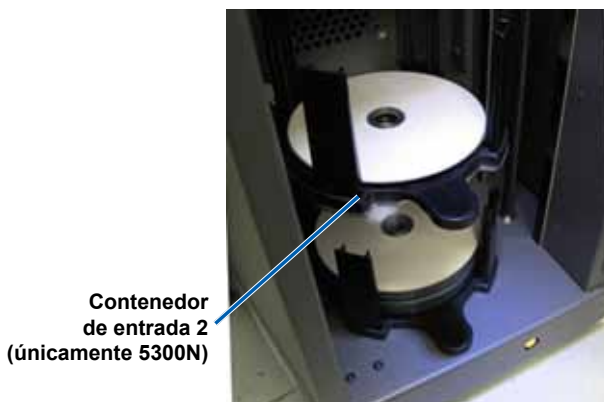
El botón de funcionamiento es un botón que se usa para abrir y cerrar la bandeja de la impresora, y para colocar el Professional en el modo prueba de diagnóstico.

Abra la puerta delantera para acceder al botón de funcionamiento. Presione este botón para abrir la bandeja de la impresora. Presiónelo nuevamente para cerrar la bandeja.



Botón de la bandeja pivotante (únicamente 5300N)

El botón de la bandeja pivotante es un botón que se utiliza para abrir y cerrar la bandeja pivotante del contenedor de entrada 2 (contenedor superior). Presione el botón de la bandeja pivotante para acceder al contenedor de entrada 2. Presiónelo nuevamente para cerrar este contenedor.



Funcionamiento del Professional

Encendido del Professional

1. Asegúrese de que el **interruptor de encendido** que se encuentra en la parte trasera de la unidad esté en la posición On (Encendido).
2. En la parte delantera del autoloader, presione el **botón de encendido del equipo incorporado** para encender el Professional.

Cuando el Professional complete la inicialización, el panel de funcionamiento mostrará el siguiente mensaje:
[RIMAGE SYSTEM READY]
(Sistema Rimage listo).

 **Nota:** el Professional puede tardar hasta 5 minutos para inicializarse.



Interruptor de encendido




Botón de encendido del equipo incorporado

Vista delantera

Apagado del Professional


1. Cierre todos los proyectos o aplicaciones de software que estén abiertos.
2. Presione brevemente el **botón de encendido del equipo incorporado** para cerrar Windows y el equipo incorporado.


 **Precaución:** *no mantenga presionado el botón de encendido del equipo incorporado. Si lo hace, el equipo incorporado no se apagará correctamente. Esto puede ocasionar que se pierdan o dañen los datos.*

 **Nota:** el Professional tarda aproximadamente 30 segundos en apagarse.

Carga de discos

Cada contenedor de entrada almacena hasta 50 discos. Utilice los discos de impresión térmicos que se encuentran en los Rimage Media Kits y son compatibles con la impresora Everest. Consulte la *Guía del usuario de la impresora Everest de Rimage* para obtener más información.

 **Nota:** los contenedores de entrada pueden configurarse para múltiples tipos de medios. Para obtener más información, consulte la ayuda en línea de System Manager de Rimage.

 **¡Importante!** Asegúrese de sostener el contenedor de entrada desde la platina accionada por el pulgar al cargar y descargar los contenedores. La **platina accionada por el pulgar** debe estar orientada hacia la parte delantera cuando coloque el contenedor de entrada en el autoloader.




Contenedor de entrada 1

Carga del contenedor de entrada 1

1. Abra la **puerta delantera**.
2. Quite el **contenedor de entrada 1**.
3. Coloque los **discos** en el contenedor de entrada con el lado de grabación hacia abajo.

 **¡Importante!** Sostenga los discos del borde. Las huellas digitales afectan la calidad de impresión.

4. Coloque el **contenedor de entrada 1** en el Professional.

 **Sugerencia:** cuando el contenedor de entrada se coloca correctamente, encaja en los orificios que se encuentran en la parte inferior del autoloader.


5. Cierre la **puerta delantera**.



Botón de la bandeja pivotante

Carga del contenedor de entrada 2 (únicamente 5300N)

1. Abra la **puerta delantera**.
2. Presione el **botón de la bandeja pivotante**. El contenedor de entrada 2 se abre.
3. Quite el **contenedor de entrada 2**.
4. Coloque los **discos** en el contenedor de entrada con el lado de grabación hacia abajo.

 **¡Importante!** Sostenga los discos del borde. Las huellas digitales afectan la calidad de impresión.

Contenedor de entrada 2



- Coloque el contenedor de entrada 2 en la bandeja pivotante.



Sugerencia: cuando se coloca correctamente, la **platina accionada por el pulgar** debe estar orientada hacia la parte delantera y los **soportes de disco** deben alinearse con las **lengüetas**. El contenedor de entrada encaja en los orificios que se encuentran en la parte inferior de la bandeja pivotante.

Correcto



Soporte del disco
Lengüeta
Platina accionada por el pulgar

Incorrecto




Lengüeta
Soporte del disco
Platina accionada por el pulgar

- Presione el **botón de la bandeja pivotante**. El contenedor de entrada se cierra.
- Cierre la **puerta delantera**.


Mantenimiento del Professional

Utilice la información de esta sección para mantener el Professional en condiciones óptimas de funcionamiento.

 **¡Advertencia!** Siempre apague el autoloader y desconecte el cable de alimentación antes de acceder al equipo incorporado.

Descripción general

El mantenimiento preventivo habitual del Professional puede ayudar a garantizar grabaciones sin errores y etiquetas de impresión nítidas. El mantenimiento incluye la limpieza del sistema y la alineación de la impresora Everest en la parte superior del autoloader.

 **Nota:** la impresora Everest tiene sus propios requisitos de mantenimiento. Consulte la *Guía del usuario de la impresora Rimage Everest* para obtener más información.

Información de precaución

 **Precaución:** para evitar el daño del Professional durante el mantenimiento:

- *Nunca utilice aceites, siliconas u otros lubricantes en las piezas del Professional.*
- *Para limpiar las superficies del Professional, utilice sólo limpiadores no abrasivos.*
- *Nunca use limpiadores para limpiar el equipo incorporado.*
- *Evite el derrame de limpiadores directamente sobre el Professional. En cambio, aplique el limpiador primero sobre el paño.*
- *Siempre que acceda al equipo incorporado, cumpla con las precauciones de los dispositivos susceptibles a descargas electrostáticas.*



Programa de mantenimiento preventivo

Utilice la siguiente tabla como pauta para conocer la frecuencia con la que debe realizar tareas de mantenimiento preventivo.

 **Nota:** su sistema puede requerir un mantenimiento más frecuente si se utiliza en un área con polvo, como un depósito o almacén.

Antes de comenzar:

1. Apague el **Professional**.
2. Desconecte el **cable de alimentación**.

 **¡Importante!** Si no sigue el programa de mantenimiento que se especifica a continuación, su garantía podría anularse.



Herramienta	Tarea	Frecuencia
Paño que no deje pelusas Limpiador no abrasivo multiuso	Limpie todas las superficies del autoloader, incluidos: <ul style="list-style-type: none"> • laterales y parte superior • contenedores de entrada • bandejas de salida • contenedor de salida • base (quite el contenedor de entrada primero) • superficie superior del soporte elevador 	Semanalmente
Lata de aire comprimido	Quite el polvo y la suciedad de los ventiladores que se encuentran en la parte trasera del autoloader.	Mensualmente
Aspiradora	Quite el polvo y la suciedad de las aberturas que se encuentran en la parte trasera del autoloader.	Mensualmente
Lata de aire comprimido	Quite los paneles laterales y todo el polvo del equipo incorporado.	Mensualmente
Destornillador Torx T25	Alinee la impresora Everest. Consulte las instrucciones de Alineación de la impresora en la página 24.	Al momento de la instalación y cuando sea necesario

Pruebas de diagnóstico

Esta sección brinda información necesaria para acceder, seleccionar y llevar a cabo las pruebas de diagnóstico de Rimage Professional. Para realizar dichas pruebas, debe asegurarse de que el Professional no se encuentre en un estado de error.

Acceso y selección de pruebas de diagnóstico

Acceso al modo prueba de diagnóstico

1. Encienda el **Professional**.
2. Espere que el sistema se inicialice completamente.
 **Nota:** el Professional tarda hasta 5 minutos para inicializarse completamente.
3. Abra la **puerta delantera**.
4. Mantenga presionado el **botón de funcionamiento** hasta que en el panel de funcionamiento aparezca el mensaje [BUTTON DIAGNOSTIC] (Botón de diagnóstico).
 **Nota:** en el panel de funcionamiento, aparecerán otros mensajes de estado mientras se mantenga presionado el botón de funcionamiento. No suelte el botón hasta que en el panel de funcionamiento aparezca el mensaje [BUTTON DIAGNOSTIC] (Botón de diagnóstico).
5. Suelte el **botón de funcionamiento**. El autoloader se encuentra en el modo prueba de diagnóstico.

Selección de una prueba de diagnóstico

1. Presione el **botón de funcionamiento** la misma cantidad de veces que indique el número de prueba (el cual se indica en el título de la prueba).
2. Mantenga presionado el botón la última vez para iniciar la prueba seleccionada.

Por ejemplo, para iniciar la prueba de diagnóstico 3 (Calibración original del elevador), presione el **botón de funcionamiento** tres veces y manténgalo presionado la tercera vez.



Sugerencia: para visualizar el número y nombre de cada prueba de diagnóstico, presione el botón de funcionamiento a una velocidad lo suficientemente lenta para que le permita leer la prueba en el panel de funcionamiento. Si mantiene presionado el botón demasiado tiempo, se iniciará la prueba. Si se pasa de la prueba de diagnóstico deseada, suelte el botón de funcionamiento y espere que el autoloader regrese al modo diagnóstico.

3. Continúe con la prueba de diagnóstico deseada.



Prueba de diagnóstico 3: Calibración original del elevador

Esta prueba utiliza un disco para calibrar la distancia desde la posición original del soporte elevador hasta la parte superior de la columna elevadora y, luego, hasta los contenedores de entrada.

Antes de comenzar, asegúrese de que el autoloader se encuentre en el modo prueba de diagnóstico. Consulte la sección [Acceso y selección de pruebas de diagnóstico](#) en la página 19.

1. Presione el **botón de funcionamiento** tres veces y manténgalo presionado la tercera vez. En el panel de funcionamiento aparece el mensaje [STARTING TEST RELEASE BUTTON] (Inicio de prueba. Soltar botón).
2. Suelte el **botón de funcionamiento**. En el panel de funcionamiento aparece el mensaje [PLACE 1 DISC IN SUPPLY BIN PRESS/RELEASE TO GO. HOLD TO EXIT] (Colocar 1 disco en contenedor de entrada. Presionar/soltar para seguir. Mantener presionado para salir).
3. Coloque **un disco** en el contenedor de entrada.

⚠️ Precaución: asegúrese de que haya un solo disco en el contenedor 1 y ningún disco en el contenedor 2. Si intenta realizar esta prueba con más de un disco en el equipo 5300N, se producirá una mala calibración, la cual podría dañar el soporte elevador y las grabadoras.

4. Presione y suelte el **botón de funcionamiento**. Comienza la prueba de diagnóstico.

📎 Nota: mantenga presionado el botón de funcionamiento durante cinco segundos para detener la prueba mientras se está ejecutando y volver al modo prueba de diagnóstico.

5100N

- El soporte elevador se desplaza hacia la parte superior de la columna.
- El soporte elevador se desplaza hacia el contenedor de entrada, recoge el disco y lo vuelve a soltar en el contenedor de entrada.
- El soporte elevador se desplaza a su posición original.

5300N

- El soporte elevador se desplaza hacia la parte superior de la columna.
- El soporte elevador se desplaza hacia el contenedor de entrada 2 para verificar si hay discos.
- Si no hay discos, el soporte elevador se desplaza hacia el contenedor de entrada 1 y recoge el disco.
- El soporte elevador suelta el disco en el contenedor de entrada 2, recoge el disco y lo vuelve a soltar.
- El soporte elevador se desplaza hacia el contenedor 1 para verificar si hay discos.
- Si no hay discos, el soporte elevador se desplaza hacia su posición original.

El autoloader sale automáticamente de la prueba de diagnóstico tres y del modo prueba de diagnóstico.

Prueba de diagnóstico 6: Sensores

Esta prueba verifica si los sensores del autoloader funcionan correctamente. Los sensores del autoloader incluyen:

- sensor de la bandeja de salida en cada bandeja de salida (únicamente 5300N)
- sensor de la bandeja de salida
- sensor de disco presente ubicado dentro del soporte elevador
- sensor original del elevador ubicado dentro del soporte elevador
- sensor de puerta abierta ubicado en la parte delantera del armazón del 5100N/5300N
- sensor de contenedor de salida presente ubicado en el armazón (únicamente 5300N)

 **Nota:** se emite una alerta sonora cada vez que cambia el estado de un sensor.

Acceso e inicio de las pruebas de diagnóstico de sensores

Antes de comenzar, asegúrese de que el autoloader se encuentre en el modo prueba de diagnóstico. Consulte [Acceso y selección de pruebas de diagnóstico](#) en la página 19.

1. Presione el **botón de funcionamiento** seis veces y manténgalo presionado la sexta vez hasta que en el panel de funcionamiento aparezca el mensaje [SENSOR TEST BEEP ON CHANGE] (Alerta sonora de prueba de sensor ante cambio).
2. Suelte el **botón de funcionamiento**.

Pruebas de diagnóstico del sensor de bandeja de salida (únicamente 5300N)

Esta prueba verifica el sensor de la bandeja (sensor de reflexión óptica) ubicado en cada una de las bandejas de salida.

1. Coloque un **disco** en la bandeja de salida 1. El sensor emite una alerta sonora y el panel de funcionamiento muestra [0] para indicar el cambio de estado.
2. Retire el **disco** de la bandeja de salida 1. El sensor emite una alerta sonora y el panel de funcionamiento muestra [1] para indicar el cambio de estado.
3. Repita los **pasos 1 y 2** para cada bandeja de salida.
4. Para salir de la prueba ahora, mantenga presionado el **botón de funcionamiento** hasta que en el panel de funcionamiento aparezca [EXITING TEST RELEASE BUTTON] (Salida de prueba. Soltar botón).

Para continuar con la próxima prueba de sensor, siga las instrucciones de *Sensor del contenedor de salida (únicamente 5300N)*.



Sensor del contenedor de salida (únicamente 5300N)

Esta prueba verifica el sensor del contenedor de salida ubicado en la parte superior de dicho contenedor.

1. Coloque un **disco** en el contenedor de salida. El sensor emite una alerta sonora y en el panel de funcionamiento aparece [0] para mostrar el cambio de estado.
2. Retire el **disco** del contenedor de salida. El sensor emite una alerta sonora y en el panel de funcionamiento aparece [1] para mostrar el cambio de estado.
3. Para salir de la prueba ahora, mantenga presionado el **botón de funcionamiento**.

Para continuar con la próxima prueba de sensor, siga las instrucciones de *Sensor de medios*.

Sensor de medios

Esta prueba verifica el sensor de medios que está ubicado dentro del soporte elevador.

1. Presione un **disco** en el soporte elevador. El sensor emite una alerta sonora y el panel de funcionamiento muestra [1] para indicar el cambio de estado.
2. Retire el **disco** del soporte elevador. El sensor emite una alerta sonora y el panel de funcionamiento muestra [0] para indicar el cambio de estado.
3. Para salir de la prueba ahora, mantenga presionado el **botón de funcionamiento**.

Para continuar con la próxima prueba de sensor, siga las instrucciones de *Sensor original del elevador*.

Sensor original del elevador

Esta prueba verifica el sensor original del elevador ubicado en la parte superior de la columna elevadora.

1. Gire el **husillo** hacia la derecha para mover el soporte elevador hacia arriba. Cuando el soporte elevador se encuentra en la parte superior de la columna elevadora, el sensor emite una alerta sonora y en el panel de funcionamiento aparece [1] para mostrar el cambio de estado.
2. Gire el **husillo** hacia la izquierda para mover el soporte elevador hacia abajo. El sensor emite una alerta sonora y en el panel de funcionamiento aparece [0] para mostrar el cambio de estado.
3. Para salir de la prueba ahora, mantenga presionado el **botón de funcionamiento**.

Para continuar con la próxima prueba de sensor, siga las instrucciones de *Sensor de puerta abierta*.

Sensor de puerta abierta

Esta prueba verifica el sensor de puerta abierta ubicado en el ángulo inferior izquierdo del armazón de los modelos 5100N y 5300N.

1. Abra la **puerta delantera**. El sensor emite una alerta sonora y en el panel de funcionamiento aparece [1] para mostrar el cambio de estado.
2. Cierre la **puerta delantera**. El sensor emite una alerta sonora y en el panel de funcionamiento aparece [0] para mostrar el cambio de estado.
3. Para salir de la prueba ahora, mantenga presionado el **botón de funcionamiento**.

Para continuar con la próxima prueba de sensor, siga las instrucciones de *Sensor del contenedor de salida presente* (únicamente 5300N).

Prueba de diagnóstico del sensor de contenedor de salida presente (únicamente 5300N)

Esta prueba verifica el sensor de la puerta del contenedor de salida.

1. Abra el **contenedor de salida**. El sensor emite una alerta sonora y en el panel de funcionamiento aparece [0] para mostrar el cambio de estado.
2. Cierre el **contenedor de salida**. El sensor emite una alerta sonora y en el panel de funcionamiento aparece [1] para mostrar el cambio de estado.
3. Mantenga presionado el **botón de funcionamiento** para salir de la prueba y volver al modo prueba de diagnóstico.

Salida del modo prueba de diagnóstico

1. Si se está ejecutando actualmente una prueba de diagnóstico, presione el **botón de funcionamiento** una vez para detener la prueba.



Nota: para la Prueba de diagnóstico 3 (Calibración original del elevador), mantenga presionado el botón de funcionamiento durante cinco segundos para detener la prueba y volver al modo prueba de diagnóstico.

2. Cuando se detenga la prueba de diagnóstico, presione el **botón de funcionamiento** siete veces y manténgalo presionado la séptima vez. En el panel de funcionamiento aparece el mensaje [RELEASE BUTTON] (Soltar botón). El autoloader sale del modo prueba de diagnóstico y se restablece.




Alineación de la impresora

Cuando instale la impresora Everest o la sustituya, es posible que deba alinearla al soporte elevador con la impresora.

 **Herramientas necesarias:** destornillador Torx T25

Acceso a la prueba de diagnóstico de elevación leve

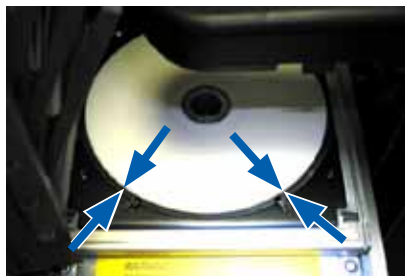
1. Encienda el **Professional**. Espere que el sistema se inicialice completamente.
 -  **¡Importante!** La inicialización tarda aproximadamente 5 minutos. Asegúrese de esperar hasta que el sistema se inicialice completamente.
2. Asegúrese de que el autoloader se encuentre en el modo prueba de diagnóstico. Consulte las instrucciones [Acceso y selección de prueba de diagnóstico](#) en la página 19.
3. Presione el **botón de funcionamiento** cuatro veces y mantenga presionado el botón la última vez hasta que en el panel de funcionamiento aparezca el mensaje [STARTING TEST RELEASE BUTTON] (Inicio de prueba. Soltar botón).
4. Suelte el **botón de funcionamiento**. Aparece el mensaje [LOAD MEDIA PRESS TO CONT] (Cargar medio. Presionar para continuar) en el panel de funcionamiento y se abre la bandeja de la impresora.

Prueba de alineación de la impresora

1. Coloque un **disco** en la bandeja de la impresora para que el pasador de centrado salga por el orificio central del disco, y el disco se ubique en el área empotrada de la bandeja.
2. Presione y suelte el **botón de funcionamiento**. El panel de funcionamiento indica [PRESS/RELEASE TO JOG HOLD TO EXIT] (Presionar/soltar para continuar. Mantener presionado para salir).
3. Presione y suelte el **botón de funcionamiento**. El soporte elevador recoge el disco.
4. Presione y suelte el **botón de funcionamiento**. El soporte elevador coloca el disco en la bandeja de la impresora.

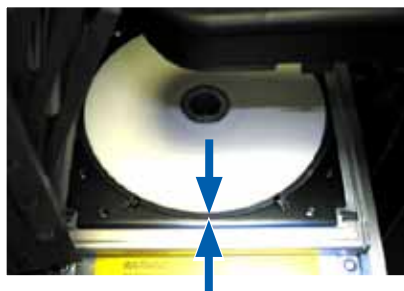
Verificación de la alineación del disco

1. Preste atención a la separación entre el borde del disco y los bordes elevados de la bandeja de la impresora como lo muestran las flechas. El disco debe estar en el centro de la bandeja de la impresora.



- Si el disco necesita una **alineación lateral**, continúe con el paso 2.

- Si el disco debe tener una **alineación de adelante hacia atrás**, siga con el paso 3.

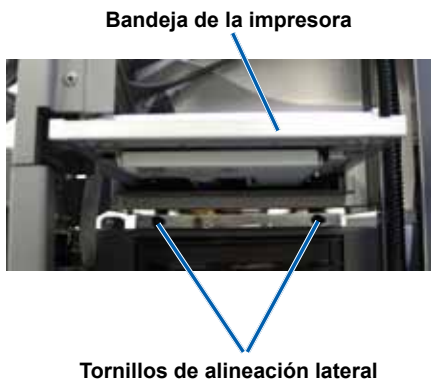


2. Si fuese necesario, realice una **alineación lateral**.

- a. Afloje los dos **tornillos de alineación lateral**.
- b. Deslice la **impresora** hasta que las separaciones laterales sean iguales.

 **¡Importante!** Deslice **toda la impresora**, **no la bandeja**.

- c. Ajuste los dos **tornillos de alineación lateral**.



3. Si fuese necesario, realice una **alineación de adelante hacia atrás**.

Gire el **tornillo de alineación de adelante hacia atrás** hasta que haya una separación de 1/16" (1,5 mm) entre el borde delantero del disco y el reborde del retenedor del disco.



Sugerencia: puede usar el destornillador Torx T25 o una llave Allen de 5/32" para girar el tornillo de alineación de adelante hacia atrás.




Bandeja de la impresora


Tornillo de
alineación
de adelante
hacia atrás

4. Repita los pasos 1 a 3 hasta que la impresora esté alineada.
5. Cuando la impresora esté alineada, presione el botón de funcionamiento para levantar el soporte elevador hasta aproximadamente 1,0" (2,5 cm).
6. Salga del modo diagnóstico. Para obtener instrucciones, consulte la sección [Salida del modo diagnóstico](#) en la página 23.

Funcionamiento de Gemini Utilities

El conjunto de software Producido por Rimage incluye una aplicación llamada Gemini Utilities (Herramientas de Gemini), que se utiliza para cambiar el nombre del Professional y para habilitar la alerta sonora.

 **Nota:** a menos que se indique lo contrario, todas las instrucciones de navegación son rutas de Windows XP. Es probable que la navegación presente algunas diferencias en Windows Vista, Windows 2000 y Windows Server 2003.

 **Sugerencia:** para acceder a las Gemini Utilities del Professional, utilice la conexión a escritorio remoto desde un equipo en red, o conecte un monitor, teclado y mouse al Professional.

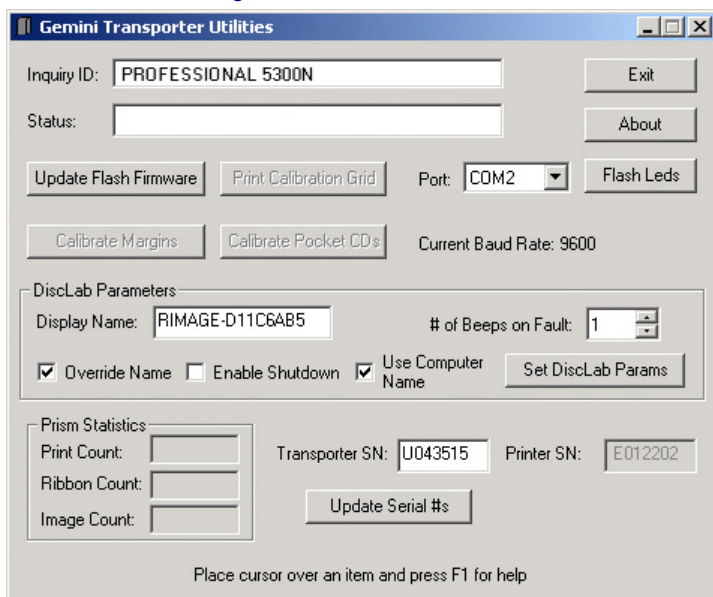
Inicio de las Gemini Utilities

1. Cierre todas las aplicaciones de software que estén abiertas e interrumpa todos los servicios de Rimage.

 **Nota:** consulte la ayuda en línea del software de Rimage para obtener información adicional.

2. En el menú **Start** (Inicio) de Windows, seleccione: **Programs** (Programas) > **Rimage** > **Utilities** (Herramientas) > **Gemini Utilities** (Herramientas de Gemini). Se abre Gemini Utilities.

 **Nota:** cuando se hayan completado las tareas deseadas, comenzarán los servicios de Rimage.



Gemini Transporter Utilities

Inquiry ID:

Status:

Port:

Current Baud Rate: 9600

DiscLab Parameters

Display Name: # of Beeps on Fault:

Override Name Enable Shutdown Use Computer Name

Prism Statistics

Print Count: Transporter SN: Printer SN:

Ribbon Count:

Image Count:

Place cursor over an item and press F1 for help



Modificación del nombre para mostrar del autoloader

Utilice Gemini Utilities para ingresar el nombre que aparece en el panel de funcionamiento.

1. Seleccione la casilla de verificación **Override Name** (Anular nombre).
2. Elimine la marca de la casilla de verificación **Use Computer Name** (Utilizar nombre del equipo).
3. Ingrese el nuevo nombre en el campo **Display Name** (Nombre para mostrar).
4. Seleccione la **Set DiscLab Params** (Configuración de parámetros de DiscLab) para configurar el nombre.

Habilitación de la alerta sonora

Puede cambiar la cantidad de alertas sonoras que se emiten cuando la unidad no tiene medios o cuando ocurre un error.

1. En el campo **# of Beeps on Fault** (Cantidad de alertas ante falla), seleccione la cantidad de veces que desea que suene la alerta cuando se presenta un error.



Sugerencia: para deshabilitar la alerta sonora, configure la cantidad en cero.

2. Seleccione **Set DiscLab Params** (Configuración de parámetros de DiscLab) para establecer la cantidad de alertas sonoras.

Rimage Professional™ 5100N および 5300N ユーザーガイド



R I M A G E®

本社:

Rimage Corporation
7725 Washington Avenue South
Minneapolis, MN 55439
USA

800-553-8312 (米国内無料)

サービス: +1 952-946-0004 (アジア/
太平洋、メキシコ/ラテンアメリカ)

ファックス: +1 952-944-6956

ヨーロッパ本社:

Rimage Europe GmbH
Albert-Einstein-Str. 26

63128 Dietzenbach Germany

電話: +49-(0) 6074-8521-0

ファックス: +49-(0) 6074-8521-100

Rimage Corporation は、本書に記載されている機器およびソフトウェアを予告無しに変更する権利を保有します。Rimage Corporation は、あらゆる個人または組織に通知する義務を負わずに、本書を改訂し、また、記載内容を随時変更する権利を保有します。

本書には、ウェブサイト(本書発行時に運営されているウェブサイト)へのリンクが記載されていますが、それらのリンクが移動もしくは無効となっている場合があります。本書には、第三者によって所有および運営されているインターネット上のサイトへのリンクが記載されています。Rimage Corporation は、第三者のサイトの内容に関しては、責任を負いかねます。

©2009, Rimage Corporation

Rimage® は、Rimage Corporation の登録商標です。Rimage Professional™ および Rimage Everest™ は、Rimage Corporation の商標です。Dell™ は、Dell Computer Corporation の商標です。FireWire™ は、Apple Computer, Inc. の商標です。Windows® は、Microsoft Corporation の登録商標です。

すべての商標および登録商標は、それぞれの所有者に帰属します。

2000447_E



目次

はじめに	1
本ユーザー ガイドについて.....	1
ご購入の製品について.....	2
重要情報	3
サポート情報.....	3
オンラインでご覧いただける詳細情報.....	4
技術サポート.....	4
光学ディスク ソフトウェアの免責条項.....	5
安全性および法令順守の情報.....	5
安全対策.....	5
順守情報.....	6
Rimage Professional の仕様.....	7
Professional の各部の確認	9
正面図.....	9
背面図.....	10
5100N.....	10
5300N.....	10
各部の説明.....	11
オペレータ パネル.....	11
出カトレイ (5300N のみ).....	11
ディスク ディスペンサ.....	12
警報器.....	12
オペレータ ボタン.....	13
ピボットトレイ ボタン (5300N のみ).....	13
Professional の操作	14
Professional の電源オン.....	14
Professional の電源オフ.....	14
ディスクの装着.....	15
入力ビン 1 の装着.....	15
入力ビン 2 の装着 (5300N のみ).....	15
Professional の保守	17
概要.....	17
注意情報.....	17
予防メンテナンス スケジュール.....	18
診断テスト.....	19
診断テストへのアクセスと選択.....	19
診断テスト 3 – リフト ホームの調整.....	20
診断テスト 6 – センサー.....	21
診断テスト モードの終了.....	23
プリンタの調整.....	24
ジョグリフト診断テストへのアクセス.....	24
プリンタの位置調整のテスト.....	24
ディスクの位置調整の確認.....	25
Gemini ユーティリティの操作	27
Gemini ユーティリティの開始.....	27
警報器の有効化.....	28


はじめに


このマニュアルでは、Rimage Professional 5100N および Rimage Professional 5300N の操作と各部の確認に必要な情報を提供します。5100N および 5300N のセットアップとインストールを行うには、製品に付属する『Rimage Professional™ 5100N および 5300N セットアップおよびインストール ガイド』を参照してください。


Everest プリンタに関する情報は、プリンタに同梱されている『Everest ユーザー ガイド』を参照してください。


本ユーザー ガイドについて


- 当社ではすべてのバージョンのマニュアルおよび説明書を保存するように努めていますが、当社ウェブサイトで閲覧できる英語バージョンでは常に最新の情報を提供しています。
- 特に明記していない場合、本マニュアルのすべての Windows ナビゲーション命令は、Windows XP のパスです。Windows Vista および Windows 2000、Windows Server 2003 のパスとは、微妙に異なることがあります。
- 本マニュアルでは、内容を理解しやすくするために以下のシンボルを使用しています。

 **注:** 追加情報、または特殊なケースにのみ適用されるような情報を提供します。たとえば、特定バージョンのプログラムに適用されるメモリ制限または機器構成、詳細情報などです。

 **ヒント:** 特定のニーズに役立つ技術や手順を提供します。説明が不十分であった可能性がある代替手段について、また本製品の利点や機能について、情報を追加します。

 **重要!** 作業の完了に不可欠な情報を提供します。「注」や「ヒント」の情報を無視しても作業を完了することは可能ですが、この情報を無視すると作業を完了できません。

 **注意:** 本ガイドラインが守られない場合には、機器、製品、ソフトウェアまたはデータに損失または損傷が生じる恐れがあります。

 **警告!** 本ガイドラインが守られない場合には、機器の操作または保守を行っている人間が身体的傷害を被る恐れがあります。



ご購入の製品について

5100N は、レコーダ 1 台、2 行ディスプレイパネル、および Everest™ プリンタを備えたロボット制御のオートローダーです。5100N は、ディスクへの記録と印刷を行った後、完了したディスクを出力ビンに排出します。

5300N は、レコーダ 2 台、出力トレイ 5 台、2 行ディスプレイパネル、および Everest プリンタを備えたロボット制御のオートローダーです。5300N は、ディスクへの記録と印刷を行った後、完了したディスクを出力ビン、または 5 台の出力トレイの 1 つに排出します。

5100N および 5300N オートローダーは、コントロール センター (PC) を内蔵し、ネットワークに接続された他のコンピュータからオーダーを受けるネットワーク対応デバイスを備えています。5100N および 5300N は、モニター、キーボード、およびマウスを接続して操作することもできます。


Rimage 5100N および 5300N は、Rimage Professional オートローダー シリーズの製品です。本書では、「Professional」という語は、Rimage 5100N と Rimage 5300N の両方を示します。これらのオートローダーに違いがある場合は、その旨言及します。

重要情報

このセクションでは、Rimage Professional のサポート連絡先情報、注意事項と警告、および製品仕様を説明します。

サポート情報

米国、アジア/太平洋、メキシコ/ラテンアメリカ	ヨーロッパ
Rimage Corporation 7725 Washington Avenue South Minneapolis, MN 55439 USA Attn: Rimage Services	Rimage Europe GmbH Albert-Einstein-Str. 26 63128 Dietzenbach Germany
Rimage サポートへのお問い合わせ: ウェブサイト: www.rimage.com/support 知識ベース: http://rimage.custhelp.com ログインして、[Ask a Question (質問する)] タブを選択してください。 電話: 北米: 800-553-8312 アジア/太平洋、メキシコ/ラテンアメリカ: 952-946-0004 ファックス: 952-946-6956	Rimage Services Europe へのお問い合わせ: ウェブサイト: www.rimage.de メール: support@rimage.de 電話: +49-(0) 1805-7462-43 ファックス: +49-(0) 6074-8521-100

Rimage サービスにお問い合わせになる際は、以下の情報をご確認ください: <ul style="list-style-type: none"> システムのシリアル番号およびソフトウェアのバージョン エラーの機能的または技術的説明 表示された正確なエラー メッセージ 	ご使用の Rimage 製品情報: 後から参照できるように、ご使用の Rimage 製品からこの情報をコピーしておいてください。  注: 交換用のオートローダーを受け取った場合は、必ずここでシリアル番号を更新してください。
	シリアル番号:
	製品名:
	購入日:



オンラインでご覧いただける詳細情報

www.rimage.com/support で、Rimage のワールド クラスのサポートおよびサービスを受けることができます。

<p>[Support (サポート)] ホーム ページから:</p> <ol style="list-style-type: none">1. ご使用の製品シリーズを選択します。2. ご使用の製品を選択します。3. 製品ページで、詳細をご覧いただけます。	<p>製品ページから、以下の場所にアクセスすることができます:</p> <ul style="list-style-type: none">• 最新のソフトウェアおよびファームウェアの更新情報• 最新ファームウェアとドライバのダウンロード• 最新のドキュメント• 製品仕様
---	---

技術サポート

Rimage Professional のサポートは認定販売代理店を通じて受けることができます。



- ⓘ **重要!** 更新情報をお知らせできるよう、ご購入の Professional を登録してください。Rimage ソフトウェア バージョン 8.2 以降による製品登録は、現在 Rimage ウェブサイト (www.rimage.com/support/warranty-registration) で管理されています。

光学ディスクソフトウェアの免責条項

本製品、ソフトウェアおよび説明書は、著作権の所有者もしくは著作権者から書面によるコピーの許可を受けている場合、複製することができます。著作権を所有していない、もしくは、著作権者から許可を得ずこれらの複製をした場合、著作権法を違反したとみなされ、損害賠償の支払いおよびその他の方法で賠償しなければならない可能性があります。所有されている権利に関して、ご不明な点がございましたら、専門の弁護士にご相談ください。著作権を所有していないか、著作権者から許可を得ていないにもかかわらず、光学ディスク上または他の任意のメディア上の著作権で保護されている素材を無許可でコピーした場合、国内法および国際法に違反したとみなされ、厳しい刑罰が科されることがあります。





安全性および法令順守の情報

本マニュアルおよび製品に関する指示により、適切で安全な操作が可能になります。以下の指示マークは、ユーザーおよびその他の方を身体的傷害から、機器が損傷から保護するのに役立ちます。

-  **警告!** ANSI (American National Standard Institute: 米国規格協会) 標準に従い、警告は、身体的傷害を、機器の操作または保守を行っている人間に及ぼす状況を示すために使用されます。
-  **注意:** 本ガイドラインが守られない場合には、機器、製品、ソフトウェアまたはデータに損失または損傷が生じる恐れがあります。

安全対策

安全性を確実にするには、ユーザー ガイドに記載されている予防策をお読みになり、機器のご使用前にその内容を理解することをお勧めします。

-  **警告!** CD-R または DVD-R レコーダで使用されるレーザー ビームはクラス 1 レーザーであり、目に有害となる危険性があります。レコーダは開かないでください。レーザー ビームを見ないでください。すべてのサービス処置は、担当の技術者が行うようにしてください。
-  **警告!** 5300N モデルには、危険な可動部品が使用されています。指などを入れないようにしてください。
-  **注意:** 火災の危険に対する継続的な保護のために、交換するヒューズは、同一の種類および定格のものだけにしてください。すべてのサービス処置は、担当の技術者が行うようにしてください。
-  **注意:** 本機にはリチウム電池が含まれています。電池を不適当な電池と交換すると爆発する危険があります。古い電池は電池のパッケージに記載された製造業者の指示に従って廃棄してください。



順守情報

製品名:	Rimage Professional 5100N	Rimage Professional 5300N
モデル:	RAS23E	RAS22E
米国における注意	<p>注: 本装置は、FCC 規則の第 15 章に従って A クラスのデジタル装置の制限に適合するか否かの試験を行い、適合することがわかりました。これらの制限は、機器を商業環境で動作させるとき、有害な妨害に対して妥当な保護を提供することを目的にしています。本機は、無線周波数エネルギーを発生、使用し、放射することができ、取扱説明書に従って取り付け、使用しない場合、無線通信に有害な妨害を引き起こすことがあります。住宅地域で本機を動作させると、ユーザーが、無料で修正を要求される有害な妨害を引き起こす恐れがあります。</p> <p>本製品は、UL 規則 60950-1 第 1 版に適合します。</p>	
カナダにおける注意	<p>このクラス B デジタル機器は、カナダの ICES-003 Issue 4:2004 に適合しています。 Cet appareil numerique de la classe B est conforme a la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>本製品は、CAN/CSA-C22.2 No.60950-1-03 第 1 版に適合します。</p>	
ヨーロッパにおける注意	<p>本製品は、以下のヨーロッパ標準に準拠する、EMC 指令 (89/336/EEC) および低電圧指令 (73/23/EEC) に適合します。EN 55022:1998 + Amd 1:2000 Class B Limit; EN 55024:1998; EN 61000-3-2:2000; EN 61000-3-3:1995 + Amd 1:2001; EN 60950:2000. CE マークは、CE マーキング指令 93/68/EEC に従って貼られました。</p>	
日本における注意	<p>This is a Class A product based on the standard of the Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI). If this equipment is used in a domestic environment, radio interference may occur, in which case, the user may be required to take corrective action.</p> <p>翻訳: この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会 (V C C I) の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。</p>	
オーストラリアにおける注意	<p>本製品は、AS/NZS CISPR22:2004 に適合します。</p>	

Rimage Professional の仕様

 **注記:**

- Professional 5100N および 5300N の最新技術仕様は、www.rimage.com/support に記載されています。[Support (サポート)] メニューから、[Professional Series (Professional シリーズ)] > [Product Name (製品名)] > [User Manuals (ユーザーマニュアル)] タブの順に選択します。
- プリンタの仕様については、『Everest プリンタ ユーザー ガイド』または www.rimage.com/support を参照してください。

	5100N	5300N
標準システム	Rimage Professional 5100N、Everest プリンタ、Rimage インストール済みソフトウェア。	Rimage Professional 5300N、Everest プリンタ、Rimage インストール済みソフトウェア。
レコーダ数	1	2
入力ビン容量	入力ビン 1、1 ビンにディスク 50 枚	入力ビン 2、1 ビンにディスク 50 枚
出力容量	75 枚収納可能出力ビン 1 つ。	1 枚収納可能出力トレイ 5 つ、100 枚収納可能出力ビン 1 つ。
物理的寸法		
高さ	19.25 インチ (48.90 cm)	29.25 インチ (74.30 cm)
幅	15.00 インチ (38.10 cm)	15.00 インチ (38.10 cm)
奥行き*	23.38 インチ (59.39 cm)	23.38 インチ (59.39 cm)
重量	53 ポンド (24.04 kg)	67 ポンド (30.39 kg)
Everest 込み	98 ポンド (44.45 kg)	112 ポンド (50.80 kg)
	* ケーブル用に、3.5 インチ (9 cm) 追加して空けておいてください。	
最小 PC 要件	サポートするオペレーティングシステム: サポートされるオペレーティングシステムが、内蔵 PC にインストールされています。この製品では、インストール済みのオペレーティングシステム以外サポートされません。	
ソフトウェアの要件	必要なソフトウェアは、内蔵 PC にインストールされています。	
ネットワークに関する能力	ネットワークに接続されたパーソナル コンピュータからオーダーを送信するには、『Rimage アドバンスド セットアップ (ネットワーク) ガイド』を参照してください。	
電源	交流 100 ~ 240 V、60/50 Hz、4.7 ~ 3.7 A、最大 500 W	
メディアの要件	正しいメディアの要件については、『Everest ユーザー ガイド』を参照してください。Rimage Media Kits™ は、最適な記録および印刷の性能に合わせて設計されています。	

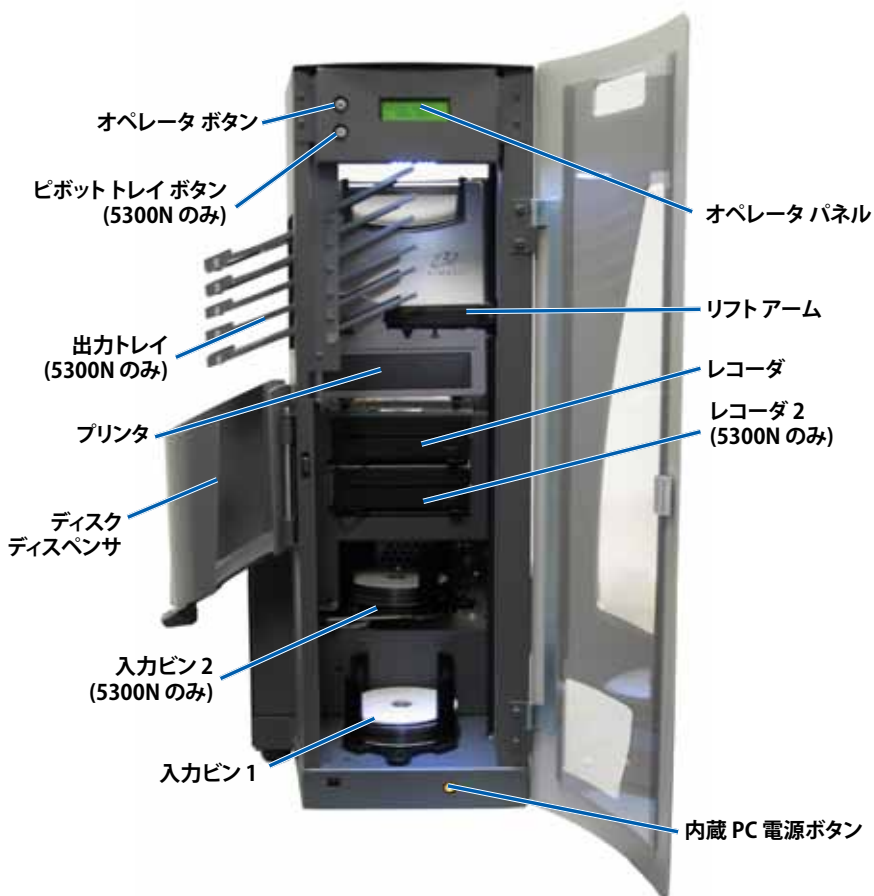
(8 ページに続く)



	5100N	5300N
リボンの要件	正しいプリンタリボンについては、『Everest ユーザー ガイド』を参照してください。Rimage Media Kits™ には、必要な印刷リボンが含まれています。	
ラベル デザインの要件	ラベル デザインの要件については、『Everest ユーザー ガイド』を参照してください。	
温度および湿度		
動作温度	摂氏 60 ~ 80° (華氏 15.5 ~ 26.7°)	
湿度	40% ~ 80%、結露なきこと	
保管温度	摂氏 5 ~ 95° (華氏 -15 ~ 35°)	

Professional の各部の確認

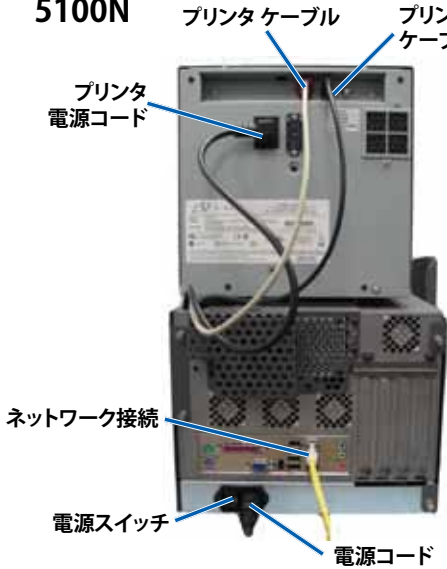
正面図



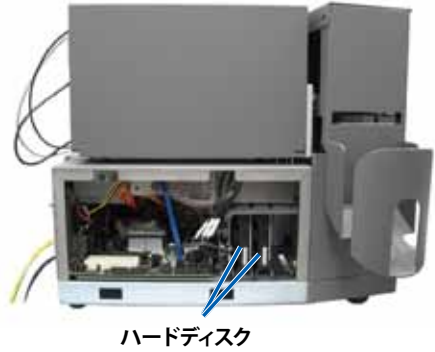


背面図

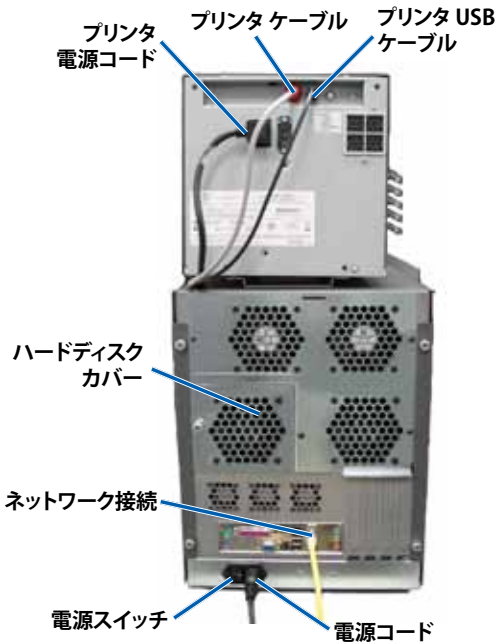
5100N



左側面図



5300N



各部の説明

オペレータ パネル



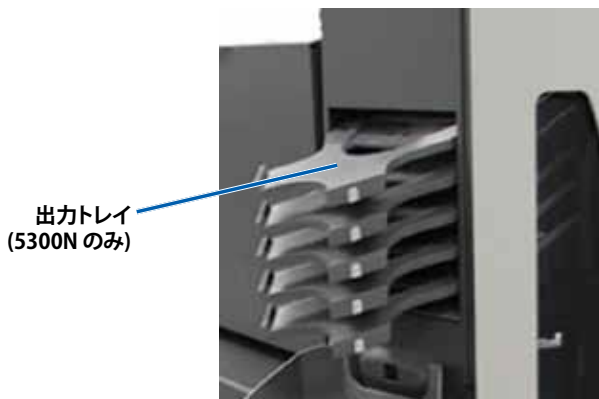
操作パネルは、オペレータの介入を必要とする操作または条件を知らせる、2行からなるディスプレイが付いています。

初期化後、内蔵 PC の名前または製品名が表示されます。その他のオプションを確認するには、27 ページの「[Gemini ユーティリティの操作](#)」を参照してください。

 **注:** 表示の右上隅にあるキャレット記号「^」は、Rimage ソフトウェアが、システムと通信中であることを示します。


出カトレイ (5300N のみ)

5300N には 5 つの出カトレイがあります。ディスクの記録と印刷が終わると、リフトアームがディスクを出カビン、または出カトレイの 1 つへ移動します。ディスクは、トレイの端まで滑り落ちます。各出カトレイにあるセンサーが、出カトレイにディスクがあるかどうかを検出します。出カトレイには、上から順に 1 から 5 までの番号が付られています。




ディスク ディスペンサ

出力ビンには、完了したディスクと失敗したディスクを受け取ります。出力ビンには、ディスクを 100 枚まで収納できます。

 **注記:** 入力ビンにディスクを入れるたびに、完了したディスクを出力ビンから取り出して、出力ビンがいっぱいにならないようにしてください。

ディスクを出力ビンから取り出すには、ビンのラッチを手前に引きます。出力ビンが手前に動きます。

 **注記:** ビンにラッチが付いているのは、5300N だけです。5100N の出力ビンは動きません。

出力ビンを元の位置に戻すには、カチッというまで、出力ビンを閉じます。



ビンラッチ
(5300N のみ)

ディスク
ディスペンサ

警報器

Professional には、ユーザーの介入が必要なときに鳴る警報器がついています。オペレータ パネルまたはクライアント アプリケーションに表示される状況を確認し、適切な対策を行って問題を解決してください。警報を止めるには、ドアを開きます。

警報音が鳴る回数を変更したり、警報器を無効にするには、28 ページの「[警報器の有効化](#)」を参照してください。

オペレータ ボタン

オペレータ ボタンは、プリンタトレイの開閉と Professional を診断テストモードにするための押しボタンです。

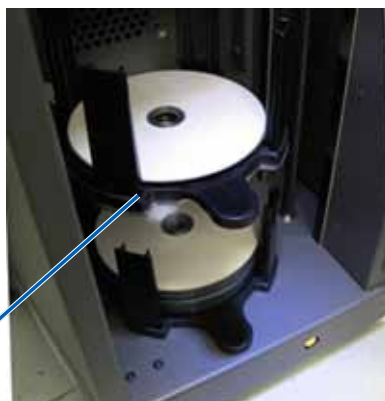
オペレータ ボタンを操作するには、前面ドアを開きます。オペレータ ボタンを押すと、プリンタトレイが開きます。もう一度押すと、プリンタトレイが閉じます。



ピボットトレイ ボタン
(5300N のみ)

ピボットトレイ ボタン (5300N のみ)

ピボットトレイ ボタンは、入力ビン 2 (上のビン) のピボットトレイを開閉するための押しボタンです。ピボットトレイ ボタンを押すと、入力ビン 2 が開きます。もう一度押すと、入力ビン 2 が閉じます。



入力ビン 2
(5300N のみ)

Professional の操作

Professional の電源オン

1. 本機背面の電源スイッチが On になっていることを確認します。
2. オートローダー前面の内蔵 PC 電源ボタンを押して、Professional の電源をオンにします。

Professional の初期設定が完了すると、オペレータパネルに [RIMAGE SYSTEM READY (Rimage システム準備完了)] と表示されます。

注: Professional の初期設定には、約 5 分かかることがあります。



正面図

内蔵 PC 電源
ボタン

電源スイッチ

Professional の電源オフ

1. 開いているソフトウェア アプリケーションやプロジェクトをすべて閉じます。
2. 内蔵 PC 電源ボタンを短く押して、Windows と内蔵 PC をシャットダウンします。


注意: 内蔵 PC 電源ボタンを **押し続け**ないでください。PC 電源ボタンを押したままにすると、内蔵 PC は正しくシャットダウンされません。データの損失や破損の原因になる場合があります。

注: Professional の電源が切れるまで、約 30 秒を要します。

ディスクの装着

1つの入力ビンに、ディスクを50枚まで収納できます。Everest プリンタと互換性のある熱転写印刷可能なディスク (Rimage Media Kit に含まれています) を使用してください。詳細については、『Rimage Everest プリンタ ユーザー ガイド』を参照してください。

 **注記:** 入力ビンは、複数の種類のメディアに合わせて設定できます。詳細については、Rimage System Manager オンライン ヘルプを参照してください。

 **重要!** 入力ビンの装着および取り出しの際は、サムプレートで入力ビンを押さえてください。入力ビンをオートローダーに取り付けるときに、サムプレートが前を向くようにしてください。




入力ビン 1

入力ビン 1 の装着

1. 前面ドアを開きます。
2. 入力ビン 1 を取り出します。
3. ディスクを記録面を下向きにして入力ビンにセットします。

 **重要!** ディスクの端を持つようにしてください。指紋が付くと、印刷品質に影響します。

4. Professional に**入力ビン 1** を取り付けます。

 **ヒント:** 正しくセットすると、入力ビンがオートローダーの下部の穴に収まります。

5. 前面ドアを閉めます。

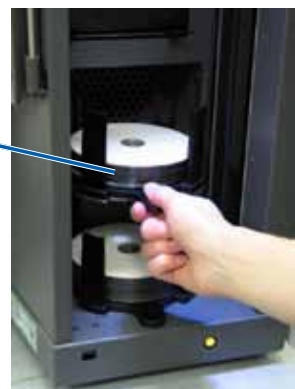


ピボット
トレイボタン

入力ビン 2 の装着 (5300N のみ)

1. 前面ドアを開きます。
2. **ピボットトレイボタン**を押します。 **入力ビン 2** が開きます。
3. **入力ビン 2** を取り出します。
4. ディスクを記録面を下向きにして入力ビンにセットします。

 **重要!** ディスクの端を持つようにしてください。指紋が付くと、印刷品質に影響します。



5. 入力ビン 2 をピボットトレイにセットします。



ヒント: 正しくセットすると、**サムプレート**が正面を向き、**ディスクサポート**が**タブ**と揃います。入力ビンが、ピボットトレイ下部の穴に納まります。

正



ディスク
サポート
タブ
サムプレート

誤




タブ
ディスクサポート
サムプレート

6. **ピボットトレイ ボタン**を押します。入力ビンが閉じます。
7. **前面ドア**を閉めます。

Professional の保守

このセクションの説明に従って、Professional を最適な動作条件に保ってください。


 **警告!** 内蔵 PC にアクセスする前に、オートローダーの電源を切り、電源コードを外してください。

概要

定期的な予防メンテナンスを行うことで、エラーフリーな記録ときれいな印刷ラベルが可能になります。メンテナンスには、システムの清掃と、オートローダーの上の Everest プリンタの位置合わせが含まれます。

 **注記:** Everest プリンタには独自のメンテナンス要件があります。詳細については、『Rimage Everest プリンタ ユーザー ガイド』を参照してください。

注意情報

 **注意:** Professional の破損を防ぐために、メンテナンスの際は以下の点に注意してください。

- Professional の部品には、オイル、シリコン、またはその他の潤滑油を使用しないでください。
- Professional の表面の清掃には、研磨剤が入っていない洗剤を使用してください。
- 内蔵 PC の清掃には、洗剤を使用しないでください。
- Professional に直接洗剤をかけないでください。洗剤を布につけて拭いてください。
- 内蔵 PC に触れる場合は、あらかじめ静電気に注意してください。

予防メンテナンス スケジュール

予防メンテナンス作業を行う頻度については、次の表を目安にしてください。

 **注:** 店舗や倉庫など、ほこりが多い場所で使用する場合は、メンテナンスの頻度を増やす必要があります。

はじめる前に

1. **Professional** の電源をオフにします。
2. **電源コード**を外します。

 **重要!** 以下に記載しているメンテナンス スケジュールに従わない場合、保証が無効になる可能性があります。



ツール	作業	頻度
糸くずの出ない布 研磨剤の入っていない汎用洗剤	次のように、オートローダーのすべての表面を拭きます。 <ul style="list-style-type: none"> • 側面と上面 • 入力ビン • 出力トレイ • 出力ビン • ベース (入力ビンを取り外してから) • リフトアームの上面 	毎週
エアースプレー缶	オートローダー背面にあるファンから埃や破片を取り除きます。	毎月
掃除機	オートローダー背面にある開口部から埃やちりを取り除きます。	毎月
エアースプレー缶	サイドパネルを取り外して、内蔵 PC から埃を取り除きます。	毎月
Torx T25 ドライバー	Everest プリンタの位置を調整します。24ページの「 プリンタの調整 」を参照してください。	設置時と必要に応じて。

診断テスト

このセクションでは、Rimage Professional 診断テストのアクセス、選択、および実行に必要な情報を述べます。診断テストを実行するには、Rimage Professional がエラー状態でないことを確認しておく必要があります。

診断テストへのアクセスと選択


診断テストモードへのアクセス

1. **Professional** の電源をオンにします。
2. システムの初期設定が完了するまで待ちます。
 **注記:** Professional の初期設定が完了するまで約 5 分かかることがあります。
3. **前面ドア**を開きます。
4. オペレータ パネルに [BUTTON DIAGNOSTIC (ボタン、診断)] と表示されるまで、**オペレータ ボタン**を押し続けます。
 **注記:** オペレータ ボタンを押し続けている間は、他のステータスメッセージがオペレータ パネルに表示されます。オペレータ パネルに [BUTTON DIAGNOSTIC (ボタン、診断)] と表示されるまで、ボタンを離さないでください。
5. **オペレータ ボタン**を離します。オートローダーは診断テストモードになっています。

診断テストの選択

1. テスト番号 (テストのタイトルに示されています) と同じ回数だけ、**オペレータ ボタン**を押します。
2. 最後の**オペレータ ボタン**を長押しして、選択したテストを開始します。

たとえば、診断テスト 3 (リフト ホームの調整) を開始するには、**オペレータ ボタン**を 3 回押し、3 回目を長押しします。

 **ヒント:** それぞれの診断テスト番号と名前を表示するには、オペレータ パネルに表示されるテストが読めるように、ゆっくりした間隔でオペレータ ボタンを押します。ボタンを押している時間が長すぎると、テストが開始されてしまいます。目的の診断テストを通り越してしまった場合は、オペレータ ボタンを離して、オートローダーが診断モードに戻るのを待ちます。

3. 目的の診断テストを続けます。

診断テスト 3 – リフト ホームの調整

このテストは、1 枚のディスクを使用して、レール上部にあるリフトアームのホームポジションから入力ビンまでの距離を設定します。

開始する前に、オートローダーが診断テストモードになっていることを確認します。19 ページの「[診断テストへのアクセスと選択](#)」を参照してください。

1. **オペレータ ボタン**を 3 回押して、3 回目は長押しします。オペレータ パネルに、[STARTING TEST RELEASE BUTTON (テスト開始、ボタンを離してください)] と表示されます。
2. **オペレータ ボタン**を離します。オペレータ パネルに、[PLACE 1 DISC IN INPUT BIN PRESS/RELEASE TO GO. HOLD TO EXIT (入力ビンにディスクを 1 枚装着してください。続行するにはボタンを押して離し、終了するには長押しします)] と表示されます。
3. 入力ビンに**ディスクを 1 枚**セットします。

▲ 注意: ビン 1 に 1 枚だけディスクを入れてください。ビン 2 にはディスクを入れないでください。5300N にディスクを 2 枚以上入れてこのテストを実行しようとする、較正が正しく行われず、リフトアームとレコーダが破損することがあります。

4. **オペレータ ボタン**を押してから離します。診断テストが開始されます。

 **注:** テスト実行中にテストを中止して診断テストモードに戻るには、オペレータ ボタンを 5 秒間押し続けます。

5100N

- リフトアームが、支柱の上端に移動します。
- リフトアームが入力ビンに移動し、ディスクをピックアップし、入力ビンにリリースします。
- リフトアームがホームポジションへ移動します。

5300N

- リフトアームが、支柱の上端に移動します。
- リフトアームがビン 2 へ移動して、ディスクをチェックします。
- ディスクが見つからない場合、リフトアームは入力ビン 1 に移動し、ディスクをピックアップします。
- リフトアームがディスクを入力ビン 2 にリリースし、ディスクをピックアップし、再びリリースします。
- リフトアームがビン 1 へ移動して、ディスクをチェックします。
- ディスクが見つからない場合、リフトアームはホームポジションに移動します。

オートローダーが診断テスト 3 および診断テストモードを自動的に終了します。

診断テスト 6 – センサー

このテストによって、オートローダーのセンサーが正しく機能しているかどうかを確認します。オートローダーのセンサーには、以下が含まれます。

- 各出カトレイの出カトレイ センサー (5300N のみ)
- 出力ビン センサー
- リフトアーム内のディスク検出センサー
- リフトアームにあるリフト ホーム センサー。
- 5100N/5300N のフレーム前面にあるドア オープン センサー
- フレームにある出力ビン検出センサー (5300N のみ)。

 **注:** センサーのステータスが変化するたびに警報音が鳴ります。

センサー テストへのアクセスと開始

開始する前に、オートローダーが診断テストモードになっていることを確認します。19 ページの「[診断テストへのアクセスと選択](#)」を参照してください。

1. **オペレータ ボタン**を 6 回押して、6 回目はオペレータ パネルに [SENSOR TEST BEEP ON CHANGE (センサー テスト、変更時に警告音)] と表示されるまで長押しします。
2. **オペレータ ボタン**を離します。

出カトレイ センサー診断テスト (5300N のみ)

各出カトレイのトレイ センサー (光反射センサー) をテストします。

1. 出カトレイ 1 に**ディスク**をセットします。センサーの警報音が鳴り、オペレータ パネルに [0] と表示されて、ステータスの変化を示します。
2. 出カトレイ 1 から**ディスク**を取り出します。センサーの警報音が鳴り、オペレータ パネルに [1] と表示されて、ステータスの変化を示します。
3. 各出カトレイに、**ステップ 1 と 2** を繰り返します。
4. この時点でテストを終了するには、オペレータ パネルに [EXITING TEST RELEASE BUTTON (テスト終了、ボタンを離してください)] と表示されるまで、**オペレータ ボタン**を押し続けます。

次のセンサー テストに移る場合は、「出力ビン センサー (5300N のみ)」の説明に従ってください。



出力ビン センサー (5300N のみ)

このテストは、出力ビンの上部にある出力ビン センサーをチェックします。

1. 出力ビンに**ディスク**をセットします。センサーの警報音が鳴り、オペレータパネルに [0] と表示されて、ステータスの変化を示します。
2. 出力ビンから**ディスク**を取り出します。センサーの警報音が鳴り、オペレータパネルに [1] と表示されて、ステータスの変化を示します。
3. テストを終了するには、**オペレータ ボタン**を押し続けます。

次のセンサー テストに移る場合は、「メディア センサー」の説明に従ってください。

メディア センサー

このテストは、リフトアーム内にあるメディア センサーをチェックします。

1. リフトアームに**ディスク**を押し当てます。センサーの警報音が鳴り、オペレータパネルに [1] と表示されて、ステータスの変化を示します。
2. リフトアームから**ディスク**を取り出します。センサーの警報音が鳴り、オペレータパネルに [0] と表示されて、ステータスの変化を示します。
3. テストを終了するには、**オペレータ ボタン**を押し続けます。

次のセンサー テストに移る場合は、「リフト ホーム センサー」の説明に従ってください。

リフト ホーム センサー

このテストは、リフトカラムの上部にあるリフト ホーム センサーをチェックします。

1. **親ねじ**を時計回りに回して、リフトアームを上げます。リフトアームがリフトカラムの上に来ると、センサーの警報音が鳴り、オペレータパネルに [1] と表示されて、ステータスの変化を示します。
2. **親ねじ**を反時計回りに回して、リフトアームを下げます。センサーの警報音が鳴り、オペレータパネルに [0] と表示されて、ステータスの変化を示します。
3. テストを終了するには、**オペレータ ボタン**を押し続けます。

次のセンサー テストに移る場合は、「ドア オープン センサー」の説明に従ってください。

ドア オープン センサー

このテストは、5100N および 5300N のフレーム左下隅にあるドア オープン センサーをチェックします。

1. **前面ドア**を開きます。センサーの警報音が鳴り、オペレータ パネルに [1] と表示されて、ステータスの変化を示します。
2. **前面ドア**を閉めます。センサーの警報音が鳴り、オペレータ パネルに [0] と表示されて、ステータスの変化を示します。
3. テストを終了するには、**オペレータ ボタン**を押し続けます。

次のセンサー テストに移る場合は、「出力ビン検出センサー診断テスト (5300N のみ)」の説明に従ってください。


出力ビン検出センサー診断テスト (5300N のみ)

このテストは、出力ビンドア センサーをチェックします。

1. **出力ビン**を開けます。センサーの警報音が鳴り、オペレータ パネルに [0] と表示されて、ステータスの変化を示します。
2. **出力ビン**を閉じます。センサーの警報音が鳴り、オペレータ パネルに [1] と表示されて、ステータスの変化を示します。
3. テストを終了して診断テスト モードに戻るには、**オペレータ ボタン**を押し続けます。

診断テスト モードの終了

1. 診断テストを実行中の場合は、**オペレータ ボタン**を 1 回押して、テストを中止します。

 **注:** 診断テスト 3 (リフト ホームの調整) の場合は、オペレータ ボタンを 5 秒間押し続けることによって、テストを終了して診断テスト モードに戻ります。

2. 診断テストが中止されたら、**オペレータ ボタン**を 7 回押して、7 回目は長押しします。オペレータ パネルに、[RELEASE BUTTON (ボタンを離してください)] と表示されます。オートローダーの診断テスト モードが終了して、オートローダーが再起動します。



プリンタの調整

Everest プリンタを設置または交換するときに、リフト アームとプリンタの位置調整が必要な場合があります。

※ 必要なツール: Torx T25 ドライバー

ジョグ リフト 診断テストへのアクセス

1. **Professional** の電源をオンにします。システムの初期設定が完了するまで待ちます。
 - ① **重要!** 初期設定には、約 5 分かかります。システムが完全に初期化されるまで待ってください。
2. オートローダーが診断テストモードになっていることを確認します。19 ページの「[診断テストへのアクセスと選択](#)」の説明を参照してください。
3. **オペレータ ボタン**を 4 回押して、最後に、オペレータ パネルに [STARTING TEST RELEASE BUTTON (テスト開始、ボタンを離してください)] と表示されるまで押し続けます。
4. **オペレータ ボタン**を離します。オペレータ パネルに [LOAD MEDIA PRESS TO CONT (続行するにはメディアを装着してボタンを押してください)] と表示され、プリンタトレイが開きます。

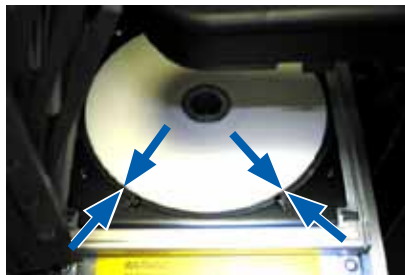
プリンタの位置調整のテスト

1. プリンタトレイに**ディスク**を 1 枚セットします。このとき、中心ピンをディスク中央部の穴に通し、ディスクがプリンタトレイのくぼみに収まるようにします。
2. **オペレータ ボタン**を押してから離します。オペレータ パネルに、[PRESS/RELEASE TO JOG HOLD TO EXIT (ジョグするにはボタンを押して離し、終了するには押し続けてください)] と表示されます。
3. **オペレータ ボタン**を押してから離します。リフト アームが、ディスクをピックアップします。
4. **オペレータ ボタン**を押してから離します。リフト アームが、ディスクをプリンタトレイに置きます。

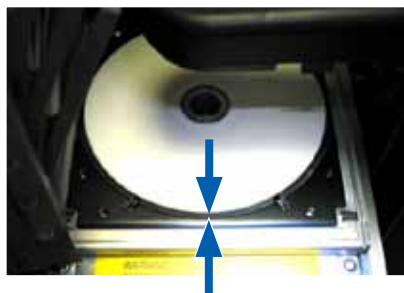
ディスクの位置調整の確認

1. 矢印で示されているように、ディスクの端とプリンタトレイの盛り上がった縁の間のすき間を見ます。ディスクはプリンタトレイの中央になければなりません。

- ディスクの**左右調整**が必要な場合は、ステップ 2 へ進みます。



- ディスクの**前後調整**が必要な場合は、ステップ 3 へ進みます。

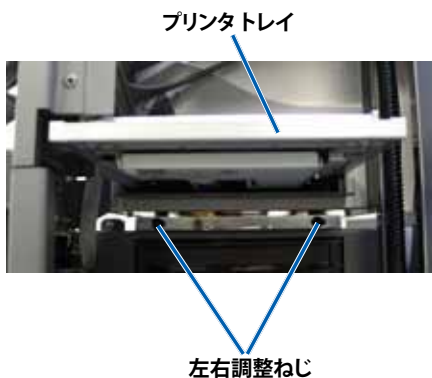


2. 必要な場合は、**左右調整**を行います。

- a. 2か所の**左右調整ねじ**を緩めます。
- b. 左右のすき間が等しくなるまで、**プリンタ**をずらします。

❗ **重要!** プリンタトレイではなく、プリンタ全体をずらしてください。

- c. 2か所の**左右調整ねじ**を締めます。



3. 必要な場合は、**前後調整**を行います。

ディスクの先端とディスク押さえの盛り上がった縁のすき間が 1/16 インチ (1.5 mm) になるまで、**前後調整ねじ**を回します。




ヒント: 前後調整ねじを回すには、Torx T25 ドライバ—または 5/32 インチ六角レンチを使用できます。




4. ステップ 1～3 を繰り返して、プリンタの位置を調整します。
5. プリンタの位置調整が終わったら、オペレータ ボタンを押して、リフト アームを約 1.0 インチ (2.5 cm) 上げます。
6. 診断モードを終了します。詳細については、23ページの「**診断テストモードの終了**」を参照してください。

Gemini ユーティリティの操作

Rimage Producer Software Suite には、Professional の表示名を変更し、警報器の有効化を行うために使用する Gemini ユーティリティというアプリケーションが含まれています。

 **注:** 特に明記していない場合、本マニュアルのすべての Windows ナビゲーション命令は、Windows XP のパスです。Windows Vista および Windows 2000、Windows Server 2003 のパスとは、微妙に異なることがあります。

 **ヒント:** Professional 用の Gemini ユーティリティにアクセスするには、ネットワークに接続されたパーソナルコンピュータからリモート デスクトップ接続を使用するか、または Professional にモニタ、キーボード、マウスを接続します。

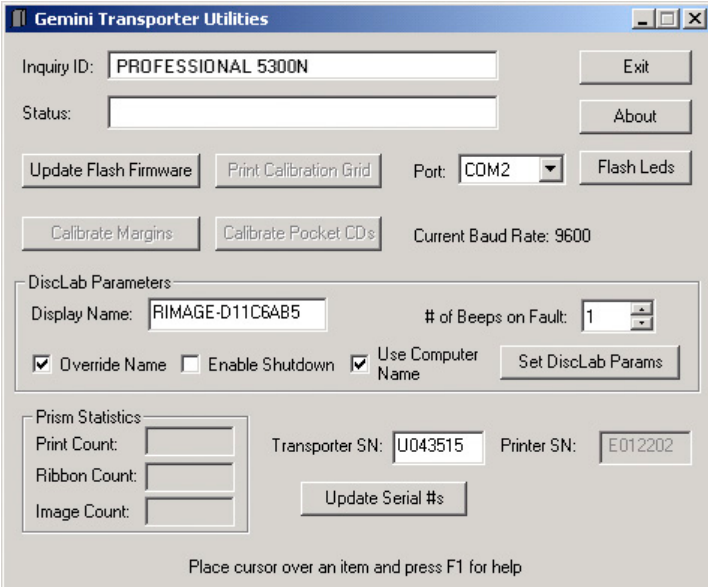
Gemini ユーティリティの開始

1. すべてのソフトウェアアプリケーションを閉じ、すべての Rimage サービスを終了します。

 **注記:** 追加情報については、Rimage Software オンライン ヘルプを参照してください。

2. Windows の [Start (スタート)]メニューで、[Programs (すべてのプログラム)] > **Rimage** > [Utilities (ユーティリティ)] > **Gemini Utilities (Gemini ユーティリティ)** の順に選択します。

 **注:** 目的の作業が完了したら、Rimage サービスを開始します。



Gemini Transporter Utilities

Inquiry ID: PROFESSIONAL 5300N Exit

Status: About

Update Flash Firmware Print Calibration Grid Port: COM2 Flash Leds

Calibrate Margins Calibrate Pocket CDs Current Baud Rate: 9600

DiscLab Parameters

Display Name: RIMAGE-D11C6AB5 # of Beeps on Fault: 1

Override Name Enable Shutdown Use Computer Name Set DiscLab Params

Prism Statistics

Print Count: Transporter SN: U043515 Printer SN: E012202

Ribbon Count: Update Serial #s

Image Count: Place cursor over an item and press F1 for help




オートローダーの表示名の変更

Gemini ユーティリティを使用して、オペレータパネルに表示される名前を入力します。

1. **[Override Name (名前の変更)]** チェックボックスをオンにします。
2. **[Use Computer Name (コンピュータ名の使用)]** チェックボックスをオフにします。
3. **[Display Name (表示名)]** フィールドに新しい名前を入力します。
4. **[Set DiscLab Params (DiscLab パラメータの設定)]** を選択して、名前を設定します。

警報器の有効化

メディアがなくなったときやエラーが発生したときに警報が鳴る回数を変更できます。

1. **[# of Beeps on Fault (エラー時の警報数)]** フィールドで、エラーが発生したときに警報が鳴る回数を選択します。
 **ヒント:** 警報器を無効にするには、警報数をゼロに設定します。
2. **[Set DiscLab Params (DiscLab パラメータの設定)]** を選択して、警報数を設定します。

Guida per l'utente Rimage 5100N e 5300N Professional™



R I M A G E®

Sede centrale:

Rimage Corporation
7725 Washington Avenue South
Minneapolis, MN 55439
USA

800-553-8312 (numero verde USA)

Assistenza tecnica: +1 952-946-0004
(Asia/Pacifico, Messico/America Latina)

Fax: +1 952-944-6956

Sede europea:

Rimage Europe GmbH
Albert-Einstein-Str. 26
63128 Dietzenbach Germania

Tel.: +49-(0) 6074-8521-0
Fax: +49-(0) 6074-8521-100

Rimage Corporation si riserva il diritto di apportare migliorie all'apparecchio e al software descritti nel presente documento, in qualsiasi momento e senza preavviso. Rimage Corporation si riserva il diritto di rivedere il presente documento e di modificarne i contenuti senza alcun obbligo di notificare tali revisioni o modifiche a persone o organizzazioni.

Il presente documento potrebbe contenere collegamenti a siti Web validi al momento della pubblicazione, ma che potrebbero essere stati spostati o rimossi. Esso può contenere inoltre collegamenti a siti Web di proprietà di terze parti o gestiti da esse, dei cui contenuti pubblicati Rimage Corporation non è responsabile.

©2009, Rimage Corporation

Rimage® è un marchio di Rimage Corporation. Rimage Professional™ e Rimage Everest™ sono marchi registrati di Rimage Corporation. Dell™ è un marchio registrato di Dell Computer Corporation. FireWire™ è un marchio registrato di Apple Computer, Inc., Windows® è un marchio registrato di Microsoft Corporation.

Tutti gli altri marchi, registrati e non, appartengono ai rispettivi proprietari.

2000447_E



Indice

Introduzione	1
Informazioni sul presente manuale	1
Informazioni sul prodotto	2
Informazioni importanti	3
Informazioni sul Servizio di assistenza	3
Ulteriori informazioni on line	4
Assistenza tecnica	4
Liberatoria per il software dei dischi ottici	5
Informazioni sulla sicurezza e sulla conformità	5
Norme precauzionali di sicurezza	5
Informazioni sulla conformità	6
Specifiche del Rimage Professional	7
Identificazione dei componenti del Professional	9
Vista anteriore	9
Vista posteriore	10
5100N	10
5300N	10
Informazioni sulle parti	11
Pannello operatore	11
Vassoi di uscita (solo 5300N)	11
Vassoio di uscita	12
Cicalino	12
Pulsante operatore	13
Pulsante vassoio a perno (solo 5300N)	13
Funzionamento del Professional	14
Accensione del Professional	14
Spegnimento del Professional	14
Caricamento dei dischi	15
Raccogliitore di ingresso di carico 1	15
Raccogliitore di ingresso di carico 2 (solo 5300N)	15
Manutenzione del Professional	17
Panoramica	17
Informazioni di avvertenza	17
Pianificazione della manutenzione preventiva	18
Test diagnostici	19
Accesso e selezione dei test diagnostici	19
Test diagnostico 3 – Calibrazione posizione di partenza	20
Test diagnostico 6 – Sensori	21
Uscita alla modalità di test diagnostico	23
Allineare la stampante	24
Accedere al test diagnostico di sollevamento	24
Verificare l'allineamento della stampante	24
Controllare l'allineamento del disco	25
Funzionamento delle utilità Gemini	27
Avvio delle utilità Gemini	27
Attivazione del cicalino	28

Introduzione

Il presente manuale contiene le informazioni necessarie per utilizzare il Rimage 5100N e 5300N Professional e identificare le parti del dispositivo. Per configurare e installare il 5100N e il 5300N Professional, fare riferimento alla *Guida per la configurazione e l'installazione del Rimage 5100N e 5300N*, che accompagna il prodotto.

Per informazioni sulla stampante Everest, fare riferimento alla *guida per l'utente Everest* fornita con la stampante.

Informazioni sul presente manuale

- Sebbene il nostro sforzo di tenere aggiornati i manuali e tutta la documentazione sia costante, la versione in inglese presente sul sito Web contiene sempre le informazioni più aggiornate.
- Se non diversamente indicato, tutte le istruzioni di navigazione contenute nel presente documento sono relative ai percorsi Windows XP. I percorsi in Windows Vista, Windows 2000 e Windows Server 2003 potrebbero essere lievemente diversi.
- Questi simboli sono utilizzati nel corso di tutto il manuale per contribuire a chiarire le informazioni:



Nota: in una nota sono contenute informazioni aggiuntive, o applicabili esclusivamente a casi particolari. Ad esempio, una Nota potrà contenere le restrizioni di memoria, le configurazioni dei dispositivi o i dettagli che si applicano a una versione particolare di un programma.



Suggerimento: un suggerimento contiene tecniche e procedure per aiutare in caso di esigenze particolari. Un Suggerimento può contenere metodi alternativi, che possono non sembrare ovvi e contribuisce a far comprendere vantaggi e funzionalità del prodotto.



Importante: una nota importante fornisce informazioni essenziali al completamento di un'operazione. Trascurando una Nota o un Suggerimento, si può comunque portare a termine un'attività, cosa che non accade se si trascura una nota importante.



Attenzione: indica che la mancata osservanza dell'istruzione può causare la perdita di o danni ad apparecchio, prodotto, software o dati.



Avvertenza: un'Avvertenza indica che la mancata osservanza di quanto riportato può provocare lesioni a persone addette alla macchina o che ne eseguono la manutenzione.



Informazioni sul prodotto

Il 5100N è un autoloader a controllo automatico dotato di masterizzatore, un pannello display a due righe e una stampante Everest. Il 5100N masterizza e stampa i dischi e una volta completati li posiziona nel raccoglitore di uscita.

Il 5300N è un autoloader a controllo automatico dotato di due masterizzatori, cinque vassoi di uscita, un pannello display a due righe e una stampante Everest. Il 5300N masterizza e stampa i dischi e una volta completati li posiziona nel raccoglitore, oppure in uno dei cinque vassoi di uscita.

Gli autoloader 5100N e 5300N prevedono un control center incorporato (PC) e una periferica predisposta per la rete, che riceve ordini dagli altri computer collegati in rete. È possibile utilizzare il 5100N 5300N collegando un monitor, una stampante e un mouse.


Il Rimage 5100N e il 5300N fanno parte della serie di autoloader Rimage Professional. Nel presente documento il termine "Professional" viene utilizzato per fare riferimento al Rimage 5100N e 5300N. Saranno mostrate le differenze tra gli autoloader.

Informazioni importanti

Questa sezione fornisce informazioni di supporto di contatto, avvertenze e precauzioni e specifiche di prodotto per Rimage Professional.

Informazioni sul Servizio di assistenza

Stati Uniti, Asia/Pacifico, Messico/ America Latina	Europa
Rimage Corporation 7725 Washington Avenue South Minneapolis, MN 55439 USA Att: Servizi Rimage	Rimage Europe GmbH Albert-Einstein-Str. 26 63128 Dietzenbach Germania
Contattare il supporto Rimage: Sito Web: www.rimage.com/support KnoweldegeBase: http://rimage.custhelp.com Accedere e selezionare la scheda ask a Question (Domande). Telefono: Nord America: 800-553-8312 Asia/Pacifico, Messico/America Latina +952-946-0004 Fax: +952-946-6956	Contattare i Servizi Rimage Europa: Sito Web: www.rimage.de Indirizzo di posta elettronica: support@rimage.de Telefono: +49-(0) 1805-7462-43 Fax: +49-(0) 6074-8521-100

Contattando i Servizi Rimage, si prega di fornire quanto segue: <ul style="list-style-type: none"> • Numero di serie del sistema e versione del software • Descrizione tecnica e funzionale del problema • Messaggio esatto di errore ricevuto 	Informazioni sul prodotto Rimage: Copiare le informazioni dal prodotto Rimage per riferimenti futuri.  Nota: aggiornare il numero di serie ogni volta che si riceve un autoloader sostitutivo.
	Numero di serie:
	Nome del prodotto:
	Data di acquisto:



Ulteriori informazioni on line

All'indirizzo www.rimage.com/support, è possibile conoscere l'ottima qualità del supporto e dei servizi Rimage.

<p>Dalla pagina iniziale Support (Supporto):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Selezionare la serie del prodotto. 2. Selezionare il prodotto. 3. Ulteriori informazioni sono disponibili sulla pagina del prodotto. 	<p>Dalla pagina del prodotto è possibile accedere a quando segue:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Informazioni sugli ultimi aggiornamenti di software e firmware • Il firmware e i driver in uso scaricati • I documenti più recenti • Caratteristiche tecniche del prodotto
--	---

Assistenza tecnica

Per ottenere il supporto per il Rimage Professional, rivolgersi al rivenditore autorizzato.



Importante: registrare la stampante Professional, in modo da rendere possibile a Rimage di avvisare tempestivamente sulla disponibilità degli aggiornamenti. La registrazione prodotto per i sistemi che utilizzano il software Rimage versione 8.2 o superiore è gestita tramite il sito Web Rimage all'indirizzo www.rimage.com/support/warranty-registration.





Liberatoria per il software dei dischi ottici

Questo Prodotto, Software o questa Documentazione possono essere stati ideati per assistere l'utente nella riproduzione di materiale del quale possiede il copyright o ha ottenuto il permesso di copia dal detentore del copyright. Qualora l'utente non detenga il copyright o non abbia ottenuto il permesso, potrebbe violare le leggi sul diritto d'autore ed essere passibile di risarcimento danni e di altre azioni riparatrici. In caso di dubbio sui propri diritti, contattare il proprio consulente legale. La riproduzione di dischi ottici o di supporti di altro tipo contenenti materiale di cui non si possiede il copyright o senza l'autorizzazione dei rispettivi proprietari è in violazione delle leggi nazionali e internazionali e può comportare severe sanzioni.

Informazioni sulla sicurezza e sulla conformità


Il manuale e le indicazioni sul prodotto consentono un uso corretto e sicuro. I simboli riportati di seguito servono a proteggere l'utente da infortuni e l'apparecchiatura da danni.


 **Avvertenza:** secondo le norme ANSI (American National Standards Institute), per indicare situazioni che potrebbero essere causa di lesioni al personale che utilizza l'apparecchiatura o ne effettua la manutenzione, vanno usate opportune avvertenze.


 **Attenzione:** indica che la mancata osservanza dell'istruzione può causare la perdita di o danni ad apparecchio, prodotto, software o dati.


Norme precauzionali di sicurezza

Per garantire la sicurezza, prima di utilizzare l'apparecchiatura leggere le seguenti norme precauzionali, assicurandosi di conoscerle bene e di averle comprese.

 **Avvertenza:** il raggio laser utilizzato per il masterizzatore CD-R o DVD-R è di Classe 1 e può danneggiare la vista. Non cercare di aprire il masterizzatore. Non cercare di guardare direttamente il raggio laser. Tutte le procedure di intervento devono essere eseguite da un tecnico autorizzato.

 **Avvertenza:** il modello 5300N comprende parti in movimento pericolose. Tenere lontane dita e altre parti del corpo.

 **Attenzione:** per una costante protezione contro i rischi di incendio, sostituire il fusibile unicamente con componenti dello stesso tipo e della stessa capacità nominale. Tutte le procedure di intervento devono essere eseguite da un tecnico autorizzato.

 **Attenzione:** l'unità in questione prevede una batteria al litio. Se la batteria non è corretta c'è il rischio di esplosione. Smaltire la batteria usata, seguendo le istruzioni del produttore, incluse con la confezione della batteria stessa.



Informazioni sulla conformità

Nome del prodotto:	Rimage Professional 5100N	Rimage Professional 5300N
Modello:	RAS23E	RAS22E
Avviso per gli USA	<p>NOTA: l'apparecchiatura è stata testata e dichiarata conforme ai limiti di un dispositivo digitale di Classe A, secondo i dettami della Parte 15 della normativa FCC. Questi limiti sono stati pensati per fornire ragionevole protezione contro dannose interferenze quando l'apparecchiatura è in funzione in ambienti commerciali. Questa apparecchiatura genera, usa e può emettere energia a radiofrequenza e, se non installata e utilizzata conformemente alle istruzioni del manuale, può causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Il funzionamento di questa apparecchiatura in un'area residenziale può causare interferenze, nel qual caso l'utente è tenuto a rimediare assumendosene gli oneri.</p> <p>Il prodotto è conforme a UL 60950-1, 1ª edizione.</p>	
Avviso per il Canada	<p>Questa apparecchiatura digitale di classe A è conforme a ICES-003 n.4:2004. Cet appareil numérique de la classe B est conforme a la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>Questo prodotto è conforme a CAN/CSA-C22.2 N. 60950-1-03 1ª edizione.</p>	
Avviso per l'Europa	<p>Questo prodotto è conforme alla direttiva sulla compatibilità elettromagnetica (89/336/CEE) e alla direttiva sulla bassa tensione (73/23/CEE) in quanto rispetta i seguenti standard europei: EN 55022: 1998 + Amd 1: 2000 Classe B Limite; EN 55024: 1998; EN 61000-3-2:2000; EN 61000-3-3:1995 + Amd 1: 2001; EN 60950: 2000. Conformemente alla Direttiva CE 93/68/CEE sulla marchiatura, è stato affisso il marchio CE.</p>	
Avviso per il Giappone	<p>Si tratta di un prodotto di Classe A, in base allo standard del Voluntary Control Council per le interfacce delle apparecchiature informatiche (VCCI). Se questa apparecchiatura viene utilizzata in ambienti domestici, si possono verificare interferenze radio, in tal caso può essere necessario intraprendere un'azione correttiva.</p> <p>Traduzione: この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスA 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。</p>	
Avviso per l'Australia	<p>Il prodotto è conforme alla norma AS/NZS CISPR22:2004.</p>	

Specifiche del Rimage Professional

 **Note:**

- È possibile trovare le specifiche tecniche più aggiornate per la stampante Everest all'indirizzo www.rimage.com/support. Dal menu **Support** (Supporto) selezionare la scheda: **Professional Series** (Serie Professional) > **Product Name** (Nome prodotto) > **User Manuals** (Manuali per l'utente).
- Per le informazioni sulle caratteristiche tecniche della stampante, fare riferimento al documento *Guida per l'utente della stampante Everest* o www.rimage.com/support.

	5100N	5300N
Sistema standard	Rimage 5100N Professional, stampante Everest e software installato Rimage	Rimage 5300N Professional, stampante Everest e software installato Rimage
Numero di masterizzatori	1	2
Capacità vassoio di ingresso	1 vassoio di ingresso, 50 dischi per vassoio	2 vassoi di ingresso, 50 dischi per vassoio
Capacità in uscita	Un raccogliore di uscita da 75 dischi	Cinque vassoi di uscita a disco singolo e un raccogliore da 100 dischi
Dimensioni		
Altezza	19,25" (48,90 cm)	29,25" (74,30 cm)
Larghezza	15,00" (38,10 cm)	15,00" (38,10 cm)
Profondità*	23,38" (59,39 cm)	23,38" (59,39 cm)
Peso	53 lb (24,04 kg)	67 lb (30,39 kg)
con Everest	98 lb (44,45 kg)	112 lb (50,80 kg)
	*Lasciare ulteriori 3,5" (9 cm) per il cablaggio.	
Requisiti minimi del PC	Sistema operativo supportato: Il sistema operativo supportato è installato sul PC incorporato. Questo prodotto supporta solo il sistema operativo installato.	
Requisiti software	Il software richiesto è installato sul PC incorporato.	
Capacità della rete	Per inviare gli ordini a un PC in rete, fare riferimento alla <i>Guida Rimage alla configurazione avanzata (rete)</i> .	
Alimentazione	100 – 240 VCA, 60/50 Hz, 4,7 – 3,7 A, 500 Watt massimo	
Requisiti dei supporti	Per i requisiti corretti dei supporti, fare riferimento alla <i>Guida per l'utente della stampante Everest</i> . I Rimage Media Kit™ sono ideati per ottime performance di masterizzazione e stampa.	

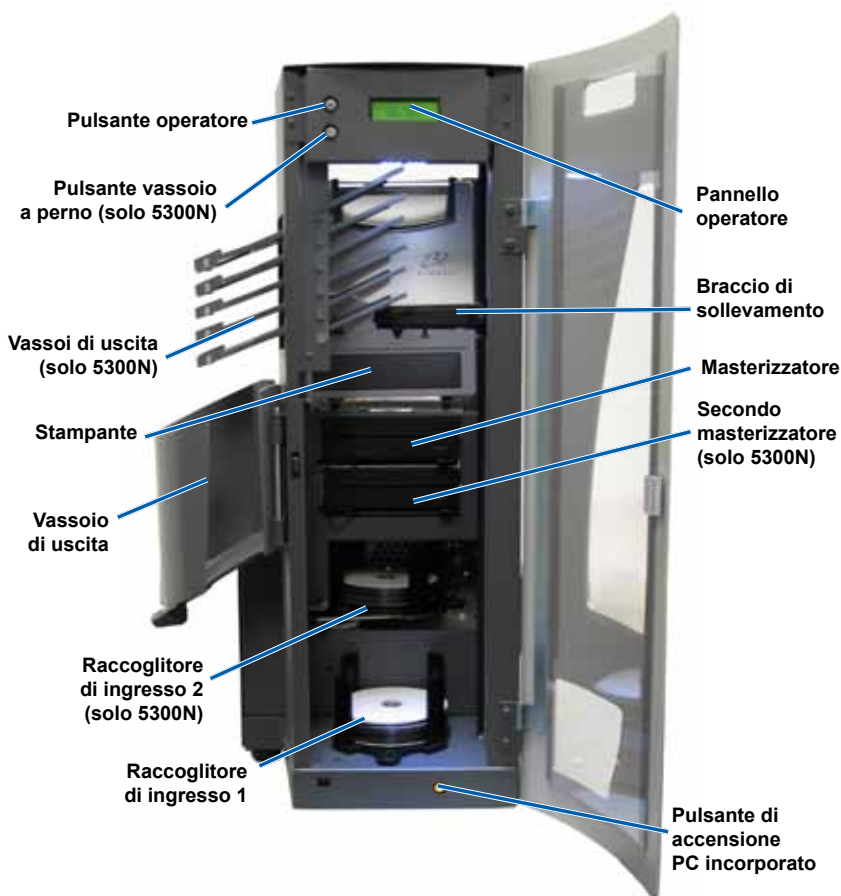
Le specifiche continuano a pagina 8



	5100N	5300N
Requisiti del nastro	Per i requisiti corretti dei nastri per stampante, fare riferimento alla <i>Guida per l'utente della stampante Everest</i> . I kit di supporto Rimage Media Kits™ comprendono i nastri necessari per la stampa.	
Requisiti del modello di etichetta	Per i requisiti di progettazione delle etichette, fare riferimento alla <i>Guida per l'utente della stampante Everest</i> .	
Temperatura e umidità		
Temperatura di funzionamento	da 15,5 a 26,7 °C	
Umidità	Dal 40 all'80 % senza condensa	
Temperatura di immagazzinaggio	da -15 a 35 °C	

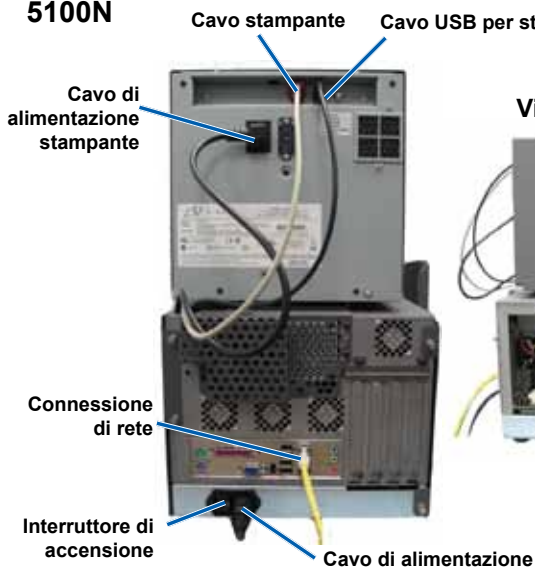
Identificazione dei componenti del Professional

Vista anteriore

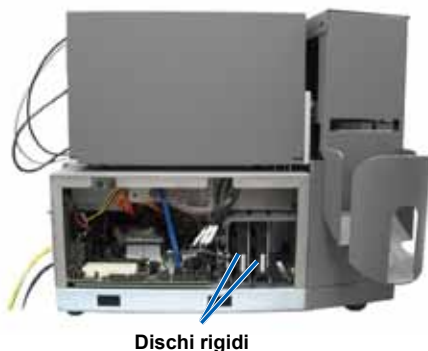


Vista posteriore

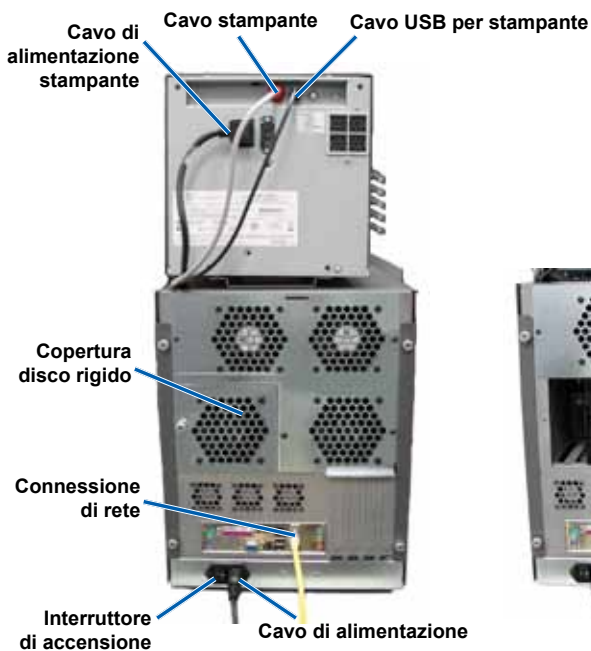
5100N



Vista lato sinistro



5300N



Dischi rigidi



Informazioni sulle parti

Pannello operatore



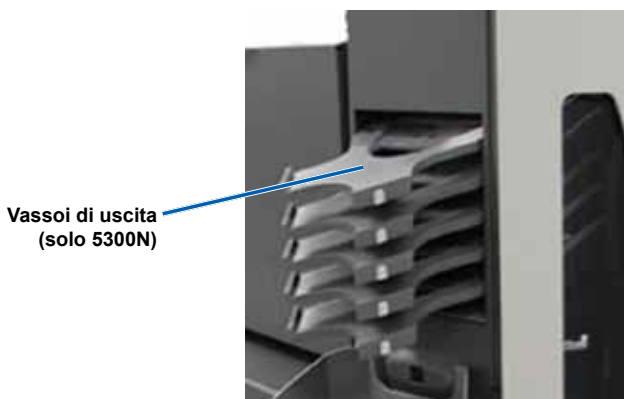
Il pannello operatore ha un display a due righe che informa sul funzionamento e su qualunque condizione che richieda l'intervento dell'operatore.

Il Professional visualizza il nome del PC incorporato o del prodotto, dopo l'inizializzazione. Per visualizzare altre opzioni, fare riferimento alla sezione [Funzionamento delle utilità Gemini](#) a pagina 27.

 **Nota:** il carattere "A" nell'angolo superiore destro del display indica che il software Rimage sta comunicando con il sistema.


Vassoi di uscita (solo 5300N)

Il 5300N è configurato con cinque vassoi di uscita. Una volta completato il processo di masterizzazione e di stampa, il braccio di sollevamento sposta il disco nel raccogliitore, oppure in uno dei vassoi di uscita. Il disco arriva all'estremità del vassoio. Il sensore posizionato su ciascun vassoio rileva la presenza di un disco nel vassoio di uscita. I vassoi di uscita sono numerati da 1 a 5, partendo dalla parte superiore.




Vassoio di uscita

Il raccoglitore di uscita riceve i dischi completati e non riusciti. Il raccoglitore di uscita può contenere fino a 100 dischi.

 **Nota:** ogni volta che si riempiono i raccoglitori di ingresso, rimuovere i dischi completati dal raccoglitore di uscita, in modo che non si riempia completamente.

Per rimuovere i **dischi** dal raccoglitore di uscita, tirare in avanti il blocco del vassoio. Il raccoglitore di uscita ruota in avanti.

 **Nota:** solo il 5300N è dotato di blocco del vassoio. Il raccoglitore di uscita del 5100N non ruota aperto.

Per riportare il **raccoglitore di uscita** nella sua posizione originaria, chiuderlo finché non si sente uno scatto in posizione.



Blocco del vassoio
(solo 5300N)

Vassoio di uscita

Cicalino

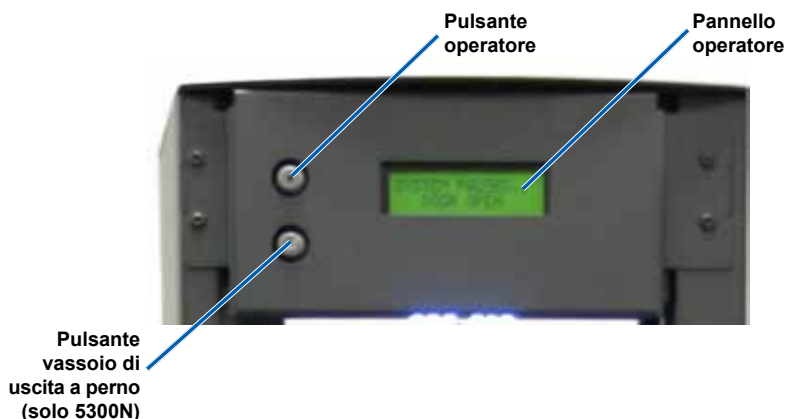
Il Professional è dotato di un cicalino che suona quando è necessario l'intervento dell'utente. Leggere la condizione sul pannello operatore o sull'applicazione client e intraprendere le azioni appropriate per risolvere il problema. Per interrompere il segnale acustico, aprire lo sportello.

Per modificare il numero di segnali acustici o per disattivare il cicalino, fare riferimento alla sezione [Attiva il cicalino](#) a pagina 28.

Pulsante operatore

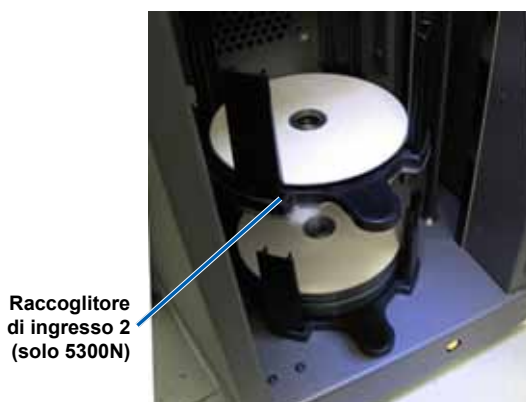
Il pulsante operatore viene utilizzato per aprire e chiudere il vassoio della stampante e per far entrare il Professional in modalità di test diagnostico.

Per accedere al pulsante operatore, aprire lo sportello anteriore. Per aprire il vassoio della stampante, premere il pulsante operatore. Premerlo nuovamente, per chiudere il vassoio della stampante.



Pulsante vassoio a perno (solo 5300N)

Il pulsante del vassoio a perno viene utilizzato per aprire e chiudere il vassoio a perno del raccogliitore di alimentazione 2 (raccogliitore superiore). Premere il pulsante del vassoio a perno per accedere al raccogliitore di alimentazione 2. Premerlo nuovamente per chiudere il raccogliitore.




Funzionamento del Professional

Accensione del Professional

1. L'**interruttore di accensione** sul retro dell'unità deve trovarsi in posizione On.
2. Sulla parte anteriore dell'autoloader, premere il **pulsante di alimentazione del PC incorporato** per accendere il Professional.

Quando il Professional completa l'inizializzazione, sul pannello operatore viene visualizzato [RIMAGE SYSTEM READY] (SISTEMA RIMAGE PRONTO).

 **Nota:** il processo di inizializzazione del Professional può richiedere fino a cinque minuti.



Vista anteriore


Pulsante di accensione PC incorporato



Interruttore di accensione

Spegnimento del Professional

1. Chiudere tutte le applicazioni software o i progetti aperti.
2. Premere il **pulsante di accensione del PC incorporato** per arrestare Windows e il PC incorporato.


 **Attenzione:** *non tenere premuto il pulsante di accensione del PC incorporato. Se si tiene premuto il pulsante di alimentazione del PC, questo non si spegne correttamente. Si può verificare una perdita o il danneggiamento dei dati.*

 **Nota:** per lo spegnimento del Professional sono necessari circa 30 secondi.

Caricamento dei dischi

Ciascun raccoglitore può contenere fino a 50 dischi. Utilizzare dischi stampabili termici, reperibili nei kit di supporti Rimage, compatibili con la stampante Everest. Per ulteriori informazioni, fare riferimento alla *Guida per l'utente della stampante Everest Rimage*.

 **Nota:** è possibile configurare i raccoglitori di ingresso per diversi tipi di supporti. Per ulteriori dettagli, consultare la Guida in linea di Rimage System Manager.


 **Importante:** mantenere il raccoglitore di ingresso nella piastra ad alette quando si scaricano e si caricano i raccoglitori. La **piastra ad alette** deve essere rivolta verso la parte anteriore quando si posiziona il raccoglitore di ingresso nell'autoloader.




Raccoglitore di ingresso 1

Raccoglitore di ingresso di carico 1

1. Aprire lo **sportello anteriore**.
2. Rimuovere il **raccoglitore di ingresso 1**.
3. Collocare **idischi** nel raccoglitore di ingresso con il lato da masterizzare rivolto verso il basso.

 **Importante:** tenere il disco per il bordo. Le impronte digitali possono influenzare la qualità di stampa.

4. Rimuovere il **raccoglitore di ingresso 1** nel Professional.

 **Suggerimento:** quando si trova nella posizione corretta, il raccoglitore di alimentazione si adatta nei fori nella parte inferiore dell'autoloader.


5. Chiudere lo **sportello anteriore**.

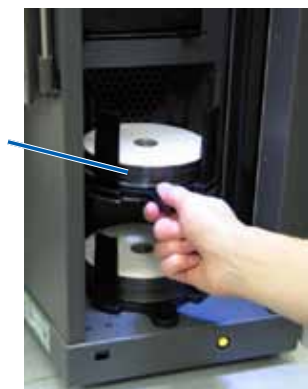


Pulsante del vassoio a perno

Raccoglitore di ingresso di carico 2 (solo 5300N)

1. Aprire lo **sportello anteriore**.
2. Premere il **pulsante del vassoio a perno**. Si apre il raccoglitore di ingresso 2.
3. Rimuovere il **raccoglitore di ingresso 2**.
4. Collocare **idischi** nel raccoglitore di ingresso con il lato da masterizzare rivolto verso il basso.

 **Importante:** tenere il disco per il bordo. Le impronte digitali possono influenzare la qualità di stampa.



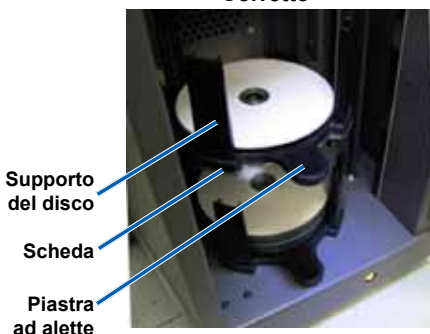
Raccoglitore di ingresso 2

5. Posizionare il raccoglitore di ingresso 2 sul vassoio a perno.

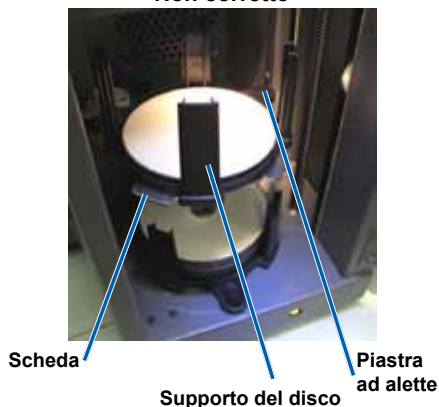


Suggerimento: quando si trova nella posizione corretta, la **piastra ad alette** deve essere rivolta verso la parte anteriore e i **supporti del disco** devono essere allineati alle linguette. Il raccoglitore di ingresso si adatta nei fori nella parte inferiore del vassoio a perno.

Corretto




Non corretto



6. Premere il **pulsante del vassoio a perno**. Il raccoglitore di ingresso si chiude.
7. Chiudere lo **sportello anteriore**.


Manutenzione del Professional

Utilizzare le informazioni nella presente sezione per mantenere il Professional in condizioni di funzionamento ottimali.


 **Avvertenza:** *spegnere sempre l'autoloader e scollegare il cavo di alimentazione prima di accedere al PC incorporato.*

Panoramica

Una manutenzione preventiva regolare del Professional può contribuire ad assicurare masterizzazioni prive di errori ed etichette stampate in modo nitido. La manutenzione riguarda la pulizia del sistema e l'allineamento della stampante Everest nella parte superiore dell'autoloader.

 **Nota:** *la stampante Everest possiede i propri requisiti di manutenzione. Per informazioni, fare riferimento alla Guida per l'utente della stampante Everest di Rimage.*

Informazioni di avvertenza

 **Attenzione:** *per evitare di danneggiare il Professional durante le operazioni di manutenzione:*

- *Non utilizzare oli, silicone o altri prodotti lubrificanti sulle parti del Professional.*
- *Utilizzare solo detergenti non abrasivi per pulire le superfici del Professional.*
- *Non utilizzare detergenti per pulire il PC incorporato.*
- *Evitare di versare detergenti direttamente sul Professional. Applicare, invece, il detergente prima su un panno.*
- *Quando si accede al PC incorporato, rispettare le precauzioni per i dispositivi sensibili alle scariche elettrostatiche.*



Pianificazione della manutenzione preventiva

Utilizzare la tabella seguente come guida per la frequenza di esecuzione delle attività di manutenzione preventiva.

 **Nota:** il sistema può richiedere una manutenzione più frequente, se utilizzato in aree polverose, come negozi o magazzini.

Prima di iniziare:

1. Spegnerne il **Professional**.
2. Scollegare il **cavo di alimentazione**.

 **Importante:** il mancato rispetto della manutenzione programmata può rendere nulla la garanzia.



Strumento	Operazione	Frequenza
Panno privo di filacce Detergente non abrasivo, multiuso	Pulire tutte le superfici dell'autoloader, includendo: <ul style="list-style-type: none"> • Le parti laterali e la parte superiore • Raccoglitori di ingresso • Vassoi di uscita • Raccoglitore di uscita • Base (rimuovere prima il raccoglitore di ingresso) • Superficie superiore sul braccio di sollevamento 	settimanale
Contenitore di aria compressa	Rimuovere polvere e sporco dalle ventole sulla parte posteriore dell'autoloader.	mensile
Vuoto	Rimuovere polvere e sporco dalle aperture sulla parte posteriore dell'autoloader.	mensile
Contenitore di aria compressa	Rimuovere i pannelli laterali e spolverare a fondo il PC incorporato.	mensile
Cacciavite Torx T25	Allineare la stampante Everest. Fare riferimento alle istruzioni <i>Allineare la stampante</i> , a pagina 24.	All'installazione e secondo necessità

Test diagnostici

Questa sezione contiene le informazioni necessarie per l'accesso, la selezione e l'esecuzione dei test diagnostici del Rimage Professional. Per eseguire uno qualsiasi dei test diagnostici, è necessario assicurarsi che il Professional non sia in stato di errore.

Accesso e selezione dei test diagnostici

Accesso alla modalità di test diagnostico

1. Accendere il **Professional**.
2. Attendere la completa inizializzazione del sistema.
 **Nota:** il processo di inizializzazione del Professional può richiedere fino a cinque minuti.
3. Aprire lo **sportello anteriore**.
4. Tenere premuto il **pulsante operatore** fino a quando sul pannello operatore viene visualizzato [BUTTON DIAGNOSTIC] (DIAGNOSTICA PULSANTE).
 **Nota:** sul pannello di controllo vengono visualizzati altri messaggi di stato, mentre si tiene premuto il pulsante operatore. Non rilasciarlo, fino a quando sul pannello di comando non viene visualizzato [BUTTON DIAGNOSTIC] (DIAGNOSTICA PULSANTE).
5. Rilasciare il **pulsante operatore**. L'autoloader è in modalità di test diagnostico.

Selezione del test diagnostico

1. Premere il **pulsante operatore** un numero di volte pari al numero del test (indicato nel titolo del test stesso).
2. Raggiunto il numero, tenere il **pulsante premuto** per avviare il test selezionato.

Ad esempio, per avviare il Test diagnostico 3 (Calibrazione posizione di partenza), premere tre volte il **pulsante operatore**, tenendolo premuto dopo l'ultima pressione.



Suggerimento: per visualizzare il nome e il numero di ciascun test diagnostico, premere il pulsante operatore a una velocità tale da poter leggere il test sul pannello dell'operatore. Se si tiene premuto il pulsante troppo a lungo, il test viene avviato. Se il test scelto viene superato, rilasciare il pulsante operatore e attendere che l'autoloader torni in modalità diagnostica.

3. Continuare con il test diagnostico desiderato.



Test diagnostico 3 – Calibrazione posizione di partenza

Questo test utilizza un disco per calibrare la distanza dalla posizione di riposo del braccio di sollevamento alla sommità della colonna e quindi nei raccoglitori di alimentazione.

Prima di iniziare, accertarsi che l'autoloader sia in modalità di test diagnostici. Fare riferimento alla sezione [Accesso e selezione dei test diagnostici](#) a pagina 19.

1. Premere il **pulsante operatore** tre volte, mantenendolo premuto l'ultima volta. Sul pannello operatore viene visualizzato [STARTING TEST RELEASE BUTTON] (AVVIO DEL TEST RILASCIARE IL PULSANTE).
2. Rilasciare il **pulsante operatore**. Sul pannello operatore viene visualizzato [PLACE 1 DISC IN INPUT BIN PRESS/RELEASE TO GO. HOLD TO EXIT] (POSIZIONARE UN DISCO NEL VASSOIO DI ALIMENTAZIONE PREMERE/ RILASCIARE PER CONTINUARE. TENERE PREMUTO PER USCIRE). Posizionare un **disco** nel raccoglitore di ingresso 1.

⚠ Attenzione: *assicurarsi che vi sia un solo disco nel vassoio 1 e nessun disco nel vassoio 2. Se si prova a eseguire il test con più di un disco nel modello 5300N, si provocherà la perdita della calibrazione con conseguente danno al braccio di sollevamento e ai masterizzatori.*

3. Premere e rilasciare il **pulsante operatore**. Il test diagnostico verrà avviato.

📎 Nota: tenere premuto il **pulsante operatore** per cinque secondi per uscire dal test durante l'esecuzione e ritornare alla modalità diagnostica.

5100N

- Il braccio di sollevamento si sposterà nella parte superiore della colonna.
- Il braccio di sollevamento si sposta sul raccoglitore di ingresso, prende il disco e lo rilascia nel raccoglitore di ingresso.
- Il braccio di sollevamento ritorna nella posizione di partenza.

5300N

- Il braccio di sollevamento si sposterà nella parte superiore della colonna.
- Il braccio di sollevamento si sposta sul raccoglitore di ingresso 2 e verifica la presenza dei dischi.
- Se non trova nessun disco, il braccio di sollevamento si sposta sul raccoglitore di ingresso 1 e prende un disco.
- Il braccio di sollevamento rilascia il disco nel raccoglitore di ingresso 2, prende il disco e lo rilascia nuovamente.
- Il braccio di sollevamento si sposta sul raccoglitore 1 per verificare la presenza di dischi.
- Se non è presente alcun disco, il braccio di sollevamento ritorna nella posizione di partenza.

L'autoloader esce automaticamente dalla modalità di test e di diagnostica tre.

Test diagnostico 6 – Sensori

Questo test serve a verificare il corretto funzionamento dei sensori dell'autoloader. I sensori autoloader includono:

- Sensore vassoio di uscita in ogni vassoio di uscita (solo 5300N).
- Sensore vassoio di uscita.
- Sensore per la presenza di dischi all'interno del braccio di sollevamento.
- Sensore di posizione di partenza posizionato all'interno del braccio di sollevamento.
- Sensore apertura porta posizionato sul lato anteriore del telaio 5100N/5300N.
- Sensore per la presenza di raccoglitori di uscita, localizzato all'interno della struttura (solo 5300N).

 **Nota:** a ogni cambiamento dello stato di un sensore, viene emesso un segnale acustico.

Accesso e avvio dei test sui sensori

Prima di iniziare, accertarsi che l'autoloader sia in modalità di test diagnostici. Fare riferimento a [Accesso e selezione dei test diagnostici](#) a pagina 19.

1. Premere il **pulsante operatore** sei volte, tenendolo premuto l'ultima volta, fino a quando sul pannello operatore viene visualizzato [SENSOR TEST BEEP ON CHANGE] (ALLARME ACUSTICO DEL SENSORE DI TEST ALLA MODIFICA).
2. Rilasciare il **pulsante operatore**.

Test diagnostici del sensore del vassoio di uscita (solo 5300N)

La procedura prova il sensore del vassoio (sensore ottico di riflessione) collocati in ciascuno dei vassoi di uscita.

1. Posizionare un **disco** nel vassoio di uscita 1. Il sensore emette un segnale acustico e sul pannello operatore viene visualizzato [0] per mostrare il cambiamento di stato.
2. Rimuovere il **disco** dal vassoio di uscita 1. Il sensore emette un segnale acustico e sul pannello operatore viene visualizzato [1] per mostrare il cambiamento di stato.
3. Ripetere i **passi 1 e 2** per ciascun vassoio di uscita.
4. Per uscire dal test, tenere premuto il **pulsante operatore** fino a quando sul pannello operatore non viene visualizzato [EXITING TEST RELEASE BUTTON] (USCITA DAL TEST RILASCIARE IL PULSANTE).

Per continuare con il test successivo, seguire le istruzioni relative a *Sensore vassoio di uscita (solo 5300)*.



Sensore del vassoio di uscita (solo 5300N)

La procedura prova il sensore del vassoio di uscita posizionato sulla parte superiore del vassoio di uscita.

1. Posizionare un **disco** nel vassoio di uscita. Il sensore emette un segnale acustico e sul pannello operatore viene visualizzato [0] per mostrare il cambiamento di stato.
2. Rimuovere il **disco** dal vassoio di uscita. Il sensore emette un segnale acustico e sul pannello operatore viene visualizzato [1] per mostrare il cambiamento di stato.
3. Per uscire a questo punto dal test, tenere premuto il **pulsante operatore**.

Per continuare con il test successivo, seguire le istruzioni relative a *Sensore supporto*.

Sensore supporto

Questo test serve a controllare il sensore di supporto collocato all'interno del braccio di sollevamento.

1. Premere un **disco** contro il braccio di sollevamento. Il sensore emette un segnale acustico e sul pannello operatore viene visualizzato [1] per mostrare il cambiamento di stato.
2. Rimuovere il **disco** dal braccio di sollevamento. Il sensore emette un segnale acustico e sul pannello operatore viene visualizzato [0] per mostrare il cambiamento di stato.
3. Per uscire a questo punto dal test, tenere premuto il **pulsante operatore**.

Per continuare con il test successivo, seguire le istruzioni relative a *Sensore del braccio di sollevamento*.

Sensore del braccio di sollevamento

Questo test serve a controllare il sensore della posizione di partenza localizzato sulla parte superiore della colonna di sollevamento.

1. Ruotare la **vite di comando** in senso orario per spostare verso l'alto il braccio di sollevamento. Quando il braccio di sollevamento si trova nella parte superiore della colonna di sollevamento, il sensore emette un segnale acustico e sul pannello operatore viene visualizzato [1] per mostrare il cambiamento di stato.
2. Ruotare la **vite di comando** in senso antiorario per spostare verso il basso il braccio di sollevamento. Il sensore emette un segnale acustico e sul pannello operatore viene visualizzato [0] per mostrare il cambiamento di stato.
3. Per uscire a questo punto dal test, tenere premuto il **pulsante operatore**.

Per continuare con il test successivo, seguire le istruzioni relative a *Sensore di apertura porta*.

Sensore di apertura porta

Questo test serve a controllare il sensore di apertura porta che si trova in basso a sinistra del telaio 5100N e 5300N.

1. Aprire lo **sportello anteriore**. Il sensore emette un segnale acustico e sul pannello operatore viene visualizzato [1] per mostrare il cambiamento di stato.
2. Chiudere lo **sportello anteriore**. Il sensore emette un segnale acustico e sul pannello operatore viene visualizzato [0] per mostrare il cambiamento di stato.
3. Per uscire a questo punto dal test, premere il **pulsante operatore**.

Per continuare con il test successivo, seguire le istruzioni relative a *Sensore presenza raccoglitore di uscita (solo 5300)*.

Test diagnostico per la presenza del raccoglitore di uscita (solo 5300N)

Questo test serve a controllare il sensore dello sportello del raccoglitore di uscita.

1. Aprire il **raccoglitore di uscita**. Il sensore emette un segnale acustico e sul pannello operatore viene visualizzato [0] per mostrare il cambiamento di stato.
2. Chiudere il **raccoglitore di uscita**. Il sensore emette un segnale acustico e sul pannello operatore viene visualizzato [1] per mostrare il cambiamento di stato.
3. Tenere premuto il **pulsante operatore** per uscire dal test e ritornare alla modalità di test diagnostico.

Uscita alla modalità di test diagnostico

1. Se è in corso un test diagnostico, premere il **pulsante operatore** una volta per interrompere il test.



Nota: per eseguire il test diagnostico 3 (Calibrazione posizione di partenza), tenere premuto il **pulsante operatore** per cinque secondi per interrompere il test e tornare alla modalità diagnostica.

2. Quando si interrompe un test diagnostico, premere il **pulsante operatore** sette volte, tenendolo premuto l'ultima volta. Sul pannello operatore viene visualizzato [RELEASE BUTTON] (RILASCIARE PULSANTE). L'autoloader esce dalla modalità di test diagnostico e viene riavviato.




Allineare la stampante

Quando la stampante Everest viene installata o sostituita, può essere necessario allinearla al braccio di sollevamento.

 **Strumenti necessari:** cacciavite Torx T25

Accedere al test diagnostico di sollevamento

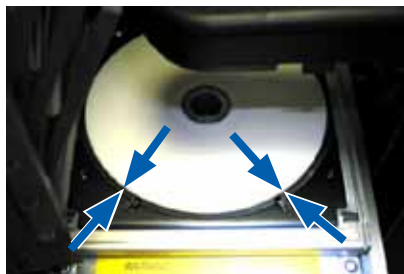
1. Accendere il **Professional**. Attendere la completa inizializzazione del sistema.
 **Importante:** il processo di inizializzazione dura circa 5 minuti. Attendere fino al completamento della fase di inizializzazione del sistema.
2. Accertarsi che l'autoloader sia in modalità di test diagnostici. Seguire le istruzioni [Accesso e selezione dei test diagnostici](#) a pagina 19.
3. Premere il **pulsante operatore** quattro volte e tenere premuto l'ultima volta fino a quando sul pannello operatore non viene visualizzato [STARTING TEST RELEASE BUTTON] (AVVIO DEL TEST RILASCIARE IL PULSANTE).
4. Rilasciare il **pulsante operatore**. Sul pannello operativo verrà visualizzato [LOAD MEDIA PRESS TO CONT] (CARICARE SUPPORTI PREMERE PER CONTINUARE) e si aprirà il vassoio della stampante.

Verificare l'allineamento della stampante

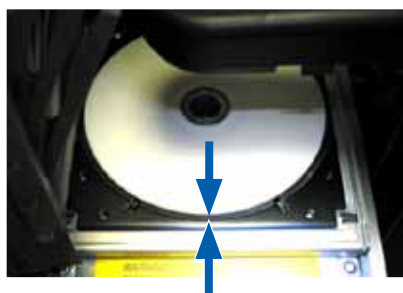
1. Inserire un **disco** sul vassoio della stampante, in modo che il perno di centraggio passi attraverso il foro del disco e che questo sia posizionato nell'area incassata del vassoio della stampante.
2. Premere e rilasciare il **pulsante operatore**. Sul pannello operatore viene visualizzato [PRESS/RELEASE TO JOG HOLD TO EXIT] (PREMERE/RILASCIARE PER SOLLEVARE, TENERE PREMUTO PER USCIRE).
3. Premere e rilasciare il **pulsante operatore**. Il braccio di sollevamento prende un disco.
4. Premere e rilasciare il **pulsante operatore**. Il braccio di sollevamento posizionerà il disco sul vassoio di stampa.

Controllare l'allineamento del disco

1. Osservare lo spazio tra il bordo del disco e i bordi sollevati del vassoio della stampante, come mostrato dalle frecce. Il disco deve essere centrato nel vassoio della stampante.
 - Se il disco richiede un **allineamento da parte a parte**, continuare con il passo 2.




- Se il disco richiede un allineamento da **anteriore a posteriore**, continuare con il passo 3.

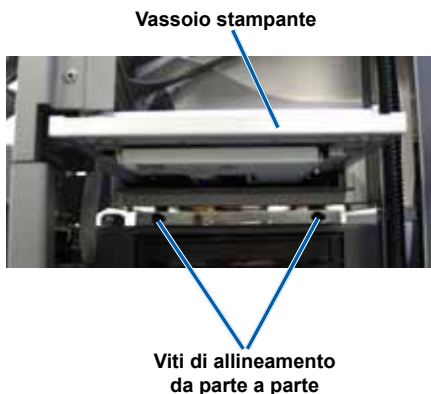


2. Se necessario, eseguire un **allineamento da parte a parte**.

- a. Allentare le due **viti di allineamento da parte a parte**.
- b. Far scorrere la **stampante** finché finché gli spazi laterali non sono uguali.

 **Importante:** far scorrere l'intera stampante, **non** il vassoio.

- c. Serrare le due **viti di allineamento da parte a parte**.

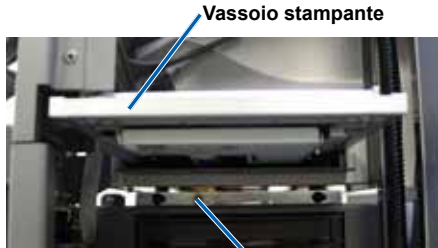


3. Se necessario, eseguire un **allineamento da anteriore a posteriore**.

Ruotare la **vite di allineamento da anteriore a posteriore** fino a quando non si raggiunge lo spazio di 1/16" (1,5 mm) tra il bordo frontale del disco e il bordo sollevato del fermo.




Suggerimento: è possibile utilizzare il cacciavite Torx T25 o una chiave Allen da 5/32" per ruotare la vite di allineamento da anteriore a posteriore.




4. Ripetere i passi da 1 a 3, finché la stampante non è allineata.
5. Quando la stampante è allineata, premere il pulsante operatore per sollevare il braccio di circa 1,0" (2,5 cm).
6. Uscita dalla modalità diagnostica. Fare riferimento a [Uscita dalla modalità di test diagnostico](#) a pagina 23.

Funzionamento delle utilità Gemini


Il pacchetto software Producer Rimage include un'applicazione denominata Utilità Gemini, utilizzata per modificare il nome del display del Professional e attivare il segnale acustico.

 **Nota:** se non diversamente indicato, tutte le istruzioni di navigazione contenute nel presente documento sono relative ai percorsi Windows XP. I percorsi in Windows Vista, Windows 2000 e Windows Server 2003 potrebbero essere lievemente diversi.

 **Suggerimento:** per accedere alle utilità Gemini per il modello Professional, utilizzare remote desktop connection da un PC collegato in rete, oppure collegare un monitor, una tastiera e il mouse al Professional.

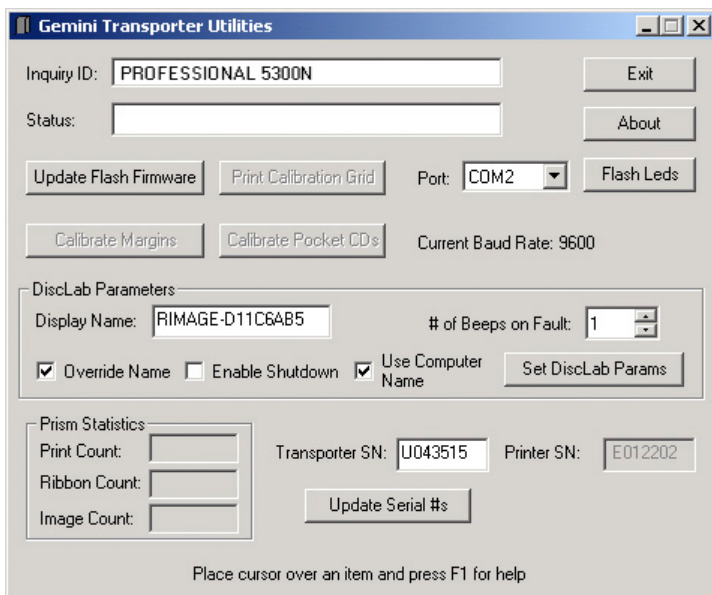
Avvio delle utilità Gemini

1. Chiudere tutte le applicazione software aperte e arrestare tutti i servizi Rimage.

 **Nota:** per ulteriori informazioni, consultare la Guida in linea del software Rimage.

2. Dal menu **Start** di Windows, selezionare: **Programs** (Programmi) > **Rimage** > **Utilities** (Utilità) > **Gemini Utilities** (Utilità Gemini). L'utilità Gemini verrà avviata.

 **Nota:** quando le attività desiderate sono state completate, avviare i servizi Rimage.



Gemini Transporter Utilities

Inquiry ID:

Status:

Port:

Current Baud Rate: 9600

DiscLab Parameters

Display Name: # of Beeps on Fault:

Override Name Enable Shutdown Use Computer Name

Prism Statistics

Print Count: Transporter SN: Printer SN:

Ribbon Count:

Image Count:

Place cursor over an item and press F1 for help



Modifica del nome del display dell'autoloader

Utilizzare le utilità Gemini per inserire il nome visualizzato sul pannello dell'operatore.

1. Selezionare la casella di controllo **Override Name** (Sovrascrivi nome).
2. Deselezionare la casella di controllo **Use Computer Name** (Utilizza nome computer).
3. Nel campo **Display Name** (Nome del display), immettere il nuovo nome.
4. Selezionare **Set DiscLab Params** (Imposta parametri DiscLab) per impostare il nome.

Attivazione del cicalino

È possibile modificare il numero di segnali acustici emessi quando sono finiti i supporti nell'unità o si verifica un errore.

1. Nel campo **# of Beeps on Fault** (Numero di segnali acustici durante il guasto), selezionare il numero di segnali che si desidera ascoltare quando si verifica un errore.



Suggerimento: per disattivare il cicalino, impostare il numero a zero.

2. Selezionare **Set DiscLab Params** (Imposta parametri DiscLab) per impostare il numero di segnali acustici.